

80.00.04187  
80.00.05248  
99.00.05992

## High Viscosity Relief Printing Varnishes

### Описание продукта и ключевые характеристики:

AFFORD 80.00.04187, 80.00.05248 и 99.00.05992 - это лаки 100% УФ-отверждения, предназначенные для получения высококачественной рельефной печати.

- Быстрое отверждение
- Слабый запах
- Стойкость к истиранию
- Незначительное загрязнение атмосферы
- 80.00.04187 – экономичный вариант
- 80.00.05248 и 99.00.05992 отличаются высокой прозрачностью.
- 99.00.0599 рекомендуется там, где требуется высокая степень гибкости

### Сфера применения:

Специальные рельефные лаки для трафаретной печати, предназначенные для создания надписей шрифтом Брайля для людей с ослабленным зрением или для имитации эффекта 3D-печати.

### Специальные эффекты:

Специальные эффекты: металлические, флуоресцентные и фосфоресцирующие — могут быть достигнуты с добавлением подходящих пигментов, доступных в AFFORD, процент добавления и другие рекомендации по использованию можно получить по запросу в технической службе AFFORD, для обеспечения надлежащего отверждения при использовании специальных эффектов в сочетании с любым из 80.00.04187, 80.00.05248 потребуется корректировка условий УФ-отверждения. Иногда печатники комбинируют эти лаки, в соответствии со своими потребностями.

### Рекомендации по печати и отверждению:

Эти рекомендации предназначены только для определения параметров отверждения, которые должны определяться в реальных производственных условиях.

«Недостаточное отверждение» чернил может привести к ухудшению адгезии, снижению стойкости к истиранию, снижению срока службы и усилению остаточного запаха.

«Чрезмерное отверждение» чернил может привести к снижению эластичности поверхности краски и печатаемой детали, а также к снижению адгезии последующих слоев краски.

### Инструкции по печати и отверждению:

Эти краски отверждаются под воздействием одной ртутной лампы среднего давления, соответствующей следующим критериям:

- 120+ МДж/см<sup>2</sup> при 600+ МВт/см<sup>2</sup>



Выбор сетки имеет решающее значение для достижения оптимальных результатов, рекомендуются сетки в диапазоне от 43 до 110 нит, тип изображения и ткань будут определять наиболее подходящий вид сетки, пожалуйста, обратитесь в техническую службу AFFORD за дальнейшими рекомендациями.

На краски может повлиять рассеянный ультрафиолетовый свет. Будьте внимательны к световым люкам в крыше, окнам и лампам верхнего освещения, которые могут привести к отверждению краски на экране; рекомендуется использовать светофильтры.

Если оставить тару открытой, на поверхности краски может образоваться «корка», вызванная воздействием окружающего освещения. Держите тару закрытой.

Подходят большинство типов трафаретов. 11.170 (фотополимер) особенно рекомендуется использовать с толстыми стенками из-за высокого содержания твердых частиц.

Важно, чтобы пленка с нанесенной краской было предоставлено время для полного отверждения, чтобы обеспечить полную химическую и механическую стойкость. Пользователь несет ответственность за подтверждение графика отверждения путем тестирования стойкости и пригодности перед началом полного цикла производства.

## Последующее отверждение:

Химическая реакция, инициированная ультрафиолетовым излучением, будет продолжаться в течение некоторого времени после первоначального воздействия, и высохшие отпечатки выйдут из сушилки.

Поэтому важно, чтобы адгезия первого слоя краски и всех последующих цветов надпечатки оценивалась через регулярные промежутки времени.

## ВАЖНО:

Тщательно перемешивайте краски перед каждым использованием.

Всегда тщательно проверяйте нанесение перед началом любого производственного цикла, поскольку предположительно схожие поверхности могут отличаться у разных производителей и даже у разных партий.

## Разбавители и очистка:

AFFORD High Viscosity High Build лаки поставляются готовыми к использованию; однако при необходимости концентрацию красок можно регулировать в зависимости от условий типографии и скорости печати, добавляя 1-10 мас.% от 80,008; в случае белых красок рекомендуется разбавитель 80,005.

Очистка сит следует производить с помощью средства 52.001.

## Хранение:

УФ-чернила и добавки следует хранить при температуре от 10 до 25°C с относительной влажностью от 30 до 70%.

## Информация по технике безопасности, инструкции по обращению и срок годности:

Пользователям рекомендуется использовать перчатки и защитный крем для предотвращения прямого контакта с кожей.

В местах, где краски могут быть разбрзганы, рекомендуется использовать защитные очки. Если краски все же попали на кожу, вытрите их чистой сухой тканью (не используйте растворители или средства для защиты от ультрафиолета).

Промойте пораженный участок водой с мылом.

Для получения дальнейших инструкций и предупреждений обратитесь к соответствующему паспорту безопасности (SDS).



Эта серия красок представляет собой однокомпонентную, на 100% твердую, УФ-отверждаемую краску для трафаретной печати и не содержит N-винил-2-пирролидона (NVP) или N-винил-капролактама (NVC/NVCL).

Краски и чистящие средства всегда следует хранить вдали от источников тепла, искр и пламени. При хранении или транспортировке при другой температуре краски следует остудить до комнатной температуры перед калибровкой или печатью. Это может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках и повлиять на любые гарантии, предоставляемые компанией AFFORD Industrial.

Рекомендуемый срок годности данного продукта составляет 24 месяца с даты изготовления при соблюдении рекомендуемых условий хранения.

## Экологическая информация:

Лаки 80.00.04187, 80.00.05248 и 99.00.05992 не содержат ароматических углеводородов и любых летучих компонентов, поэтому считается, что они оказывают меньшее воздействие на окружающую среду по сравнению с продуктами на основе растворителей. Краски не содержат химических веществ, разрушающих озоновый слой, как указано в Монреальской конвенции.

## Гарантия качества AFFORD:

Afford Industrial S.L. гарантирует качество этого продукта. Однако AFFORD не может гарантировать конечный результат, поскольку AFFORD не контролирует отдельные рабочие и производственные процедуры. Хотя техническая информация и рекомендации по использованию данного продукта предоставляются добросовестно, пользователь несет единоличную ответственность за выбор продукта, соответствующего его требованиям к конечному использованию. Пользователи также несут ответственность за тестирование, чтобы убедиться, что наш продукт будет работать должным образом в течение всего срока службы печатного изделия, начиная с расстойки, печати, послепечатной обработки и отправки для конечного использования. Этот продукт был специально разработан для использования в процессе печати, указанном в технической информации, и не тестировался никакими другими методами. Любая ответственность, связанная с использованием данного продукта, ограничивается стоимостью продукта, приобретенного у Afford Industrial, S.L.

## Поддержка:

Afford Industrial — это компания с международным охватом продаж, и поэтому она может предложить техническую, инженерную поддержку и поддержку продаж нашим клиентам по всему миру. Если вам требуется дополнительная информация об этом продукте или о любом из нашего обширного ассортимента продукции для трафаретной, печатной, цифровой, флексографской и глубокой печати, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным торговым представителем.

## Примечание:

Вся информация в этом техническом паспорте основана на лабораторных испытаниях, проведенных компанией Afford Industrial S.L. и из опыта работы конечных пользователей в типографиях. Процедуры и указания по использованию продукции Afford Industrial (включая печать и последующую обработку) следует рассматривать только как рекомендации, без каких-либо явных или подразумеваемых гарантий. Пользователь описанных здесь продуктов несет единоличную ответственность за определение пригодности любого продукта(ов) Afford Industrial для выбранного применения. Компания Afford Industrial рекомендует проводить предварительные испытания всех продуктов перед их полномасштабным использованием в производстве. Кроме того, пользователь должен убедиться, что он соблюдает требования действующего законодательства в отношении патентов и прав третьих лиц, когда это применимо. Настоящий технический паспорт заменяет все предыдущие публикации.

Предоставленная информация соответствует нашим сегодняшним знаниям; она предоставлена добросовестно, но без каких-либо гарантий. Кроме того, принимая во внимание большое разнообразие материалов для печати, различного оборудования и процедур, вы несете ответственность за проверку качества нашей продукции для достижения поставленных целей с помощью имеющихся у вас средств и процедур.

Аналогичным образом, пользователь должен обеспечить соблюдение действующих правил, патентной ситуации и прав третьих лиц, где это уместно.

