10 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 При эксплуатации необходимо соблюдать условия, обеспечивающие нормальную работу сигнализаторов.

10.2 Наружные поверхности сигнализатора необходимо содержать в чистоте. При необходимости проводить очистку корпуса сигнализатора с помощью влажной тряпки и мыльного раствора. **Исключить попадание влаги внутрь сигнализатора!** Рекомендуется через каждые 3 месяца эксплуатации очищать от пыли с помощью пылесоса отверстия на корпусе прибора.

10.3 **Не допускается хранение или использование ароматических (растворители, нефтепродукты) или коррозионно-активных веществ в контролируемом помещении!** Наличие таких веществ может привести к быстрому загрязнению датчиков сигнализатора и снижению срока его службы. Случаи такого выхода сигнализатора из строя не могут быть признаны гарантийными.

10.4 Рекомендуется проводить ежедневный осмотр сигнализатора для исключения повреждения линий электропитания или самого изделия.

10.5 Рекомендуется проводить тестовую проверку работоспособности сигнализатора согласно 8.7 регулярно один раз в месяц.

10.6 **При срабатывании сигнализации необходимо выполнить следующие действия** (не обязательно в указанном порядке): **перекрыть газовую магистраль вентилем или задвижкой; погасить все источники открытого огня; обеспечить проветривание помещения (открыть окна, двери и т.д.); не включать свет, не включать и не выключать никакие электрические приборы; не использовать в помещении, в котором предполагается наличие газа, телефон!**

В случае уменьшения концентрации контролируемых газов ниже установленного порога звуковая и световая сигнализация автоматически отключаются. В случае, если причина загазованности установлена и устранена, можно возобновить подачу газа от газовой магистрали, открыв вентиль или задвижку.

Если причина загазованности не определена и содержание контролируемых газов остается выше установленных порогов, то будет происходить повторное срабатывание сигнализации. В этом случае следует **незамедлительно сообщить в аварийную газовую службу и покинуть загазованное помещение!**

10.7 Если при эксплуатации загорается индикатор состояния 3 желтого цвета, то это свидетельствует о неисправности сигнализатора или его датчиков. Такой сигнализатор требует ремонта или замены и эксплуатироваться не должен.

10.8 Эксплуатация сигнализаторов после истечения 5 лет с даты выпуска из производства не допускается! После окончания срока службы сигнализатор подлежит списанию и утилизации.

11 РЕМОНТ

11.1 Ремонт осуществляет организация-изготовитель сигнализатора, либо организация, имеющая договор с изготовителем.

11.2 **Запрещается проводить ремонт и работы по устранению неисправностей при наличии электропитания на сигнализаторе!**

11.3 Если претензии к газовому сигнализатору возникли в гарантийный период, то допускается его самостоятельный демонтаж и предоставление предприятию-изготовителю, либо сервисной организации, имеющей договор с изготовителем, силами пользователя с обязательным представлением фотографии его размещения при эксплуатации.

12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Сигнализаторы в транспортной таре предприятия-изготовителя могут транспортироваться всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по условиям хранения 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

12.2 Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

12.3 Сигнализаторы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в отапливаемых и вентилируемых складах, хранилищах по группе условий хранения 1 (Л) ГОСТ 15150.

12.4 В условиях складирования сигнализаторы должны храниться на стеллажах. Воздух в помещении, в котором хранятся сигнализаторы, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

12.5 Условия хранения сигнализаторов после снятия упаковки не должны отличаться от условий эксплуатации.

13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие сигнализаторов требованиям технических условий СПЭФ.413216.001-2018 ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2 Гарантийный срок хранения сигнализаторов в упаковке предприятия-изготовителя – 6 месяцев со дня изготовления (даты приемки ОТК).

13.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня изготовления.

13.4 Гарантии изготовителя снимаются при: наличии механических или термических повреждений сигнализатора; утере РЭ, повреждении пломб изготовителя и поверителя, защищающих сигнализатор от вскрытия.

14 УТИЛИЗАЦИЯ

14.1. После окончания срока службы сигнализаторы не представляют опасности для жизни и здоровья людей, а также для окружающей среды. Утилизация выполняется уполномоченной компанией с соблюдением всех действующих инструкций и законов страны, осуществляющей эксплуатацию сигнализаторов.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сигнализатор загазованности СЗС заводской № 75013881

соответствует СПЭФ.413216.001-2018 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК **ОТК СУ-1** 08.05.2024г.

Дата

16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

Сигнализатор на основании результатов первичной поверки признан годным и допущен для эксплуатации.

Поверка выполнена Тимченко И.А. 13.05.2024г.

Поверитель Подпись Ф. И. О. Дата

МП

Регистрационный номер в ФИФ по обеспечению единства измерений № 75656-19
Республики Беларусь РБ 0309767520
Сертификат соответствия РБ №13609 от 30 июля 2020 г.

Россия, 302014,
г Орел, ул. Спивака, 74А
Тел./факс. (486 2) 72 44 61
www. schetpribor.ru

СИГНАЛИЗАТОР ЗАГАЗОВАННОСТИ «СЧЕТПРИБОР» СЗС

СПЭФ.413216.001

Руководство по эксплуатации

Модификация	Клапан	Контролируемый газ	
СЗС-1		C_nH_m – горючий газ	
СЗС-2	✓	CO – угарный газ	✓
СЗС-3		CH_4 + CO два газа	

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) предназначено для ознакомления с конструкцией, техническими характеристиками, принципом работы, условиями транспортирования, хранения и технического обслуживания сигнализатора загазованности модели «Счетприбор» СЗС и содержит необходимые сведения для его правильной и безопасной эксплуатации. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с улучшением технических и потребительских качеств, вследствие чего в руководстве по эксплуатации возможны незначительные расхождения между текстом, графическим материалом, эксплуатационной документацией и изделием, не влияющие на качество, работоспособность, надежность и долговечность сигнализаторов. Настоящее РЭ является объединенным эксплуатационным документом и включает в себя разделы паспорта.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Сигнализаторы загазованности «Счетприбор» СЗС (далее – сигнализаторы) предназначены для непрерывного автоматического контроля содержания в воздухе горючих газов (C_nH_m: природного по ГОСТ 5542 или сжиженного по ГОСТ 20448) и/или оксида углерода (CO по ГОСТ 12.1.005) и выдачи сигнализации о превышении установленных пороговых значений содержания контролируемых компонентов. Обозначение модификации сигнализатора и типа контролируемого газа указано на наклейке на лицевой панели прибора и отмечено в таблице модификаций настоящего РЭ.

1.2 Сигнализаторы могут работать как отдельно, так и совместно с клапанами запорными газовыми КЗГ СПЭФ.306557.039 (далее – клапан), либо аналогичными клапанами других производителей, поставляемыми по отдельному заказу, для прерывания газоснабжения при превышении установленных пороговых значений содержания контролируемого газа. Для подключения клапана используется предустановленный кабель с разъемом, входящий в комплект поставки (модификация «Клапан»).

1.3 Область применения – невзрывоопасные зоны жилых, коммунально-бытовых и производственных помещений.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Сигнализаторы должны использоваться в соответствии с техническими характеристиками, указанными в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение параметра	
	Канал горючего газа (по метану CH_4)	Канал угарного газа (по оксиду углерода CO)
Номинальные пороги срабатывания сигнализации: - объемная доля, % (% НКПР[1]) - мг/м³(объемная доля, ppm, млн⁻¹)	0,44 (10)	100 (85)
Пределы допускаемой абсолютной погрешности срабатывания сигнализации при воздействии внешних влияющих факторов: - объемная доля, % (% НКПР[1]) - мг/м³(объемная доля, млн⁻¹)	±0,22 (±5)	± 50 (± 42,5)
Время прогрева сигнализатора, с, не более	180	
Время срабатывания сигнализации, с, не более	15	90
Уровень звукового давления, создаваемого аварийной сигнализацией, на расстоянии 1м от лицевой панели сигнализатора по оси звукового излучателя, дБ, не менее	85	
Амплитуда импульсного управляющего сигнала на закрытие клапана, В, в пределах	9 – 15	

[1] Примечание: НКПР в соответствии с ГОСТ 30852.19-2002 (МЭК 60079-20:1996), 100% НКПР соответствует 4,40 % объемной доли метана CH_4.

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение параметра
Потребляемая мощность, В·А, не более	3
Габаритные размеры (без сетевого кабеля), мм, не более	115 x 72 x 45
Длина сетевого кабеля, мм, не менее	1000
Масса, кг, не более	0,3
Рабочие условия эксплуатации:	
- напряжение питания переменного тока, В	230 ± 10 %
- диапазон температуры окружающей среды, ° С	от минус 10 до плюс 50
- относительная влажность воздуха без конденсации, %, не более	90
- диапазон атмосферного давления, кПа	от 84 до 106,7
Степень защиты сигнализаторов по ГОСТ 14254-96	IP 40
Средний полный срок службы сигнализаторов, лет	5