

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



СТАНОК ДЛЯ ОТБОРТОВКИ ТРУБ

Переносная система холодной вытяжки воротника для выполнения ответвлений в трубах из нержавеющей стали.

PLUS 115 SST

PLUS 115 SST — усиленная система холодной вытяжки воротника для создания ответвлений в трубах из нержавеющей стали.

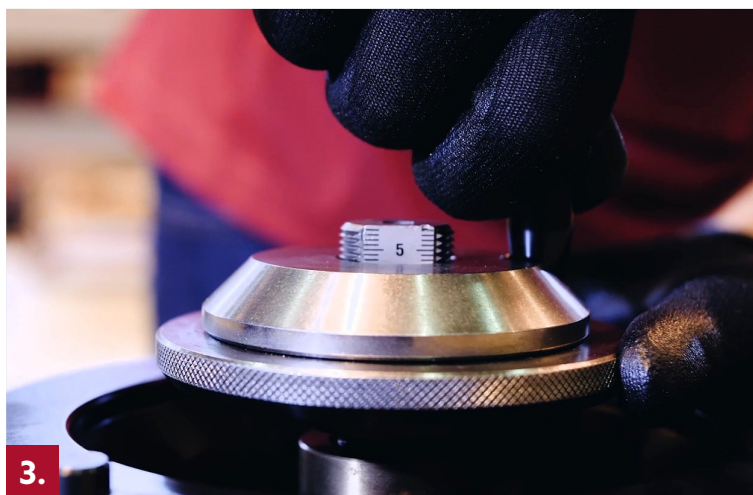
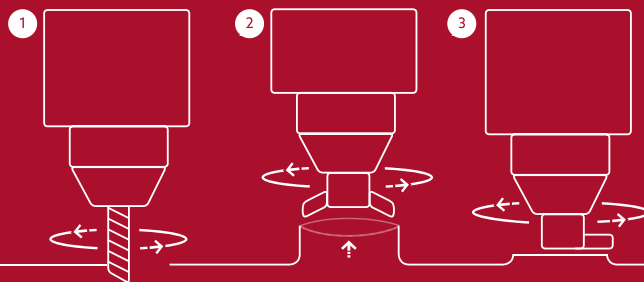
Портативная система формирования воротника PLUS 115 SST — это простая в использовании насадка для расширения возможностей тяжелой машины коллинга T-54 SST. Если T-54 SST формирует ответвления до 54 мм (2" наружный диаметр) под стыковую сварку на трубах из нержавеющей стали, то PLUS 115 SST позволяет выполнять ответвления до 114,3 мм (4" наружный диаметр) всего за несколько минут.

За счёт исключения двух сварных соединений система обеспечивает сопоставимое качество и гибкость, как и при механически сформированных Т-образных соединениях. При необходимости полировки труб в зонах сварки PLUS 115 SST сокращает объём этих работ на 60 %, а также снижает затраты на контроль. Присоединение ответвляющей трубы к сформированному отводу может выполняться как орбитальной, так и ручной сваркой.



ПРОЦЕСС T-DRILL

1. Фрезерование направляющего отверстия
2. Отбортовка
3. Обрезка

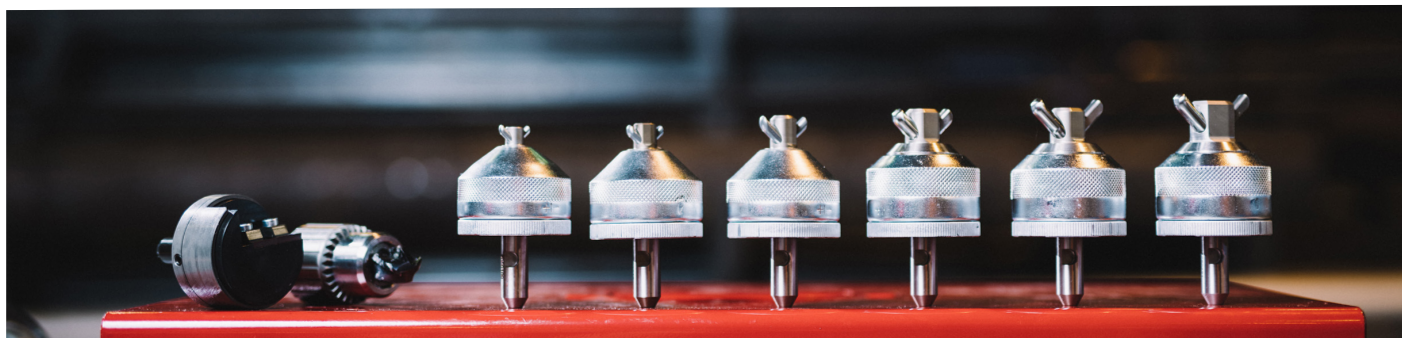


PLUS 115 для нержавеющей стали, диапазон ответвлений 48,3–114,3 мм (2"–4" наружный диаметр).

PLUS 115 SST — оптимальное решение для отрасли технологических трубопроводов, подходящее как для строительства и модернизации объектов, так и для работы в сложных полевых условиях при обслуживании и ремонте.

1. Полностью регулируемый механизм для получения оптимальной эллиптической формы пилотного отверстия.
2. Простое и удобное управление благодаря двум рукояткам: верхняя — для сверления трубы, вторая — для выполнения эллиптического движения.
3. Простая регулировка высоты воротника.
4. Усиленные головки T-DRILL с бесступенчатой регулировкой обеспечивают точный размер воротника в диапазоне от 48,3 до 114,3 мм (2"–4" наружный диаметр).





Производительность | DIN / ISO

Наружный диаметр ответвляющей трубы

1
Наружный диаметр трубы

mm	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
60,3	3,4	3,4	-	-	-
76,1	3,4	3,4	3,4	-	-
88,9	3,4	3,4	3,4	3,4	-
114,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
139,7	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
168,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
219,1	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4

Максимальная толщина стенки трубы из нержавеющей стали

Производительность | Наружный диаметр трубы

Наружный диаметр ответвляющей трубы

1
Run tube outside diameter

O.D.	2	2 1/2	3	3 1/2	4
2 1/2	0,134"	0,134"	-	-	-
3	0,134"	0,134"	0,134"	-	-
3 1/2	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"	-
4 1/2	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"
5 1/2	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"
6	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"
8	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"	0,134"

Максимальная толщина стенки трубы из нержавеющей стали

Производительность | Условный диаметр трубы (DN)

Наружный диаметр ответвляющей трубы

1
Run tube outside diameter

NPS	1 1/2	2	2 1/2	3	4
2	Sch 10	Sch 10	-	-	-
2 1/2	Sch 10	Sch 10	Sch 10	-	-
3	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10	-
4	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10
5	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10
6	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10
8	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10	Sch 10

Максимальная толщина стенки трубы из нержавеющей стали

СДЕЛАЙТЕ ЭТО С ПОМОЩЬЮ T-DRILL!

Сократите расходы – улучшите качество – увеличьте прибыль

- Без тройниковых фитингов
- Без дорогостоящих запасов
- Без резки труб

- Только одно сварное соединение
- Минимизация затрат на контроль качества
- Гибкость в выборе соотношения тройника

- Снижение риска протечек и рекламаций
- Оптимизированные гидравлические характеристики

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

T-DRILL

ПРЕДСТАВЛЯЕТ: ООО «Берглюфт»

Республика Беларусь, 220140 г. Минск, ул. Притыцкого 62/1, каб. 14

УНП 192195894

+375 (44) 567-0707

+375 (29) 537-9

Email: info@bergluft.by

