

## 11 Series MULTIALUM

TECHNICAL DATA SHEET

# SOLVENT

SCREEN INK

### Описание продукта и основные характеристики:

Серия AFFORD 11 — это линейка однокомпонентных сольвентных красок для трафаретной печати, предназначенных в основном для декорирования контейнеров (банок, туб и картриджей), а также различных рекламных и сувенирных изделий.

Краски серии 11 особенно хорошо подходят для печати на термопластах из предварительно обработанных полиолефинов, таких как полипропилен (ПП) и полиэтилен (ПЭВП, ПЭНП).

Будучи однокомпонентными, эти краски обладают удовлетворительной химической стойкостью и слабой устойчивостью к спирту.

Примечание: Ввиду большого разнообразия материалов проведение предварительных испытаний (пробной печати) является обязательным. Также рекомендуется проверять эффективность возможной предварительной обработки материалов (очистка/обезжиривание, обработка пламенем, коронным разрядом или плазмой), а также последующей обработки (сушка пламенем).

### Рекомендуемые области применения:

Подходит для предварительно обработанных полиолефинов, например полипропилена (ПП), полиэтилена (ПЭВП, ПЭНП).

### Финиш: сатиново-глянцевый / полуглянцевый.

### Информация по печати и сушке:

Правильный выбор сетки имеет решающее значение для достижения оптимальных результатов. Рекомендуется использовать сетки плотностью 90–140 нитей/см. Для печати мелких деталей наилучшим выбором будет плотность 140 нитей/см. Тип изображения и материал (ткань) также влияют на выбор наиболее подходящей сетки. Для дополнительной консультации обращайтесь в техническую службу AFFORD.

Подходит большинство типов трафаретных форм (стенсилей), однако рекомендуются диазомульсионные формы 11.701 с сетками плотностью 90–140 нитей/см (см. выше).

Время высыхания, указанное ниже, является приблизительным, поскольку зависит от различных факторов, таких как плотность сетки, толщина слоя краски и местные условия печати (включая температуру и влажность). Для уточнения обращайтесь в техническую службу AFFORD.

Вязкость красок 11 серии на печатной машине можно регулировать с помощью D-100 (быстрый разбавитель), D-400 (стандартный разбавитель) и D-700 (замедленный разбавитель). Эти растворители можно смешивать для получения промежуточных результатов.

Предоставленная информация соответствует нашим текущим знаниям; она даётся добросовестно, но без каких-либо гарантий. Кроме того, принимая во внимание широкое разнообразие запечатываемых материалов, различное оборудование и методы выполнения работ, обязанность по проверке пригодности нашей продукции для достижения поставленных целей с использованием имеющихся у пользователя средств и методов лежит на самом пользователе.

Аналогичным образом, пользователь должен самостоятельно обеспечить соблюдение действующих нормативных требований, патентного законодательства и прав третьих сторон, если это применимо.

## 11 Series MULTIALUM

TECHNICAL DATA SHEET

# SOLVENT

SCREEN INK

### Рекомендуемый режим сушки:

Краски 11 серии высыхают в течение 2–3 минут в стандартных промышленных конвекционных сушильных печах при температуре 80°C.

Для достижения полных эксплуатационных характеристик важно обеспечить достаточное время для полного высыхания печатного слоя. Подтверждение режима сушки путём проверки стойкостных свойств и пригодности перед началом полноценного производственного запуска является обязанностью пользователя.

Некоторые пластиковые материалы могут содержать смазочные вещества, которые, подобно пластификаторам, способны мигрировать на поверхность, ухудшая адгезию, блокирующую стойкость и функциональные свойства, причём часто спустя значительное время после печати. Другие пластики могут становиться хрупкими с течением времени, поэтому проведение предпроизводственных испытаний необходимо для минимизации риска последующего разрушения отпечатка.

### Хранение:

Краски и добавки 11 серии следует хранить при температуре от 10 до 25°C и относительной влажности от 30 до 70%.

### Информация по технике безопасности, инструкции по обращению и срок годности:

Краски и очищающие растворы всегда следует хранить вдали от источников тепла, искр и открытого огня.

Если при хранении или транспортировке температура отличалась от рекомендуемой, перед калибровкой или печатью краску следует выдержать до достижения комнатной температуры. Несоблюдение этого условия может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках и повлиять на любые гарантийные обязательства компании AFFORD Industrial.

Рекомендуемый срок годности продукта составляет 24 месяца с даты производства при хранении в рекомендованных условиях.

### Таблица цветовой гаммы:

	11.000 BASE TRANSPARENTE		11.439 ROJO FUEGO
	11.110 BLANCO EXTRA		11.500 MAGENTA EXTRA
	11.229 AMARILLO LIMON		11.600 AZUL PERMANENTE
	11.239 AMARILLO PRIMROSE		11.670 AZUL REAL
	11.249 AMARILLO DORADO		11.700 VIOLETA
	11.309 NARANJA		11.800 VERDE PERMANENTE
	11.400 ROJO BRILLANTE		11.900 NEGRO
	11.420 ROJO VIVO		

Предоставленная информация соответствует нашим текущим знаниям; она даётся добросовестно, но без каких-либо гарантий. Кроме того, принимая во внимание широкое разнообразие запечатываемых материалов, различное оборудование и методы выполнения работ, обязанность по проверке пригодности нашей продукции для достижения поставленных целей с использованием имеющихся у пользователя средств и методов лежит на самом пользователе.

Аналогичным образом, пользователь должен самостоятельно обеспечить соблюдение действующих нормативных требований, патентного законодательства и прав третьих сторон, если это применимо.

### Цветовая гамма:

Краски 11 серии доступны в стандартных цветах, а также в виде металликов и триадного набора (четырёхцветного процесса), включая чёрный, белый и прозрачную основу.

По запросу возможно изготовление специальных цветов (индивидуальный подбор оттенков).

### Гарантии качества AFFORD:

Компания AFFORD Industrial SL гарантирует качество данного продукта. Однако компания AFFORD не может гарантировать конечный результат, поскольку не осуществляет контроля над индивидуальными методами работы и производственными процедурами.

Техническая информация и рекомендации по применению данного продукта предоставляются добросовестно, однако пользователь несёт исключительную ответственность за выбор подходящего продукта для своих конечных требований. Пользователь также обязан проводить испытания для подтверждения того, что наш продукт будет работать должным образом на протяжении всего жизненного цикла печатного изделия: от допечатной подготовки (цветопробы), печати, послепечатной обработки и до отгрузки конечному потребителю.

Данный продукт специально разработан для использования в процессе печати, указанном в технической информации, и не тестировался для применения другими методами.

Любая ответственность, связанная с использованием данного продукта, ограничивается стоимостью продукта, приобретённого у AFFORD Industrial SL.

### Поддержка:

Компания AFFORD Industrial имеет международное присутствие и предлагает техническую, инженерную и коммерческую поддержку своим клиентам по всему миру.

Если вам требуется дополнительная информация о данном продукте или о любом из широкого ассортимента наших продуктов для трафаретной, тампонной, цифровой, флексографской и глубокой печати, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным торговым представителем.

### Отказ от ответственности:

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, основана на результатах лабораторных испытаний, проведённых компанией AFFORD Industrial SL, а также на опыте конечных пользователей в типографиях. Процедуры и рекомендации по применению продуктов AFFORD Industrial (включая печать и последующую обработку) должны рассматриваться исключительно как рекомендации, без предоставления каких-либо явных или подразумеваемых гарантий.

Пользователь продуктов, описанных в настоящем документе, несёт единоличную ответственность за определение пригодности любого продукта AFFORD Industrial для выбранного применения. Компания AFFORD Industrial рекомендует проводить предварительное тестирование всех продуктов перед их использованием в промышленном масштабе.

Предоставленная информация соответствует нашим текущим знаниям; она даётся добросовестно, но без каких-либо гарантий. Кроме того, принимая во внимание широкое разнообразие запечатываемых материалов, различное оборудование и методы выполнения работ, обязанность по проверке пригодности нашей продукции для достижения поставленных целей с использованием имеющихся у пользователя средств и методов лежит на самом пользователе.

Аналогичным образом, пользователь должен самостоятельно обеспечить соблюдение действующих нормативных требований, патентного законодательства и прав третьих сторон, если это применимо.