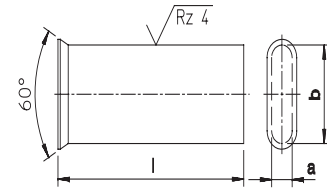




Oblong hole punches with countersunk head
 Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge und Senkkopf
 Ponsstempels voor sleufgaten met schuine kop
 Poinçons oblongs sur toute la longueur et à tête fraisée

WZ 7144



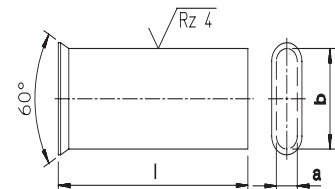
$$\sqrt{Rz\ 63} \left(\sqrt{Rz\ 4} \right)$$

| | | | |
|---|---|---|---|
| Standard type, hand-upset countersunk head Material: HWS 12% Cr Hardness: Shaft 62 ± 2 HRC Head 45 ± 5 HRC Shaft: microfinished ground Head: hot formed Material ASP 23 resp. ASP 30 and coating available on request. Ejector type available on request. Without tolerances: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 to + 1,0 | Normalausführung, handgestauchter Senkkopf Material: HWS 12% Cr Härte: Schaft 62 ± 2 HRC Kopf 45 ± 5 HRC Schaft: feinstgeschliffen Kopf: gestaucht Material ASP 23 bzw. ASP 30 und Beschichtung auf Wunsch lieferbar. Auf Wunsch mit Abdrückstift lieferbar. Ohne Toleranzangaben: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 bis + 1,0 | Standaard uitvoering, handgestuikte kop Materiaal: HWS 12% Cr Hardheid: Schacht 62 ± 2 HRC Kop 45 ± 5 HRC Schacht: zeer fijngeslepen Kop: warm gestuikt Materiaal ASP 23, ASP 30 en coating met uitwerpstift leverbaar op aanvraag Zonder tolerantieopgave: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 bis + 1,0 | Exécution standard, tête fraisée à la main Matière: HWS 12% Cr Dureté: Tige 62 ± 2 HRC Tête 45 ± 5 HRC Tige: rectifiée avec précision Tête: formée à chaud Matière ASP 23 ou ASP 30 et revêtement possible sur demande. Possible sur demande avec éjecteur. Sans tolérances: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 à + 1,0 |
|---|---|---|---|

UPON REQUEST | AUF ANFRAGE | OP ANVARAAG | SUR DEMANDE

Oblong hole punches with countersunk head
 Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge und Senkkopf
 Ponsstempels voor sleufgaten met schuine kop
 Poinçons oblongs sur toute la longueur et à tête fraisée

WZ 7145



$$\sqrt{Rz\ 63} \left(\sqrt{Rz\ 4} \right)$$

| | | | |
|---|---|---|---|
| Standard type, hand-upset countersunk head Material: HSS 1.3343 Hardness: Shaft 64 ± 2 HRC Head 45 ± 5 HRC Shaft: microfinished ground Head: hot formed Material ASP 23 resp. ASP 30 and coating available on request. Ejector type available on request. Without tolerances: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 to + 1,0 | Normalausführung, handgestauchter Senkkopf Material: HSS 1.3343 Härte: Schaft 64 ± 2 HRC Kopf 45 ± 5 HRC Schaft: feinstgeschliffen Kopf: gestaucht Material ASP 23 bzw. ASP 30 und Beschichtung auf Wunsch lieferbar. Auf Wunsch mit Abdrückstift lieferbar. Ohne Toleranzangaben: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 bis + 1,0 | Standaard uitvoering, handgestuikte kop Materiaal: HSS 1.3343 Hardheid: Schacht 64 ± 2 HRC Kop 45 ± 5 HRC Schacht: zeer fijngeslepen Kop: warm gestuikt Materiaal ASP 23, ASP 30 en coating met uitwerpstift leverbaar op aanvraag Zonder tolerantieopgave: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 bis + 1,0 | Exécution standard, tête fraisée à la main Matière: HSS 1.3343 Dureté: Tige 64 ± 2 HRC Tête 45 ± 5 HRC Tige: rectifiée avec précision Tête: formée à chaud Matière ASP 23 ou ASP 30 et revêtement possible sur demande. Possible sur demande avec éjecteur. Sans tolérances: a / b = ± 0,02 l = + 0,5 à + 1,0 |
|---|---|---|---|

UPON REQUEST | AUF ANFRAGE | OP ANVARAAG | SUR DEMANDE