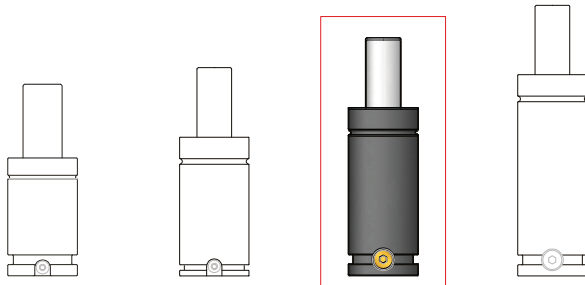




## Серия TSS

- TSS0750
- TSS1500
- TSS3000
- TSS5000



### Общая спецификация

Заполняющее вещество	Газообразный азот (N <sub>2</sub> )
Максимальное давление при заполнении	150~175 бар (при 20 °С)
Минимальное давление при заполнении	25 бар (при 20 °С)
Рабочая температура	-5 до 80 °С
Рост давления с температурой	±0,3% / °С
Максимальная скорость хода в минуту (рекомендованная)	~50 до 100 (при 20 °С)
Скорость штока поршня	0,03~0,8 м/с
Обработка поверхности штока	Азотированная поверхность
Обработка поверхности цилиндра	Черная оксидная пленка

### Allgemeine Spezifikationen

Füllmaterial	Stickstoff (N <sub>2</sub> )
Maximaler Fülldruck	150~175 bar (bei 20°)
Minimaler Fülldruck	25 bar (bei 20°)
Betriebstemperatur	-5 bis 80°
Druckzunahme bei ansteigender	±0.3% /
Maximale Hubzahl Pro minute (Empfohlen)	~50 bis 100 (bei 20°)
Geschwindigkeit der Kolbenstange	0.03~0.8 m/s
Oberflächenbehandlung Kolbenstange	Nitratbeschichtung
Oberflächenbehandlung des Zylinders	Oxydierte schwarze Beschichtung



Vulmaterialen	(N <sub>2</sub> )
Maximaal vuldruk	150~175 bar ( 20°)
Minimaal vuldruk	25 bar (20°)
Bedrijfstemperatuur	-5 80°
Druktoename naar temperatuur	±0.3% /
Max. slagfrequentie per minuut (aanbevolen)	~50 tot 100 ( 20°)
Snelheid zuigerstang	0.03~0.8 m/s
Behandeling stangoppervlak	Nitratbekleding
Behandeling cilinderoppervlak	Geoxideerde zwarte bekleding

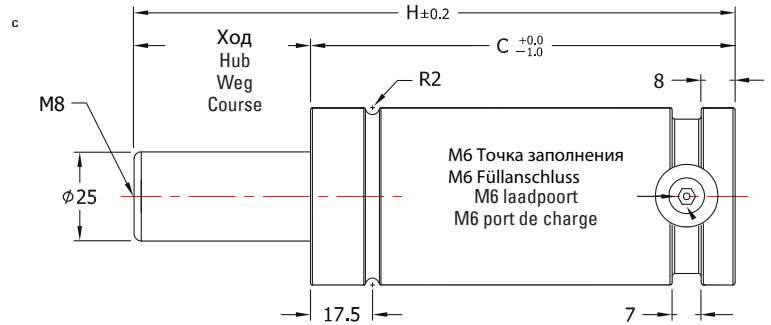
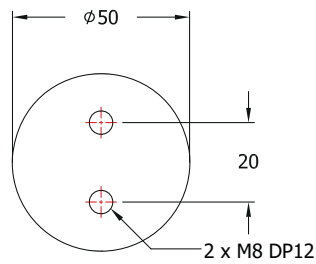


Matériaux de remplissage	(N <sub>2</sub> )
Pression de remplissage maxi	150~175 bar ( 20°)
Pression de remplissage mini	25 bar (20°)
Température de fonctionnement	-5 80°
Augmentation de la pression en fonction de la température	±0.3% /
Course nominale maxi par minute	~50 à 100 ( 20°)
Vitesse tige de piston	0.03~0.8 m/s
Traitement surface de la tige	Revêtement de nitrate
Traitement surface du cylindre	Revêtement noir oxydé

### Спецификация | Spezifikationen | Specificaties | Spécifications

Тип	Ход Hub Weg Course	Диаметр цилиндра Zylinder Durchmesser Cilinder Diameter diamètre de vérin	Шток Stange Tige Stang	Начальное усилие (Н) Anfangskraft (N) Initiële kracht (N) Force initiale (N)	Конечное усилие (Н) Endkraft (N) Eindkracht (N) Force finale (N)	MAX. Давление заполнения MAX. Fülldruck MAX. laadruk Pression de charge maxi
	мм	мм	мм	Н	Н	бар
TSS0750	10~200	50	25	7350	11800	150 бар
TSS1500	10~200	75	36	15150	22000	150 бар
TSS3000	10~200	95	50	29400	47000	150 бар
TSS5000	10~200	120	65	49650	84300	150 бар

- \*Вышеприведенная спецификация может меняться без уведомления для улучшения характеристик.
- \* Die oben genannte Spezifikation ist Änderungen unterworfen, ohne Angabe von Leistungsverbesserungen.
- \* De specificatie hierboven kan ter verbetering van de prestaties zonder kennisgeving worden gewijzigd.
- \* Les caractéristiques ci-dessus sont sujettes à des modifications sans préavis pour améliorer les performances.


**TSS 0750**
**PED**  
 97/23/2C

**Как подобрать | Hinweise zur bestimmung | Opgeven als volgt | comment spécifier**

МОДЕЛЬ MODELL MODELL MODÈLES	ХОД HUB WEG COURSE	САМОСТОЯТЕЛЬНЫЕ - S, СОЕДИНЯЕМЫЕ - F ABGESCHLSELF - S, OSSENESS - F S - ONAFHANKELIJK WERKEND / F - MONTAGESYSTEEM S- AUTONOME / F- SYSTÈME ÉQUIPEMENT	КРЕПЛЕНИЕ HALTER MONTAGE MONTAGE	ДАВЛЕНИЕ ЗАПОЛНЕНИЯ (бар) FÜLLDRUCK (Bar) LAADDruk (Bar) PRESSION DE CHARGE (Bar)
---------------------------------------	-----------------------------	---	---	--

 ГАЗОВАЯ ПРУЖИНА  
 GASFEDER  
 STIKSTOFVEREN  
 RESSORTS À GAZ





**TSS0750 x 050 S (F) - (MSA) - 150**





 КРЕПЛЕНИЕ  
 HALTER  
 MONTAGE  
 MONTAGE

**SP0750**

 РЕМОНТНЫЙ НАБОР  
 REPARATURSATZ  
 REPARATIEPAKKET KIT  
 DE RÉPARATION

**RCM0750**

-  С иными параметрами доступны на заказ.
-  Spezielle Ausföhrung ist auf Anfrage erhaltlich.
-  Speciaal type leverbaar op aanvraag
-  Type spécial est disponible sur demande

-  [Внимание!] Необходимо указать давление заполнения. Иначе оно составит 150 бар.
-  [Achtung!] Der Fülldruck muss angegeben werden. Ansonsten beträgt der Druck 150Bar.
-  [Voorzichtig!] Laaddruk moet worden opgegeven. Anders zal de lading 150Bar zijn
-  [Attention !] La pression de charge doit être spécifiée. Sinon, la charge sera de 150 bars

**TSS0750**

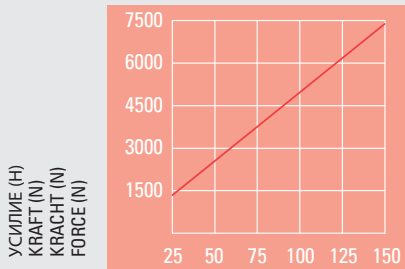
Ход Hub Weg Course		Н	С	Усилие (Н) Kraft (N) Kraft (N) Force (N)		Объем газа (см³)	Вес (кг) Gewicht (kg) Gewicht (kg) Poids (kg)
(мм)	Дюймы Zoll Inches Pouce			(150 бар/= 20 °C)			
				Начальное Anfang Initiële Initiale	Конечное усилие* Endkraft* Eindkracht* Force finale*		
10	0,39	90	80	7350	9500	21,4	1,00
12,7	0,50	95,4	82,7		9800	24,7	1,00
15	0,59	100	85		10000	27,6	1,02
20	0,79	110	90		10300	33,9	1,06
25	0,98	120	95		10600	40,2	1,12
30	1,18	130	100		10800	46,5	1,16
35	1,38	140	105		10900	52,8	1,20
38	1,50	146	108		11000	56,5	1,24
40	1,57	150	110		11000	59,0	1,26
45	1,77	160	115		11100	65,3	1,30
50	1,97	170	120		11200	71,6	1,36
60	2,36	190	130		11300	84,2	1,45
63	2,48	196	133		11300	87,9	1,48
70	2,76	210	140		11400	96,7	1,52
75	2,95	220	145		11400	103,0	1,60
80	3,15	230	150		11500	109,3	1,64
90	3,54	250	160		11500	121,8	1,74
100	3,94	270	170		11600	134,4	1,82
125	4,92	320	195		11700	165,8	2,04
150	5,91	370	220		11700	197,2	2,30
160	6,30	390	230	11700	209,8	2,37	
175	6,89	420	245	11800	228,6	2,52	
200	7,87	470	270	11800	260,0	2,76	

\*= при полной длине хода | \* = bei vollem Hub | \* = bij volledige slag | \* = à pleine course

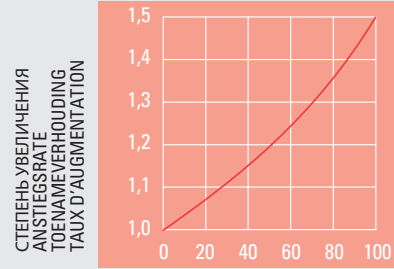


## TSS 0750

- Коэффициент повышения давления заполнения / усилия
- Fülldruck / kraftanstieg
- Laaddruk / krachttoename factor
- Pression de charge / facteur d'augmentation de la force



ДАВЛЕНИЕ (бар)  
DRUCK (Bar)  
DRUK (Bar)  
CHARGE (Bar)



ХОД (%)  
HUB (%)  
SLAG (%)  
COURSE (%)

- Расчет давления заполнения для TSM0750
- Berechnung des Fülldruck für TSM0750
- Berekening van laaddruk voor TSM0750
- Calcul de la pression de charge pour TSM0750

Давление заполнения (бар) Fülldruck (Bar) Laaddruk (Bar) Pression de charge (Bar)	=	Начальное усилие (Н) Anfangskraft (N) Initiële kracht (N) Force initiale (N)
		49,1

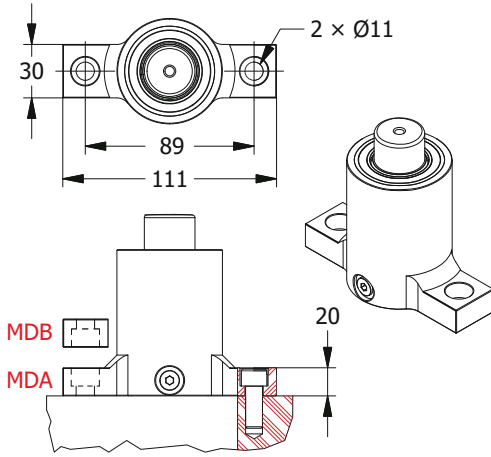
- Например, каково давление заполнения газовой пружины с требуемым усилием 6000 Н?
- Bsp.) Welcher Fülldruck ist für eine Gasfeder mit einer Kraft von 6,000N erforderlich?
- bijv.) Welke laaddruk is nodig voor een gasveer die een kracht van 6,000N vraagt?
- ex.) Qu'arrive-t-il à une pression de charge d'un ressort à gaz qui demande une force de 6,000N ?

$$122 \text{ (бар)} = \frac{6000 \text{ (Н)}}{49,1}$$



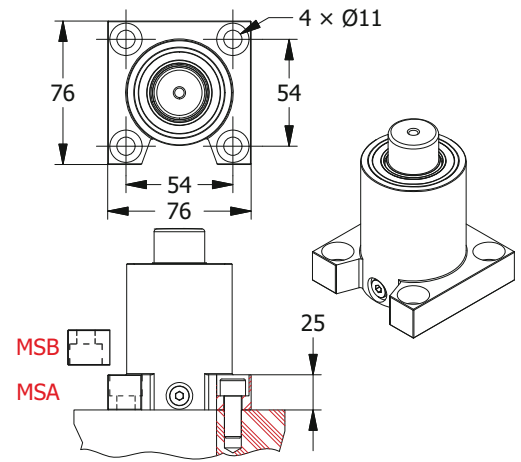
-  Крепление
-  Halter
-  Montage
-  Montage

**MD**



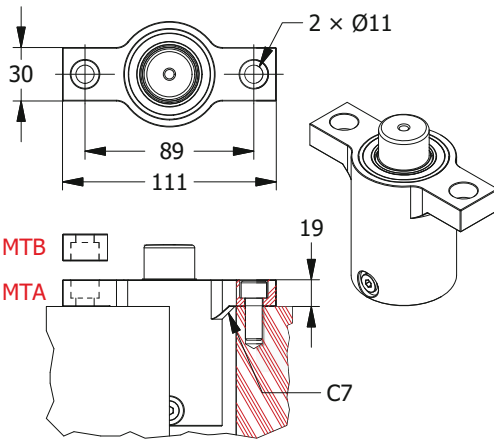
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

**MS**



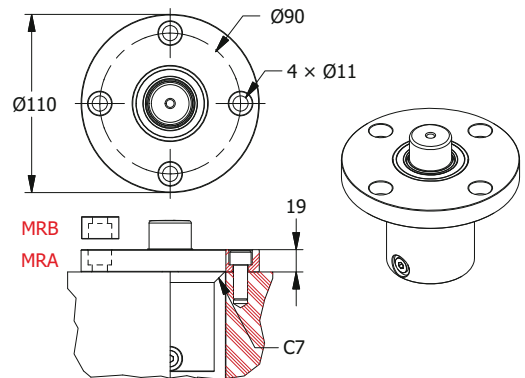
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

**MT**



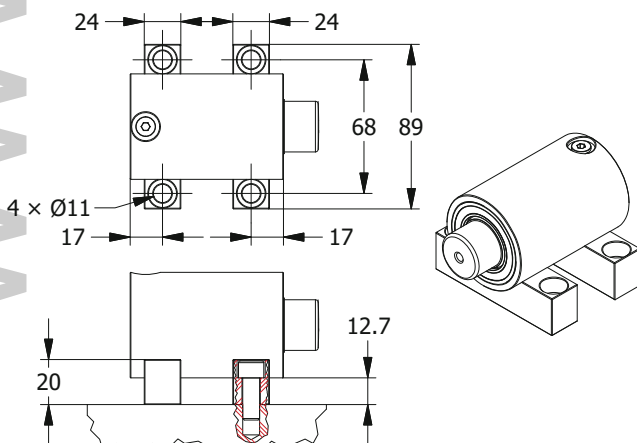
Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

**MR**



Приварены | Geschweisst | Gelast | Soudé

**МК**



24/01/2019