



THERMAL DYNAMICS
Professional

TRUE SERIES



THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER® TRUE™ SERIES



АППАРАТЫ CUTMASTER, почему этот выбор ПРАВИЛЕН?



WHEN YOU NEED IT.

Новые и улучшенные серии TRUE™ аппаратов CUTMASTER® были разработаны с таким замыслом, чтобы рекомендуемая производительность резания также была бы НАСТОЯЩЕЙ производительностью резания.

Серии TRUE режущих аппаратов исключают концепцию “избыточных затрат”, когда приобретается станок больших размеров, чем тот, который Вам нужен в действительности.

При использовании резаков CUTMASTER СЕРИИ TRUE, аппарат с рекомендуемой производительностью 12 мм будет резать материал толщиной 12 мм **ВСЕ ДЕНЬ, КАЖДЫЙ ДЕНЬ и БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЙ.**

1Gorch®
with **SURELOK**® Technology



ТРЕХЛЕТНЯЯ **3** ГАРАНТИЯ

Действительно БОЛЬШЕ...

Истина №1

Истинное доверие

Управляемые микропроцессором СИДы передней панели аппаратов CUTMASTER® серий TRUE™ гарантируют для оператора чрезвычайную уверенность и безошибочное использование от настройки до чистки.

Истина №2

Настоящая сила

Аппараты CUTMASTER СЕРИИ TRUE позволяют Вам работать весь день с рекомендуемой нами производительностью резания. Но когда Вам нужно подобное дополнительное проникновение, Вы можете быть уверены, что оно доступно.

Истина №3

Надежная защита

Вдобавок к 3-летней неограниченной гарантии для источника питания, аппараты CUTMASTER серий TRUE – это единственные из станков плазменной резки, которые снабжены TRUE GUARD™ - прочным трубчатым каркасом для дополнительной надежности.

Истина №4

Наконечник True Tip™

Лишь плазменная система CUTMASTER серий TRUE компании Thermal Dynamics предлагает на сегодняшнем рынке наконечник на 60 ампер для поверхностной резки.

Истина №5

Реальная гибкость

Новые аппараты CUTMASTER серий TRUE снабжаются удобной для применения, патентованной горелкой 1Torch®. Имеется один набор расходных деталей для всей гаммы машин, подсоединяемые удлинители обеспечивают резку на расстоянии до 30,5 м от источника питания и гибкость быстрого перехода от ручной к механизированной резке со сменой горелки.

Истина №6

Легкость транспортировки

Аппараты CUTMASTER серии TRUE представляют собой более легкие, более мобильные машины без снижения производительности.



THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 10



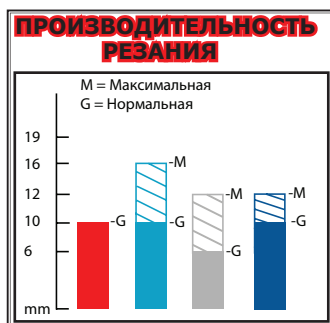
Аппараты CUTMASTER 10 обеспечивают ту же самую надежность и производительность, которую Вы могли бы ожидать от серий аппаратов CUTMASTER. Это 30-амперное устройство выполняет качественные разрезы от тонких материалов вплоть до максимальной толщины 15 мм. В отличие от некоторых конкурирующих устройств, аппараты CUTMASTER 10 предлагают также такие функции, как автоуправление повторным запуском, систему ATC® быстрого отсоединения горелки и автоматический выбор напряжения.

Аппараты CUTMASTER 10 – это наиболее долговечные станки для плазменной резки для толщины 12 мм из моделей, предлагаемых на сегодняшнем рынке. Это - единственная система в своем классе, имеющая защиту TRUE GUARD™.



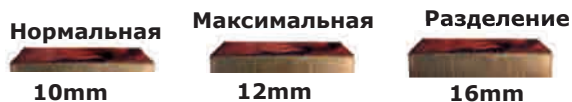
Области применения ключают:

- Ремонт корпусов автомобилей
- Прокладка труб
- Завод-изготовитель
- Сооружение металлического каркас
- Отопление, вентиляция и кондиционирование
- Постройка из металла и сооружение крыш
- Ремонт судов и транспорта



Код на рисунке

■ Конкурент А ■ Конкурент В ■ Конкурент С ■ TD



Макс. ток на выходе - (А)	30
Выходная мощность - (кВт)	2.8
Нормальная резка - мм	10
Максимальная резка - мм	12
Резка с разделением - мм	16
Скорость прорезания - мм	6
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	230 В/14 А 1 фаза 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40 °С)	35% при 30 А
Размеры (H x W x L) - мм	381 x 305 x 610
Вес - кг	17.7
Модель горелк	SL60
Давление воздуха - бар	4.5
Расход - л/мин.	141
Гарантия (блок/горелка)	3/1
Сертификации на детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



THERMAL DYNAMICS[®]

CUTMASTER[®] TRUE[™] SERIES 12

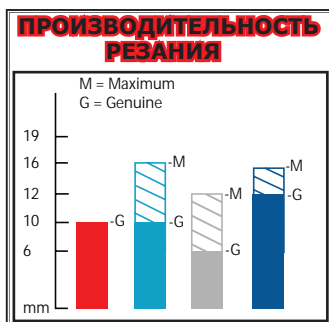
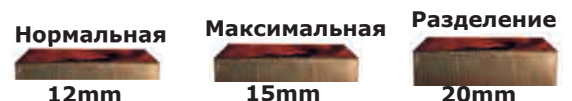
Аппарат CUTMASTER 12 обеспечивает ту же самую надежность и производительность, которые Вы могли бы ожидать от аппаратов серий CUTMASTER. Это 40-амперное устройство производит качественные разрезы от малых толщин вплоть до максимальной толщины 15 мм. В отличие от некоторых своих конкурентов, аппарат CUTMASTER 12 предлагает также такие функции, как автоуправление повторным запуском, систему ATC[®] быстрого отсоединения горелки и автоматический выбор напряжения.

Аппарат CUTMASTER 12 - это наиболее долговечный аппарат для плазменной резки для толщины 12 мм на сегодняшнем рынке. Это единственная система в своем классе, предлагающая защиту TRUE GUARD[™].



Области применения ключают:

- Строительство
- Обслуживание/ремонт
- Производство



Код на рисунке



Макс. ток на выходе - (А)	40
Выходная мощность - (кВт)	3.8
Нормальная резка - мм	12
Максимальная резка - мм	15
Резка с разделением - мм	20
Скорость прорезания - мм	6
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц 230V/400 В 15А/8 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40 °С)	60% при 40 А
Размеры (H x W x L) - мм	416 x 273 x 572
Вес - кг	19.5
Модель горелки	SL60
Давление воздуха - бар	5.2
Расход - л/мин.	165
Гарантия (блок/горелка) Сертификации на	3/1
детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 20



Аппарат CUTMASTER 20 - это одно из наиболее мощных и легких устройств для толщин 20 мм на сегодняшнем рынке.

Аппараты CUTMASTER серии TRUE являются единственными системами, которые обеспечивают точную поверхностную резку при помощи наконечников TRUE Series™. 60-амперный наконечник позволяет системе с легкостью производить поверхностную резку до 6 мм. При этом обеспечивается абсолютно наилучшее возможное качество разреза.

Этот аппарат режет малоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь или алюминий с толщинами до 32 мм. Аппарат CUTMASTER 20 сочетает в себе мощность вместе с хорошо известными производительностью и характеристиками промышленного лидера - горелки 1Torch®



Области применения ключают:

- Строительство
- Обслуживание/ремонт
- Производство



Код на рисунке



Макс. ток на выходе - (А)	60
Выходная мощность - (кВт)	6.2
Нормальная резка - мм	20
Максимальная резка - мм	25
Резка с разделением - мм	32
Скорость прорезания - мм	12
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 24 А/16 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40°С)	40% при 60 А
Размеры (H x W x L) - мм	381 x 305 x 610
Вес - кг	19.5
Модель горелок	SL60
Давление воздуха - бар	5.2
Гарантия (блок/горелка)	3/1
Сертификации на детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 25



Аппарат CUTMASTER 25 весит всего лишь 19,5 кг, почти на 50 % меньше, чем его основной конкурент, в то же самое время предлагая превосходящую мощность резания.

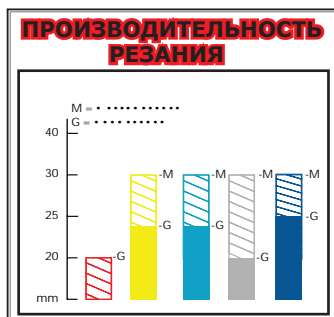
Не позволяйте размерам этого аппарата обмануть Вас, он вполне способен резать толщины до 30 мм.

Этот аппарат, как и все прочие TRUE CUTMASTERS, оборудован горелкой 1Torch®.

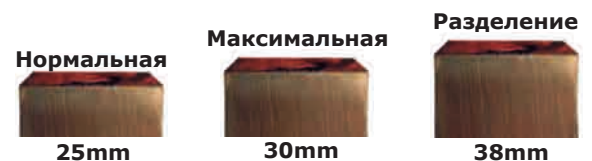


Области применения ключают:

- Напряженные монтажные работы
- Производство
- Подрядчики



Код на рисунке



Макс. ток на выходе - (А)	80
Выходная мощность - (кВт)	9
Нормальная резка - мм	25
Максимальная резка - мм	30
Резка с разделением - мм	38
Скорость прорезания - мм	15
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	400 В/20 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 39 А/20 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40°С)	40% при 80 А
Размеры (Н x W x L) - мм	381 x 305 x 610
Вес - кг	19.5
Модель горелок	SL60
Давление воздуха - бар	4.8
Расход - л/мин.	189
Гарантия (блок/горелка) Сертификации на	3/1
детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 35



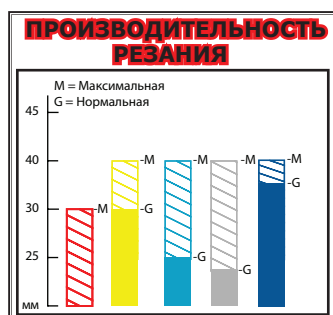
Аппарат CUTMASTER 35 – это самое быстродействующее устройство для резки толщины 35 мм на сегодняшнем рынке. Компактность и малый вес аппарата сочетаются с выбором различных напряжений, в результате, это наиболее портативный и мощный резак из имеющихся в наличии.

Этот аппарат в комбинации с горелкой 1Torch® имеет максимальную производительность резания до 40 мм. Эта производительность резания выше, чем у любой другой системы этого класса!



Области применения ключают:

- Напряженные монтажные работы
- Производство



Код на рисунке



Макс. ток на выходе - (А)	100
Выходная мощность - (кВт)	12
Нормальная резка - мм	35
Максимальная резка - мм	40
Резка с разделением - мм	45
Скорость прорезания - мм	20
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 45 А/27 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40°С)	80% при 100 А
Размеры (H x W x L) - мм	381 x 305 x 762
Вес - кг	28.1
Модель горелк	SL100
Давление воздуха - бар	4.8
Расход - л/мин.	212
Гарантия (блок/горелка)	3/1
Сертификации на детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



THERMAL DYNAMICS®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 40

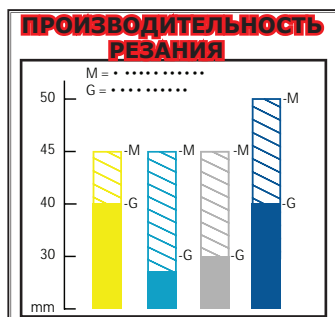
Аппарат CUTMASTER 40 является наиболее тяжелым среди систем ручной резки. Этот аппарат поставляется в компактной и легкой по весу упаковке, но это не должно обмануть Вас. Он обеспечивает достаточную мощность резания для материалов с толщиной до 50 мм.

Это компактное устройство, подобно всем остальным аппаратам CUTMASTERS, поставляется, как обычно, с горелкой 1Torch®. При этом Вы получите хорошо известное в промышленности удобство в работе и производительность.



Области применения ключают:

- Напряженные монтажные работы
- Производство



Код на рисунке

Конкурент А
Конкурент В
Конкурент С
TD



Макс. ток на выходе - (А)	120
Выходная мощность - (кВт)	15.4
Нормальная резка - мм	40
Максимальная резка - мм	50
Резка с разделением - мм	55
Скорость прорезания - мм	25
Потребляемая мощность - (В, А, число фаз, Гц)	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 56 А/32 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий цикл (при 40 °С)	80% при 120 А
Размеры (H x W x L) - мм	381 x 305 x 762
Вес - кг	28.1
Модель горелок	SL100
Давление воздуха - бар	4.8
Расход - л/мин.	212
Гарантия (блок/горелка)	3/1
Сертификации на детали и работ	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

Превосходные рабочие характеристики

Трубчатый каркас **TRUE GUARD™** обеспечивает легкость переноски и защищает переднюю и заднюю части источника питания для гарантии несравненной долговечности.

Легкость веса улучшает мобильность (вес снижен примерно на 50%).

Цветная кодировка СИДов показывает состояние давления и ошибки настройки.



Все органы управления пользователем удобно расположены на передней панели.



В производстве для поверхностной резки лишь 60-амперный наконечник.

Защелка на выключателе предотвращает усталость руки на длинных прорезях. Функция автозапуска мгновенно повторно зажигает дугу при резке металлических сеток.

Удобный отсек для хранения для запасных и расходных деталей.



Горелка **1Torch™** работает практически со всеми устройствами питания плазменной резки. Горелка **1Torch** удобна для применения, благодаря новейшей технологии изготовления горелок, продляющей срок службы расходных деталей, лучшей производительности резания, гибкости, долговечности и универсальности.

Примечание: Функции встроены в модели 12,20,25,35 и 40

Руководство по применению расходных деталей горелки 1 Torch®

Для операций ручной и поверхностной резки посредством SL60® и SL100®

Резка передвижным наконечником



Предпочитаемый метод резки тонкого листового металла с толщиной до 6мм. Производит резку наивысшего качества, обеспечивая наиболее узкую ширину прорези, наивысшие скорости резания и малое искривление или его полное отсутствие. Традиционно резание передвижным наконечником имело ограничение силы тока порядка 40 А или менее, теперь при наличии технологии TRUE Cut Drag Tip Series™, разработанной компанией Thermal Dynamics, стало возможным резать при силе тока до 60 А.

Для получения наилучших результатов используйте защитный колпачок с наконечником горелки в прямом контакте с рабочей поверхностью (вплоть до 60 А).

Резка с зазором



Предпочитаемый метод резки металла с толщиной более 6 мм и при силе тока выше 60 А. Обеспечивает максимальный обзор и доступность. Используйте цельный защитный колпачок для резки 'с зазором' (при расстоянии наконечника горелки от 3 мм до 6 мм от обрабатываемой детали). Для удлинения срока службы расходных деталей и улучшения сопротивляемости к отраженному теплу используйте цельный защитный колпачок вместе с дефлектором. Такая комбинация обеспечивает результаты резания, подобные одиночному защитному колпачку, а также легкий переход к поверхностной резке или контактной резке с экраном.

Параметры поверхностной резки			
Уровень тока	Глубина	Ширина	Профиль
40 А (макс.)	Неглубокая	Узкая	Наконечник А
50 - 100 А	Глубокая	Узкая	Наконечник В
60 - 120 А	Средняя	Средняя	Наконечник С
60 - 120 А	Неглубокая	Широкая	Наконечник D

1Torch, торговая марка корпорации Thermal Dynamics, зарегистрирована в Патентном ведомстве США и подлежит регистрации во многих других странах. Для получения информации о регистрации торговых марок корпорации Thermal Dynamics, обращайтесь в патентные агентства соответствующих стран.

Резка с передвижным экраном



Это удобный для оператора метод резки для токов от 70 до 120 А с поддержанием постоянной величины зазора. Для толщины металла больше 6 мм просто передвигайте защитный колпачок, прикасаясь к обрабатываемой детали. Используйте корпус защитного колпачка с соответствующим передвижным защитным колпачком, подобрав уровень используемого тока. Этот метод не рекомендуется для резки тонколистового металла.

Поверхностная резка



Простой метод удаления металла с наклоном горелки под углом 35-45 градусов и с использованием наконечника для поверхностной резки. При поддержании постоянной величины зазора происходит лишь частичное проникновение в рабочую деталь с удалением поверхностного слоя металла. Величина тока, скорость перемещения, величина зазора, угол наклона и размер наконечника будут определять долю удаляемого металла и профиль выемки. Вы можете использовать корпус защитного колпачка либо с защитным колпачком для поверхностной резки, либо защитный дефлектор. Также, Вы можете использовать цельный защитный колпачок.

Принадлежности

КОМПЛЕКТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ РЕЖУЩЕЙ ГОРЕЛКИ

Комплект направляющего устройства для резки (высокого качества)

№ в катал. 7-8910

Вырезает круги, начиная от 54 мм до 1054 мм при помощи специальных приспособлений для резки. Этот комплект включает легко монтируемые приспособления, подходящие к большинству горелок компании Thermal Dynamics, для получения точной прямой линии, резки по окружности и разделки кромок. Включает переносную сумку, набор радиусных/роликовых деталей (7-7501), направляющее для вырезания кругов (7-3291), ось поворота с магнитом, ось поворота с присоской.



Направляющие для резки с зазором аппаратами CUTMASTER® TRUE

№ в катал. 9-8281
(CUTMASTER 12,20,25,35 и 40)

Новые направляющие с зазором разработаны для использования с горелками SL60 и SL100, используемыми в аппаратах CUTMASTER серий TRUE™. Зазор имеет заранее настроенное значение.



Комплект направляющих для вырезания кругов

№ в катал. 7-3291

Вырезает круги от 54 мм до 705 мм (используя магнитное приспособление), когда требуется резка или разделка кромок. Для использования с большинством горелок компании Thermal Dynamics. Направляющая показана с поставляемой по отдельному заказу осью поворота (7-3148).



РАЗНООБРАЗНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ГОРЕЛКАМ

Чехлы из кожи для электропроводки

4,6 м 9-1258
6,1 м 9-1260
7,6 м 9-1270
15,2 м 9-1280

Эти чехлы для электропроводки подходят для проводников для 1Torch® и SureLok®. Наличие защелок облегчает их установку. Для более широких горелок соедините вместе два покрытия по ширине.



Комплект радиусных/роликовых направляющих для резки

№ в катал. 7-7501

Эти легкие в использовании направляющие позволяют вырезать круги с диаметром от 76 мм до 730 мм. Поддерживает необходимую высоту над рабочей деталью, когда используется приспособление для вырезания кругов или роликовую направляющую для улучшения резки по прямой линии. И новички, и опытные рабочие обнаружат заметное улучшение качества, скорости и долговечности деталей.

Может быть использован для большинства горелок компании Thermal Dynamics.



Защитные ограждения пускового устройства

1Torch (SL60 и SL100)

№ в катал. 9-8420

- Короткое ограждение пускового устройства

№ в катал. 9-8421

- Длинное ограждение пускового устройства



Эти ограждения обеспечивают дополнительную защиту от случайного включения или повреждения выключателя горелки.

Направляющие для резки по прямой

№ в катал. 7-8911

Новое приспособление для направления резки, пригодное для любых ручных горелок. Этот универсальный резак для прямых линий предназначен для систем ручной резки; он позволяет резать по вертикали, под углом 90° или делать косые срезы. Поддержание неизменяющегося зазора улучшает качество резки и повышает общую производительность. Позволяет более эффективно резать по прямой линии. Имеет легкий вес, минимум затрат времени на установку и не требует затрат энергии. Магнитные фиксаторы обеспечивают крепление и упрощают использование. Доступны поставляемые по отдельному заказу присоски для немагнитных применений (например, алюминий и нержавеющая сталь). Комплект направляющего устройства для резки включает: стандартный держатель горелки 1,2 мм и втулку с мощными магнитами (2 шт.), подвижный узел с роликами и фиксаторы. Доступны поставляемые по отдельному заказу удлинители 1,2 мм (7-7971).



Подвесной пульт дистанционного управления

№ в катал. 7-3460 – 6,1 м

Подвесной пульт дистанционного управления для механизированного применения.



Удлинитель ручного подвесного пульта

№ в катал. 7-7744 – 7,6 м

РАЗНООБРАЗНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Удлинитель соединений АТС®

4,6 м 7-7544

7,6 м 7-7545

15,2 м 7-7552

Доступны для любой системы при использовании ITorch с системой быстрого отсоединения АТС. Удлинитель проводников позволяет подбирать длину соединений в зависимости от выполняемой работы.



Рукавицы сварочные

№ в катал. 9-1250



Диск DVD: Методы плазменной резки

№ в катал. 9-1254



ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР / НАБОРЫ для ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА

Для увеличения срока службы жизни частей и общей производительности компания Thermal Dynamics рекомендует использовать на всех системах плазменной резки наборы для воздушного фильтра.

Набор для одноступенчатого воздушного фильтра

№ в катал. 7-7507 (корпус фильтра 9-7740, шланг 9-7742, элемент фильтра 9-7741)

Предназначенный для использования с производственными системами сжатого воздуха, этот проходной фильтр не будет пропускать влагу или воду через элемент фильтра даже, если он полностью насыщен. Этот высокотехнологичный элемент фильтра действительно поглощает воду, чтобы улучшить производительность и продлить срок службы деталей.



WHEN YOU NEED IT.

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ТРАНПОРТИРОВКИ

Многоцелевая тележка

№ в катал. 7-8888

Разработанная для большинства транспортируемых систем резки типа PakMaster или CUTMASTER®, или любых подобных по размерам систем.

Эта прочная стальная тележка снабжена легко вращающимися колесами диаметром 203 мм и роликами диаметром 76 мм, установленными спереди. Эта тележка также служит как прекрасный выставочный стенд.



Информация для оформления заказов

Описание изделия	№ по каталогу		Описание изделия	№ по каталогу	
Системы плазменной резки	230 B CE		Системы плазменной резки	400 B CE	230/400 B CE
CUTMASTER® 10 с ручной горелкой SL60® 75°, шланг 6,1 м	1-4630-4		CUTMASTER® 35 с ручной горелкой SL100 75°, шланг 6,1 м	1-1730-4	1-1730-7
	400 B CE	230/400 B CE	CUTMASTER® 35 с ручной горелкой SL100 75°, шланг 15,2 м	1-1731-4	1-1731-7
CUTMASTER® 12 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 6,1 м	1-5130-4	1-5130-7	CUTMASTER® 40 с ручной горелкой SL100 75°, шланг 6,1 м	1-1930-4	1-1930-7
CUTMASTER® 12 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 15,2 м	1-5131-4	1-5131-7	CUTMASTER® 40 с ручной горелкой SL100 75°, шланг 15,2 м	1-1931-4	1-1931-7
CUTMASTER® 20 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 6,1 м	1-1130-4	1-1130-7	Комплекты горелка/шланги		Ручная
CUTMASTER® 20 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 15,2 м	1-1131-4	1-1131-7	SL60 Горелка/шланги 6,1 м Горелка/шланги 15,2 м		7-5204 7-5205
CUTMASTER® 25 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 6,1 м	1-1330-4	1-1330-7	SL100 Горелка/шланги 6,1 м Горелка/шланги 15,2 м		7-5206 7-5208
CUTMASTER® 25 с ручной горелкой SL60 75°, шланг 15,2 м	1-1331-4	1-1331-7			

Руководство по выбору



Сила тока	Режим работы	Амперы	Электрод	Пусковой картридж	Наконечник	Защитный колпачок	Корпус защитного колпачка	Передвижной защитный колпачок	Дефлектор	Защитный колпачок для поверх. Резки
20-40 A	Передвижной наконечник/резка	20A			9-8205	9-8218				
		30A			9-8206	9-8218				
	40A	9-8215	9-8213	9-8207	9-8218					
	Резка с зазором	40A			9-8205		9-8237		9-8243	
		40A			9-8206		9-8237		9-8243	
		40A			9-8207		9-8237		9-8243	
	Поверхн. резка	Наконечн А			9-8225		9-8237			
50-60 A	Резка передвижным наконечником	60A			9-8252	9-8218				
	Резка с зазором	50-55A			9-8209	9-8218				
		60A			9-8210	9-8218				
		50-55A 60A			9-8209		9-8237		9-8243	
Резка с передвижн. экраном	50-55A 60A	9-8215	9-8213	9-8210		9-8237	9-8235			
		60A			9-8209		9-8237	9-8235		
	Поверхностная резка	Наконечн В			9-8226		9-8237			9-8241
		Наконечн С			9-8227		9-8237			9-8241
		Наконечн D			9-8228		9-8237			9-8241
70-100 A	Резка с зазором	70A			9-8231	9-8218				
		80A			9-8211	9-8218				
		90A-100A	9-8215	9-8213	9-8212	9-8218				
		70A			9-8231		9-8237		9-8243	
		80A			9-8211		9-8237		9-8243	
		90A-100A			9-8212		9-8237		9-8243	
	Резка с передвижны м экраном	70A			9-8231		9-8237	9-8236		
80A				9-8211		9-8237	9-8236			
90A-100A				9-8212		9-8237	9-8236			
	Поверхностная резка	Наконечн В			9-8226		9-8237			9-8241
		Наконечн С			9-8227		9-8237			9-8241
		Наконечн D			9-8228		9-8237			9-8241
120 Amps	Резка с зазором	120A			9-8253		9-8237		9-8243	
	Резка с передвижн. экраном	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Поверхностная резка	Наконечн Е			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241





HERMAL DYNAMICS[®]

Professional

TORQUE

SERIES



Система		Cutmaster 10	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Производительность резания							
Нормальная (мм)	10	12	20	25	35	40	40
Максимальная (мм)	12	15	25	30	40	50	50
Разделение (мм)	16	20	32	38	45	55	55
Выходной ток (А)	30	40	60	80	100	120	120
Потребляемая мощность	230 В/14 А 1 фаза 50/60 Гц	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 15 А/8 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 24 А/16 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/20 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 39 А/20 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 45 А/27 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 56 А/32 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 56 А/32 А 3 фазы 50/60 Гц
Рабочий кабель - м	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Рабочий цикл	35% при 30 А	60% при 40 А	40% при 60 А	40% при 80 А	80% при 100 А	80% при 120 А	80% при 120 А
Размеры - мм	381 x 305 x 610	416 x 273 x 572	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Вес - кг	17,7	19,5	19,5	19,5	28,1	28,1	28,1
Вес с упаковкой - кг	24,5	26,3	26,3	26,3	34,9	34,9	34,9
Горелка							
Модель	Ручная SL60	Ручная SL60	Ручная SL60	Ручная SL60	Ручная SL100	Ручная SL100	Ручная SL100
Длина соедин. - м	6,1 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной
Газ	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух
Давление газа - бар	4,5	5,2	5,2	4,8	4,8	4,8	4,8
Расход газа - л/мин.	141	165	190	190	212	212	212
Управление	Пусковой картридж	Пусковой картридж	Пусковой картридж	Пусковой картридж	Пусковой картридж	Пусковой картридж	Пусковой картридж
Орган управления	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки	Ручной выключатель горелки
Информация о применении							
Приемлемые материалы	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь
Типичные применения	Отопление, вентиляция и кондиционирование, Завод-изготовитель Прокладка труб, Ремонт корпусов автомобилей	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство	Строительство, Обслуживание/ремонт, Производство

THERMAL DYNAMICS[®]

Professional



Как связаться с нами

Служба работы с покупателями

Великобритания +44 1257 224824
Италия +39 0236546801

Веб-сайт: www.thermal-dynamics.com
www.thermadyne.com

Запросы литературы

Все описания продукции, руководства по эксплуатации, и инструкции по обслуживанию все доступны через наших дистрибьюторов или на нашем вебсайте. Вы можете также их заказать непосредственно через Службу работы с покупателями

Техническое обслуживание ремонт

Продукция компании Thermal Dynamics либо соответствует, либо превосходит промышленные стандарты, и наши горелки и источники питания обеспечиваются превосходными гарантиями. К каждой системе или горелке мы прилагаем руководство по эксплуатации, который содержит основные операции по поиску неисправностей и процедуры замены частей. Инструкции по обслуживанию можно также получить по запросу к техническому персоналу, который знаком с высоковольтным оборудованием, силовой электроникой. Инструкции по обслуживанию охватывает сложные процедуры поиска неисправностей и содержит необходимые схемы.

THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER TRUE™ SERIES



WORLD HEADQUARTERS: 16052 Swingley Ridge Road, Suite 300 • St. Louis, Missouri 63017 U.S.A.

A Global Cutting & Welding Market Leader™

Шорли, Великобритания
Обслуживание клиентов
Ph: (44) 1257 261755
Fax: (44) 1257 224800

Милан, Италия
Обслуживание клиентов
Ph: (39) 0236546801
Fax: (39) 0236546840

Мельбурн, Австралия
Обслуживание клиентов
Ph: 1300-654-674
Fax: 613+9474-7391

Международный
Ph: 613+9474-7508
Fax: 613+9474-7488

Шанхай, Китай
Отдел сбыта
Ph: 86 21+ 6280-1273
Fax: 86 21+ 3226-0955

Роаноук, США
Обслуживание клиентов
Ph: (800) 426-1888
Fax: (800) 535-0557