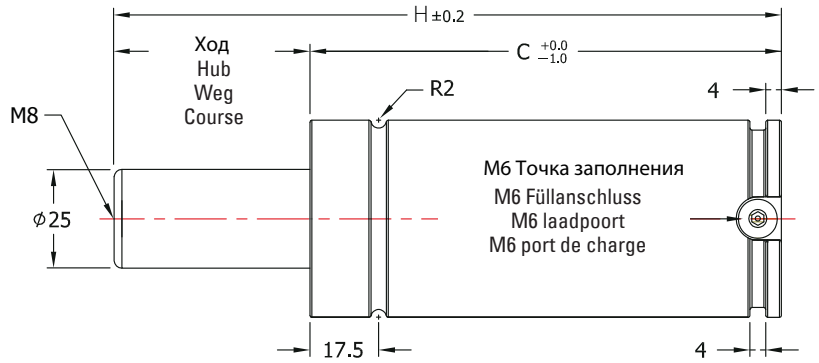
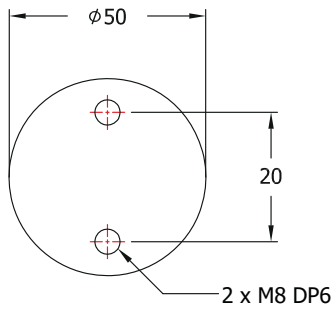



TSM 0750
PED
 97/23/2C

Как подобрать | Hinweise zur bestimmung | Opgeven als volgt | comment spécifier

МОДЕЛЬ MODELL MODELL MODÈLES	x	ХОД HUB WEG COURSE	САМОСТОЯТЕЛЬНЫЕ - S, СОЕДИНЯЕМЫЕ - F ABGESCHLSELF - S, OSSENESS - F S - ONAFHANKELIJK WERKEND / F - MONTAGESYSTEEM S - AUTONOME / F - SYSTÈME ÉQUIPEMENT	КРЕПЛЕНИЕ HALTER MONTAGE MONTAGE	ДАВЛЕНИЕ ЗАПОЛНЕНИЯ (бар) FÜLLDRUCK (Bar) LAADDRIJK (Bar) PRESSION DE CHARGE (Bar)
---------------------------------------	---	-----------------------------	---	---	---

 ГАЗОВАЯ ПРУЖИНА
 GASFEDER
 STIKSTOFVEREN
 RESSORTS À GAZ









TSM0750
x
050
S (F)
(MSA)
150





 КРЕПЛЕНИЕ
 HALTER
 MONTAGE
 MONTAGE

SP0750

 РЕМОНТНЫЙ НАБОР
 REPARATURSATZ
 REPARATIEPAKKET
 KIT DE RÉPARATION

RCM0750

-   С иными параметрами доступны на заказ.
-   Spezielle Ausföhrung ist auf Anfrage erhaltlich.
-   Speciaal type leverbaar op aanvraag
-   Type spécial est disponible sur demande

-  [Внимание!] Необходимо указать давление заполнения. Иначе оно составит 150 бар.
-  [Achtung!] Der Fülldruck muss angegeben werden. Ansonsten beträgt der Druck 150Bar.
-  [Voorzichtig!] Laaddruk moet worden opgegeven. Anders zal de lading 150Bar zijn
-  [Attention !] La pression de charge doit être spécifiée. Sinon, la charge sera de 150 bars

TSM0750

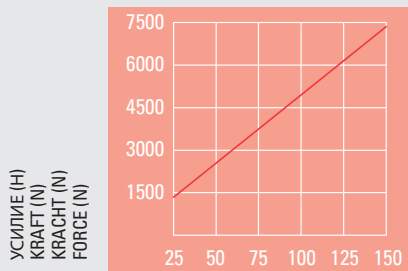
Ход Hub Weg Course		Н	С	Усилие (Н) Kraft (N) Kracht (N) Force (N)		Объем газа (см³)	Вес (кг) Gewicht (kg) Gewicht (kg) Poids (kg)
(мм)	Дюймы Zoll Inches Pouce			(150 бар/= 20 °С)			
				Начальное Anfang Initiële Initiale	Конечное усилие* Endkraft* Eindracht* Force finale*		
10	0,39	70	60	7350	11700	13,2	0,75
12,7	0,50	75,4	62,7		11800	16,6	0,78
15	0,59	80	65		11800	19,5	0,80
20	0,79	90	70		11900	25,7	0,86
25	0,98	100	75		11900	32,0	0,92
30	1,18	110	80		11900	38,3	0,94
35	1,38	120	85		11900	44,6	1,02
38	1,50	126	88		12000	48,4	1,04
40	1,57	130	90		12000	50,9	1,06
45	1,77	140	95		12000	57,1	1,10
50	1,97	150	100		12000	63,4	1,14
60	2,36	170	110		12000	76,0	1,24
63	2,48	176	113		12000	79,8	1,26
70	2,76	190	120		12000	88,5	1,34
75	2,95	200	125		12000	94,8	1,38
80	3,15	210	130		12000	101,1	1,43
90	3,54	230	10	12000	113,7	1,53	
100	3,94	250	150	12000	126,2	1,62	
125	4,92	300	175	12000	157,6	1,84	

*= при полной длине хода | *= bei vollem Hub | *= bij volledige slag | *= à pleine course



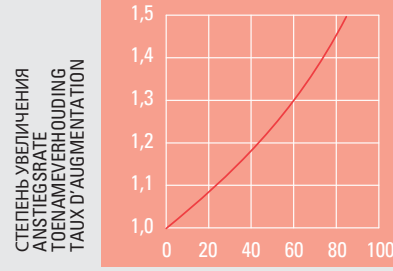
TSM 0500

- Коэффициент повышения давления заполнения / усилия
- Fülldruck / kraftanstieg
- Laaddruk / krachttoename factor
- Pression de charge / facteur d'augmentation de la force



УСИЛИЕ (Н)
KRAFT (N)
KRACHT (N)
FORCE (N)

ДАВЛЕНИЕ (бар)
DRUCK (Bar)
DRUK (Bar)
CHARGE (Bar)



СТЕПЕНЬ УВЕЛИЧЕНИЯ
ANSTIEGSRATE
TOEGAVMEERHOUDING
TAUX D'AUGMENTATION

ХОД (%)
HUB (%)
SLAG (%)
COURSE (%)

- Расчет давления заполнения для TSP0500
- Berechnung des Fülldruck für TSP0500
- Berekening van laaddruk voor TSP0500
- Calcul de la pression de charge pour TSP0500

Давление заполнения (бар) Fülldruck (Bar) Laaddruk (Bar) Pression de charge (Bar)	=	Начальное усилие (Н) Anfangskraft (N) Initiële kracht (N) Force initiale (N)
		49,1

- Например, каково давление заполнения газовой пружины с требуемым усилием 8000 Н?
- Bsp.) Welcher Fülldruck ist für eine Gasfeder mit einer Kraft von 8,000N erforderlich?
- bijv.) Welke laaddruk is nodig voor een gasveer die een kracht van 8,000N vraagt?
- ex.) Qu'arrive-t-il à une pression de charge d'un ressort à gaz qui demande une force de 8,000N ?

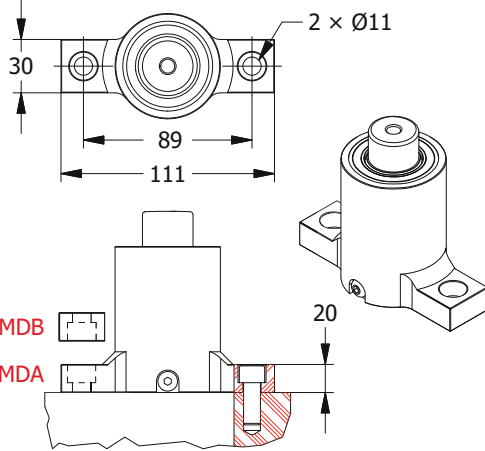
$$124 \text{ (бар)} = \frac{8000 \text{ (Н)}}{49,1}$$

6



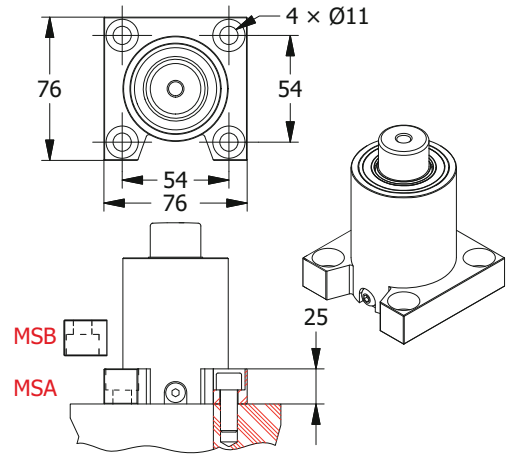
- Крепление
- Halter
- Montage
- Montage

MD



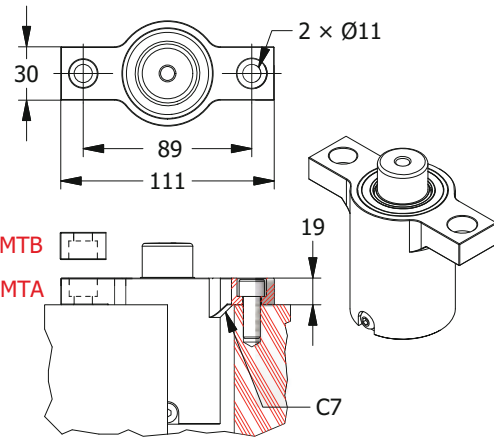
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

MS



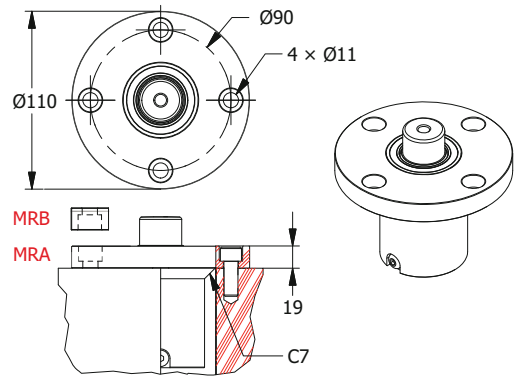
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

MT



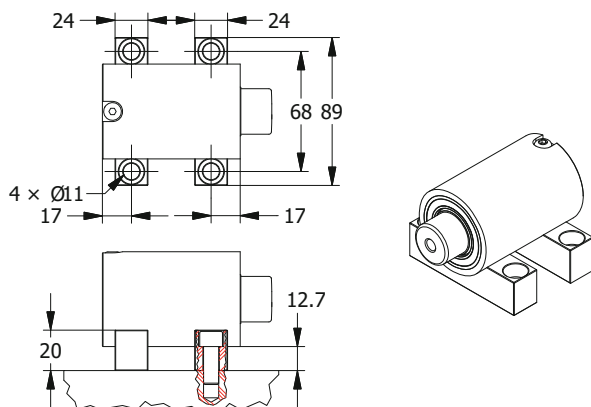
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

MR



Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

MK

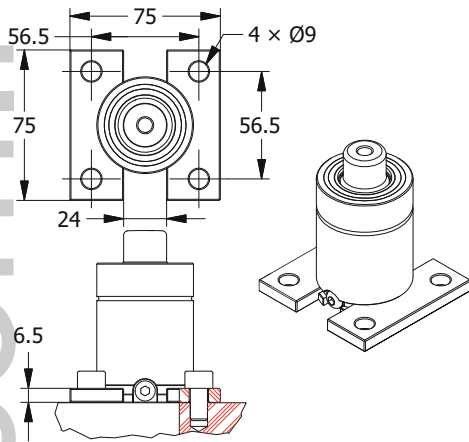




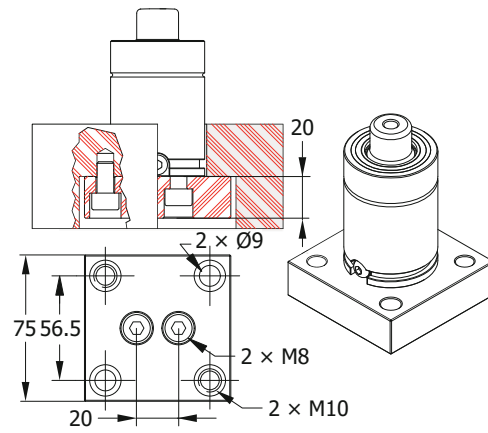
TSM 0750

- Крепление
- Halter
- Montage
- Montage

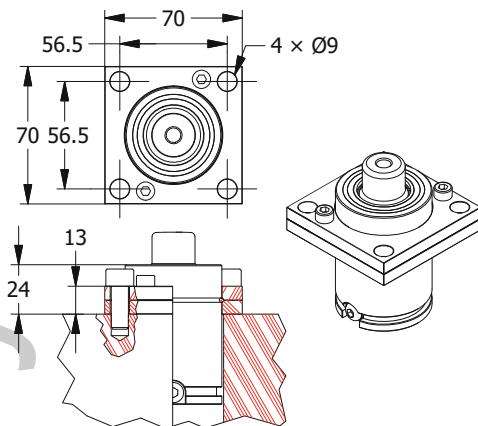
SP0750



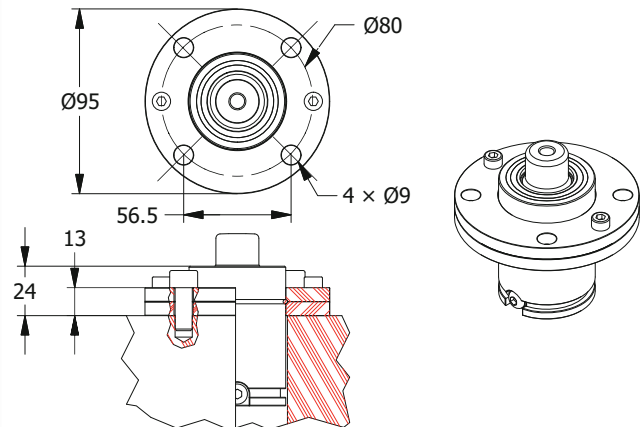
SB0750



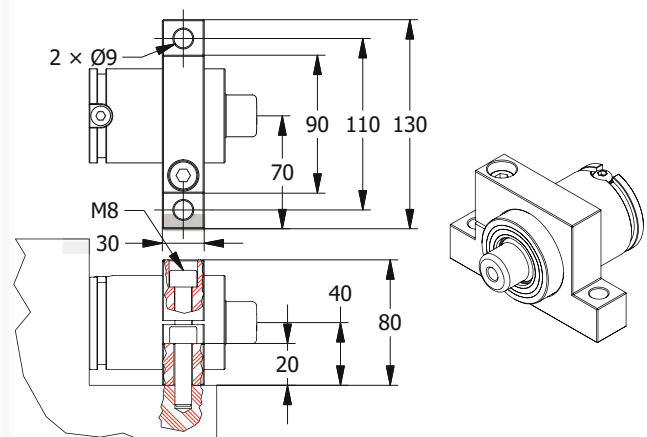
ST0750



SR0750



SC0750



6

24/01/2019