

Изготовление на заказ для

Сконфигурируйте Ваш аппарат, каким он и должен быть

Выберите размеры и сконфигурируйте Ваш аппарат по **Вашему же желанию** – в оптимальном соответствии с предусмотренной практической областью применения на Вашем предприятии. Возьмем, к примеру, аппарат серии S-SpeedPulse. С выбором **механизма подачи проволоки** и газового или водяного охлаждения Вы определяете базовую конфигурацию Вашего аппарата. Среди **моделей с выносными блоками подачи проволоки** Вы можете выбрать цеховой, монтажный или судостроительный вариант, каждый из которых оборудован 4-х роликковой ситемой подачи проволоки высокой точности. Соединительные **шланг-пакеты** между источником и блоком подачи проволоки длиной **1, 5, 10, 15 или 20 м на выбор**. Это позволяет Вам, в зависимости от длины шланга горелки, работать на расстоянии до 25 м от аппарата. Максимальный уровень свободы действий Вы можете достигнуть посредством **горелки Powermaster с технологией дистанционного управления**. Таким образом Вы сможете контролировать все

важные параметры непосредственно с панели управления на сварочной горелке. **Также в индивидуальном порядке существует** выбор опций управления. Вы можете свободно определять, где должны располагаться элементы управления – только на механизме подачи проволоки, на источнике питания или на обоих компонентах! **Кроме того имеется** большое количество принадлежностей, которые дополняют Ваш индивидуальный пакет услуг. Начиная с транспортной тележки для механизма подачи проволоки или поворотного узла, а также **желанию, установка колес увеличенного размера для неровных поверхностей**. или полезным, регулируемым по высоте **держателем шланг-пакета**: устройство предназначается для простого и практичного крепления шланг-пакетов и NanoFeeder любых стандартных длин, его можно монтировать с обеих сторон.



Выберите размеры: Где бы Вы хотели установить блок подачи проволоки?



В компактном исполнении. Передвижной компактный аппарат со встроенным механизмом подачи проволоки.



В блоке подачи проволоки. Так Вы получаете возможность работать на расстоянии 25 м от аппарата. В качестве связующего звена выступает шланг-пакет.

Вашего случая применения

– оптимальным для Вашего места проведения работ.

Модели блоков
подачи проволоки



Цеховой блок подачи проволоки



Монтажный блок подачи проволоки



Блок подачи проволоки для судостроения



Блок подачи проволоки для робота

RF-06
(Компактный блок подачи проволоки для робота с „полой рукой“ или для робота с внешним шланг-пакетом)

Опции управления



на источнике питания



на блоке подачи проволоки



или на том и другом



на панели дистанционного управления



непосредственно на горелке



2 блока подачи проволоки. Сверху в виде выносного блока подачи проволоки и снизу в источнике. Идеальное решение, если Вы часто производите сварку различной проволокой. Вы экономите время на переоборудовании.



2 узла подачи в виде двойного блока подачи проволоки. Оптимальное решение при применении различной проволоки и при необходимости максимальной мобильности.