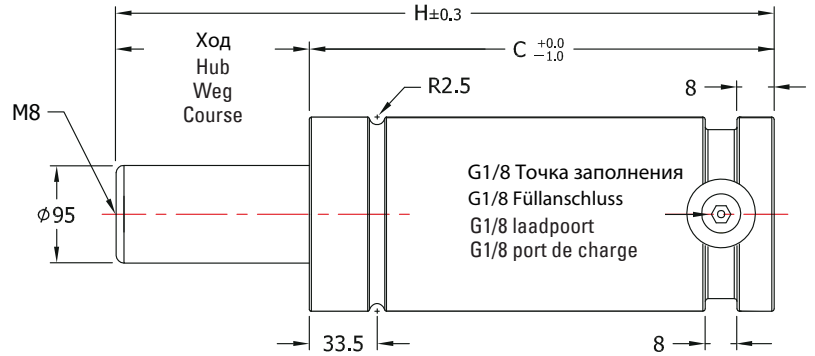
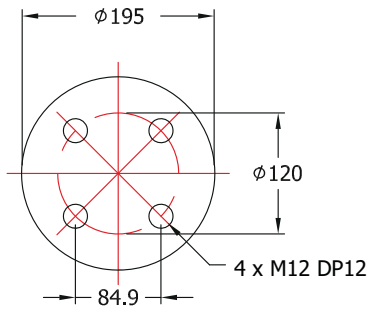




## TSP 10000



### Как подобрать | Hinweise zur bestimmung | Opgeven als volgt | comment spécifier

МОДЕЛЬ MODELL MODELL MODÈLES	ХОД HUB WEG COURSE	САМОСТОЯТЕЛЬНЫЕ – S, СОЕДИНЯЕМЫЕ – F ABGESCHLESEF - S, OSSENESS - F S - ONAFHANKELIJK WERKEND / F - MONTAGESYSTEEM S - AUTONOME / F - SYSTÈME ÉQUIPEMENT	КРЕПЛЕНИЕ HALTER MONTAGE MONTAGE	ДАВЛЕНИЕ ЗАПОЛНЕНИЯ (бар) FÜLLDRUCK (Bar) LAADDRIJK (Bar) PRESSION DE CHARGE (Bar)
---------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

ГАЗОВАЯ ПРУЖИНА  
GASFEDER  
STIKSTOFVEREN  
RESSORTS À GAZ

**TSL10000** x **050** **S (F)** - **(MSA)** - **150**

КРЕПЛЕНИЕ  
HALTER  
MONTAGE  
MONTAGE

**SP10000**

РЕМОНТНЫЙ НАБОР  
REPARATURSATZ  
REPARATIEPAKKET  
KIT DE RÉPARATION

**RCL10000**

- С иными параметрами доступны на заказ.
- Spezielle Ausföhrung ist auf Anfrage erhaltlich.
- Speciaal type leverbaar op aanvraag
- Type spécial est disponible sur demande

- [Внимание!] Необходимо указать давление заполнения. Иначе оно составит 150 бар.
- [Achtung!] Der Fülldruck muss angegeben werden. Ansonsten beträgt der Druck 150Bar.
- [Voorzichtig!] Laaddruk moet worden opgegeven. Anders zal de lading 150Bar zijn
- [Attention !] La pression de charge doit être spécifiée. Sinon, la charge sera de 150 bars

### TSL10000

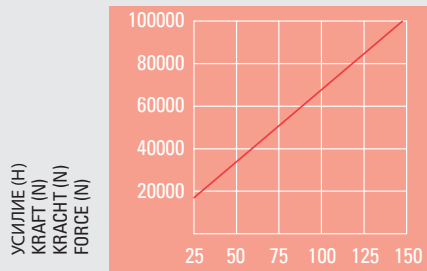
Ход Hub Weg Course	Н	С	Усилие (Н) Kraft (N) Kracht (N) Force (N)		Объем газа (см³)	Вес (кг) Gewicht (kg) Gewicht (kg) Poids (kg)	
			(150 бар/ = 20 °C)				
(мм)	Дюймы Zoll Inches Pouce		Начальное Anfang Initiële Initiale	Конечное усилие* Endkraft* Eindkracht* Force finale*			
20	0,79	200	137600	619,8	36,20		
25	0,98	210	140400	726,6	38,50		
30	1,18	220	142500	833,5	40,20		
35	1,38	230	144200	940,4	42,50		
38	1,50	236	145100	1004,5	44,10		
40	1,57	240	145600	1047,2	45,60		
45	1,77	250	146700	1154,1	47,90		
50	1,97	260	147700	1260,9	48,80		
60	2,36	280	149200	1474,6	50,90		
63	2,48	287	149600	1538,8	51,70		
70	2,76	300	150300	1688,4	53,20		
80	3,15	310	150800	1795,2	55,45		
90	3,54	320	151200	1902,1	57,00		
100	3,94	340	152000	2115,8	59,50		
110	4,33	360	152600	2329,5	61,80		
120	4,72	410	153700	2863,8	64,50		
125	4,92	460	154500	3398,1	67,20		
160	6,30	480	154700	3611,8	69,00		
175	6,89	510	155100	3932,4	72,30		
200	7,87	560	155500	4466,7	74,50		
250	9,84	660	156100	5535,3	80,50		
300	11,81	760	156600	6603,8	86,50		

\*= при полной длине хода | \*= bei vollem Hub | \*= bij volledige slag | \*= à pleine course



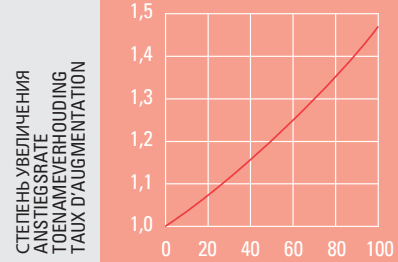
## TSL 10000

- Коэффициент повышения давления заполнения / усилия
- Fülldruck / kraftanstieg
- Laaddruk / krachttoename factor
- Pression de charge / facteur d'augmentation de la force



УСИЛИЕ (Н)  
KRAFT (N)  
KRACHT (N)  
FORCE (N)

ДАВЛЕНИЕ (бар)  
DRUCK (Bar)  
DRUK (Bar)  
CHARGE (Bar)



СТЕПЕНЬ УВЕЛИЧЕНИЯ  
ANSTIEGSRATE  
TOENAMEVERHOUDING  
TAUX D'AUGMENTATION

ХОД (%)  
HUB (%)  
SLAG (%)  
COURSE (%)

- Расчет давления заполнения для TSL10000
- Berechnung des Fülldruck für TSL10000
- Berekening van laaddruk voor TSL10000
- Calcul de la pression de charge pour TSL10000

Давление заполнения (бар) Fülldruck (Bar) Laaddruk (Bar) Pression de charge (Bar)	=	Начальное усилие (Н) Anfangskraft (N) Initiële kracht (N) Force initiale (N)
		708,5

- Например, каково давление заполнения газовой пружины с требуемым усилием 85000 Н?
- Bsp.) Welcher Fülldruck ist für eine Gasfeder mit einer Kraft von 85,000N erforderlich?
- bijv.) Welke laaddruk is nodig voor een gasveer die een kracht van 85,000N vraagt?
- ex.) Qu'arrive-t-il à une pression de charge d'un ressort à gaz qui demande une force de 85,000N ?

$$129 \text{ (бар)} = \frac{85000 \text{ (Н)}}{708,5}$$

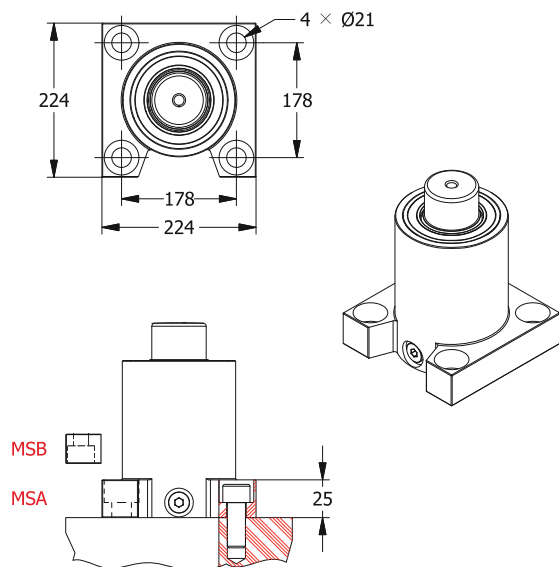
6



TSL 10000

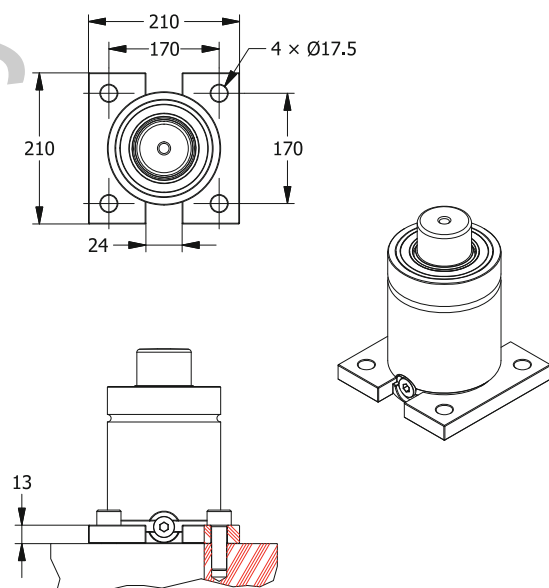
-  Крепление
-  Halter
-  Montage
-  Montage

MS

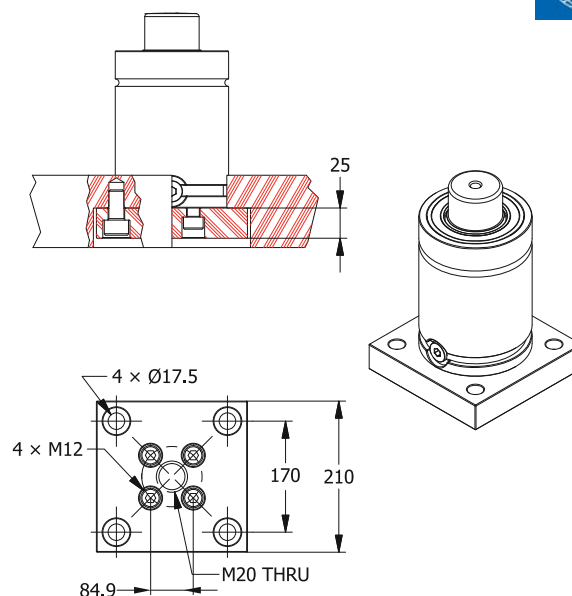


Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

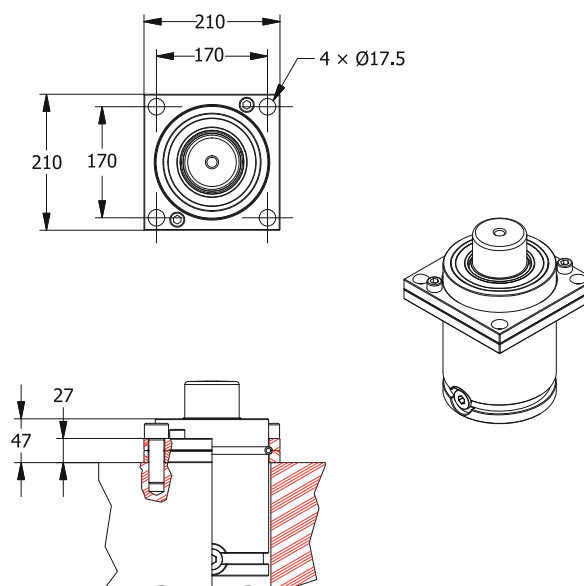
SP10000



SB10000



ST10000



6