

## PONTIG 200 AC/DC Сварочный выпрямитель MOST для TIG сварки алюминия

■ Первое оборудование марки MOST для сварки алюминия методом TIG. Сварочный выпрямитель PONTIG 200 AC/DC предназначен для сварки методом TIG или покрытым электродом MMA. Режимы сварки черная или нержавеющая сталь, медь и её сплавы - постоянный ток DC, алюминий и его сплавы – переменный ток AC. Зажигание дуги происходит с помощью осцилятора HF или контактного зажигания электрода (LiftArc).

Удобная настройка параметров на панели управления. Установленные параметры указаны на двух жидкокристаллических дисплеях и обозначены светодиодами.

Пульсирующий ток в методе TIG доступен в диапазоне 0,5 – 200 Гц. При сварке алюминия переменным током AC можно регулировать составные тока (+/-). Инвертор PONTIG 200 AC/DC характеризуется отличными сварочными параметрами, небольшой массой и размерами.

Технические характеристики	
	PONTIG 200 AC/DC
Питание	230 В – 50/60 Гц
Диапазон тока сварки	TIG: 5-200 А MMA: 5-170 А
Защита сети	16 А
Сварочный ток TIG/цикл работы	AC: 200 А/20%, 90 А/60%, 70 А/100% DC: 200 А/25%, 110 А/60%, 80 А/100%
Сварочный ток MIG/цикл работы	AC: 170 А/20%, 90 А/60%, 70 А/100% DC: 170 А/25%, 110 А/60%, 80 А/100%
Напряжение холостого тока	AC: 73 В DC: 68 В
Изоляционный класс	F
Класс защиты	IP 23S
Габариты (дл. x шир. x выс.)	250x470x400 мм
Вес	21,8 кг
Номер по каталогу	52 00 005420



### Аксессуары:

Кабель массы и для электрода 3 м/25 мм <sup>2</sup> (кпл.)	53 99 990103
Кабель массы и для 4 м/25 мм <sup>2</sup>	53 99 102504
Кулер MOST Fancool 601 WA	50 03 003805
Телёжка для сварки WUS-150 MOST	50 03 003900
Горелка TIG 26+ 4 м (PONTIG 200) MOST	56 01 032614
Горелка TIG 26+ 8 м (PONTIG 200) MOST	56 01 032618
Горелка TIG 20W+ 4 м (PONTIG 200) MOST	56 01 032014
Горелка TIG 20W+ 8 м (PONTIG 200) MOST	56 01 032018
Редуктор газа аргон MOST	62 30 750400
Дистанционное управление CTRL 3 м 5.0174	50 10 098595
Комплект подключения для сварочной горелки TIG	51 13 014478