



ROLLANT  
350 340



Все согласовано.  
Уборочные системы CLAAS.





Если вы ежедневно работаете на кормовых угодьях, вам нужно нечто большее, чем просто надежный рабочий агрегат. Вам нужна функциональная и удобная техника, которая даже во время длительного и тяжелого применения будет работать надежно, и элементы которой будут оптимально согласованы друг с другом. Таким образом вам нужны уборочные системы, идеально подходящие для совместной работы.

Будучи одним из лидирующих системных поставщиков техники для кормозаготовки, CLAAS может предложить комплект техники, который будет подобран в соответствии с размером предприятия. Наши машины обеспечат лучшие результаты во время кормозаготовки.

## Прочность и надежность.

Другие страны, другие рулоны. ROLLANT – самый продаваемый пресс-подборщик для силоса в мире.

С помощью ROLLANT вы достигнете наиболее экономичной заготовки сенажа, соломы и сена. Благодаря надежному обвязыванию и стабильной форме рулонов достигается оптимальное качество.

## Содержание

Этапы развития	4
Производство	6
ROLLANT 340 с подающей граблиной	8
Подборщик/ROTO FEED/	
ROTO CUT	10
ROTO CUT	12
Камера прессования	14
MPS	16
CLAAS STANDARD TERMINAL и	
CLAAS MEDIUM TERMINAL II	18
Обвязывание	20
FIRST CLAAS SERVICE®	22
Технические характеристики	23

Даже после создания более  
95 000 пресс-подборщиков идеи  
у нас не заканчиваются.





1976

1976 г.  
Презентация рулонного пресс-подборщика ROLLANT 85 (1,50 x 1,80 м)

1979 г.  
ROLLANT 62 (1,20 x 1,60 м)

1981 г.  
ROLLANT 44 (1,20 x 1,20 м)

1982 г.  
ROLLANT 34 (1,20 x 0,90 м)



1988

1983 г.  
Внедрение обвязки сеткой ROLLATEX

1988  
Переход на производство ROLLANT 66, 46, 44 S и 42

1990 г.  
ROLLANT 46 Silage для силоса

1992 г.  
Показ режущего аппарата ROTO CUT на ROLLANT 46 RC



1995

1995 г.  
Презентация юбилейного ROLLANT № 55 555 на Agritechnica

1998 г.  
Производство ROLLANT 250 с камерой прессования MPS/первый автом. открывающийся корпус на ROLLANT 250 RC COMFORT

2000 г.  
ROLLANT 250 RC UNIWRAP – прессование и обертывание

2002 г.  
ROLLANT 255 RC и ROLLANT 240

2006 г.  
80-тысячный рулонный пресс-подборщик ROLLANT произведен в Метце



2006

2007 г.  
ROLLANT 300 с новым пультом, совместимым с ISOBUS. Новая, улучшенная система MPS II.



2007

2009 г.  
Новый ROLLANT 400-й серии с системой MPS PLUS.

2011 г.  
Внедрение новой серии ROLLANT 374/375/375 RC UNIWRAP.

# Качество CLAAS. Сделано в г. Мец.

В данной брошюре используются так называемые QR-коды. Благодаря им вы можете просмотреть дополнительные видеоматериалы в Интернете с помощью своего смартфона. Если же вы не можете использовать QR-коды – просто введите соответствующий адрес в свой Интернет-браузер.



[go.claas.com/ucf2013](http://go.claas.com/ucf2013)



В 1959 году в Вуаппи была заложена основа завода по производству пресс-подборщиков Usines CLAAS France, где постепенно сконцентрировалось все производство прессов. Технологии и многолетний опыт в производстве пресс-подборщиков быстро привели к успешному развитию. За более чем 50-летнюю историю производства было изготовлено более 296 000 прессов.

Инновации, производительность и экономичность предлагают сегодня четыре модели:

MARKANT – обычные пресса высокой плотности прессования

ROLLANT – рулонные пресс-подборщики с камерой постоянного объема

VARIANT – рулонные пресс-подборщики с камерой переменного объема

QUADRANT – крупнопакующие пресс-подборщики

В 2013 году CLAAS анализирует 25-летний опыт производства QUADRANT. С момента запуска в производство легендарного QUADRANT 1200 их сошло с конвейера более 11 000 шт.

Оптимизация процессов путем введения смешанного производства позволила достичь высшей степени гибкости.



Новейшие технологии и стабильность в фирме с традициями.

Завод CLAAS в Метце является сегодня крупнейшим в Европе по производству прессов. Команда опытных производителей и молодых инженеров неустанно работает над новыми решениями для мирового рынка. В отличие от многих других компаний, в CLAAS основные компоненты производятся на своих заводах. Достижимая за счет этого синхронизированная интеграция комплектующих в текущее производство и высокая степень автоматизации обеспечивают совершенный процесс производства пресс-подборщиков.

Этапы развития для успешного будущего.

В 2013 году на заводе были вложены инвестиции в современнейшую технологию покраски. Улучшенная защита от коррозии благодаря грунтованию в катафоретической ванне и последующее укрывистое лакирование должны обеспечить хорошее качество и длительный срок службы. Термическая нейтрализация, существенно сниженный расход воды и низкие показатели выбросов эффективно способствуют защите окружающей среды.



Новейшие технологии производства



### Захватный ротор для активной подачи.

ROLLANT 340 предназначен для предприятий, которые точно не хотят измельчать растительную массу, но придадут большое значение высокой плотности прессования и большой производительности. Захватный ротор непрерывно втягивает растительную массу с подборщика и активно подает ее в камеру прессования. Это основная предпосылка для высокой пропускной способности. Этот принцип на протяжении многих лет превосходно зарекомендовал себя в предыдущих моделях ROLLANT и считается опытными фермерами предпосылкой для высокой производительности уборки. ROLLANT 340 R поставляется с подающим ротором ROTO FEED.

### Чистый подбор.

Подборщик шириной 1,85 м не оставляет после себя никаких остатков растительной массы даже при неравномерных и широких валках. Оптимальное расстояние между зубьями подборщика Heavy Duty обеспечивает чистую подборку даже короткой кормовой массы.



# Мощность при уборке любой культуры.

## Увеличенная ширина подборщика.

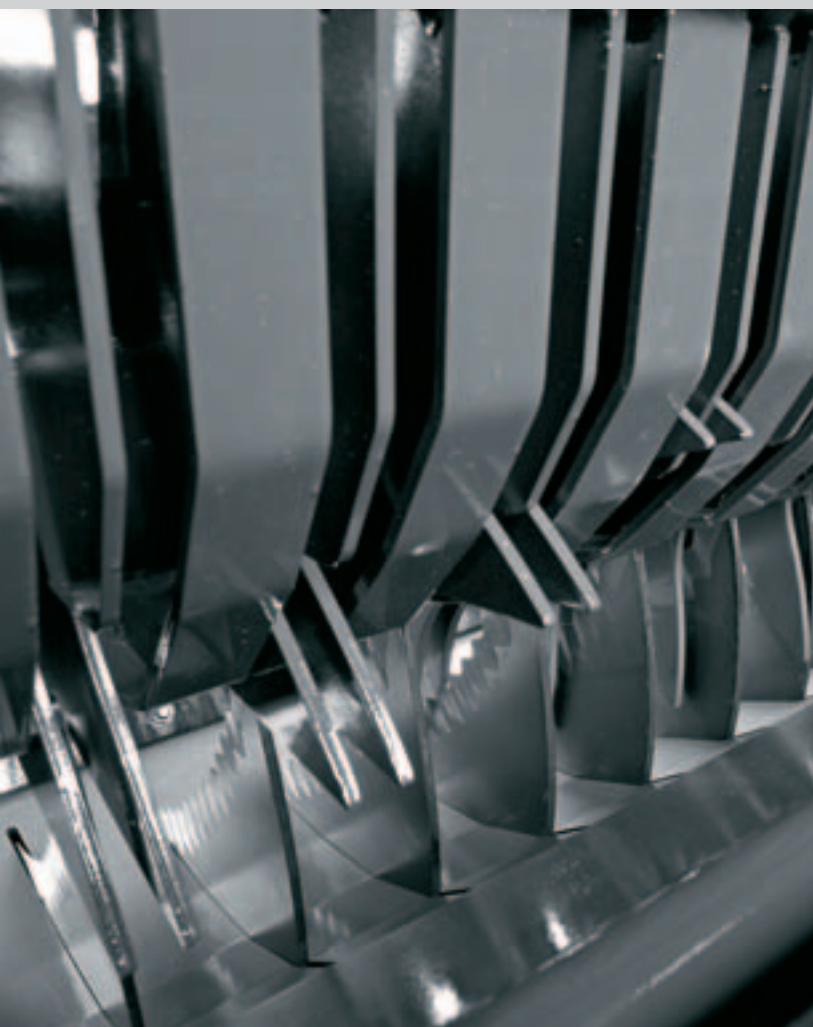
Большие боковые шнеки направляют массу по всей ширине прессующей камеры. Благодаря этому обеспечиваются особо твердые края рулонов. Преимущество для вас: рулоны остаются прочными и сохраняют форму даже при жестких условиях транспортировки и длительном хранении.

## Все всегда на виду.

Выдвинутый вперед подборщик позволяет постоянно следить за ходом работы из кабины. Это упрощает контроль потока массы, а также помогает предотвратить забивания в пресс-подборщике.



# Высокая производительность.



## Увеличенная ширина подбора.

Используете ли вы ROLLANT с ROTO CUT или ROTO FEED, у вас всегда в распоряжении машина с максимальной шириной захвата. Подборщики ROLLANT шириной 2,10 м обеспечивают оптимальное следование рельефу почвы и высокое качество подбора при любых условиях.

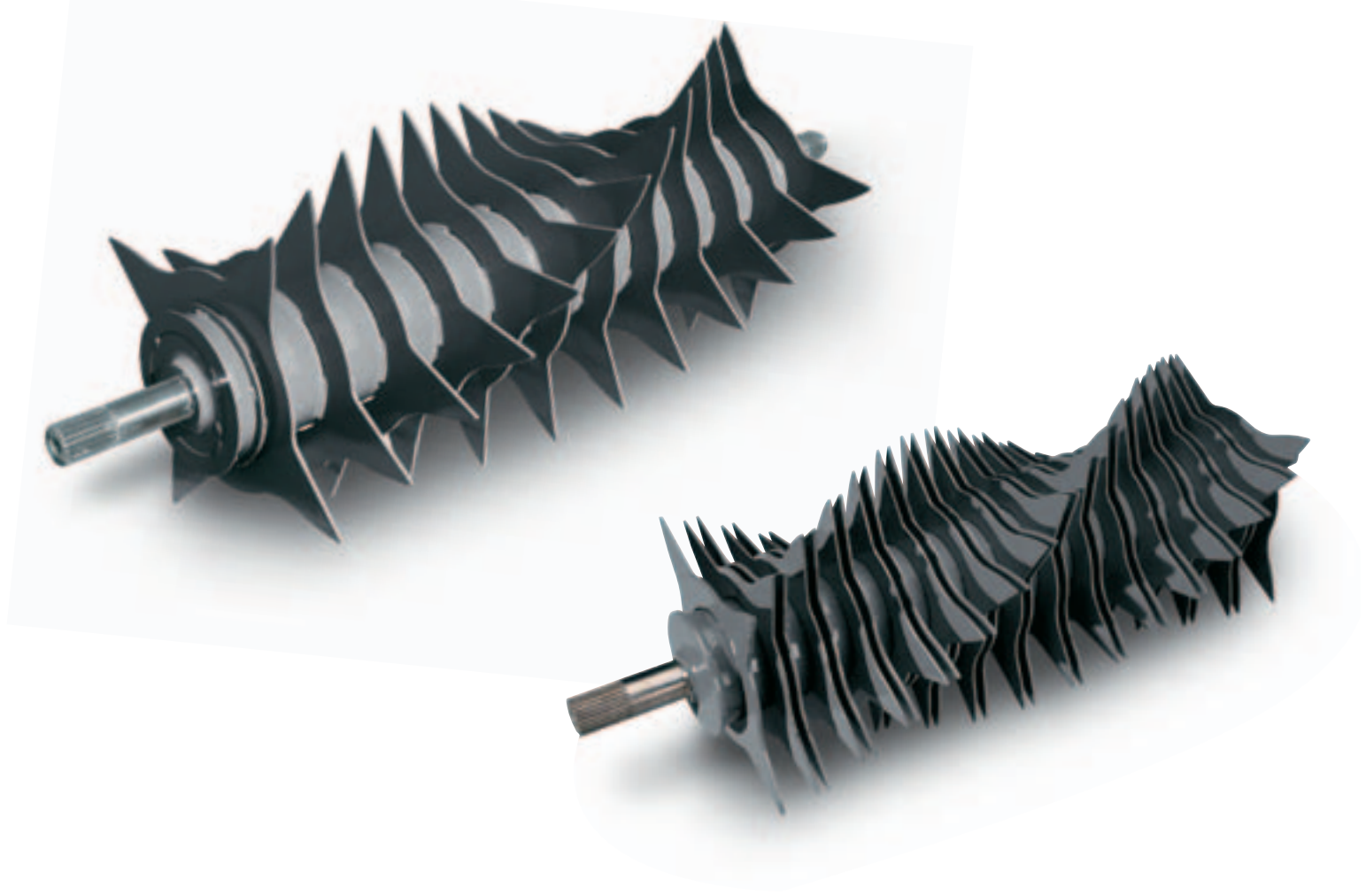
## Название – программа.

Если вы не хотите измельчать растительную массу, то ROTO FEED в ROLLANT 340 R и 350 R обеспечит равномерную подачу материала от подборщика в камеру прессования.

Система ROTO CUT является для профессионалов синонимом наилучшего сенажа в рулоне. Кроме того, благодаря устройству CLAAS ROTO CUT сенаж намного легче вынимается из хорошо уплотненного рулона.

## Повышенная эксплуатационная надежность.

Нарезка, подача и очистка – оригинальный скребок CLAAS обеспечивает прессование без простоев.



Подборщик  
ROTO FEED  
ROTO CUT

НОВИНКА

ROLLANT 350 RC/340 RC

# ROTO CUT. Агрессивная подача.



Короткое нарезание ROTO CUT  
длиной 70 мм.

Система ROTO CUT работает с частотой 7000 резов в минуту. При этом четыре ряда зубьев подают растительный материал через 14 отдельно зафиксированных ножей. Материал при захвате подается на нож как раз посередине, благодаря чему обеспечивается точное разрезание. Специальная система скребков обеспечивает чистоту ротора во время использования. Благодаря точно согласованному углу относительно подающих пальцев эффективно предотвращается смятие кормовой массы. Равномерный размер нарезки повышает качество сенажа и облегчает его распределение как при подготовке сенажа, так и позднее в кормосмесителе.

**НОВИНКА: ROLLANT 340 с ROTO CUT.**

В каждом сегменте CLAAS предлагает пресс-подборщики ROLLANT с испытанной системой ROTO CUT. В зависимости от требований и условий использования вы можете выбрать ROLLANT 350 RC или ROLLANT 340 RC.





### Повышенная функциональная надежность.

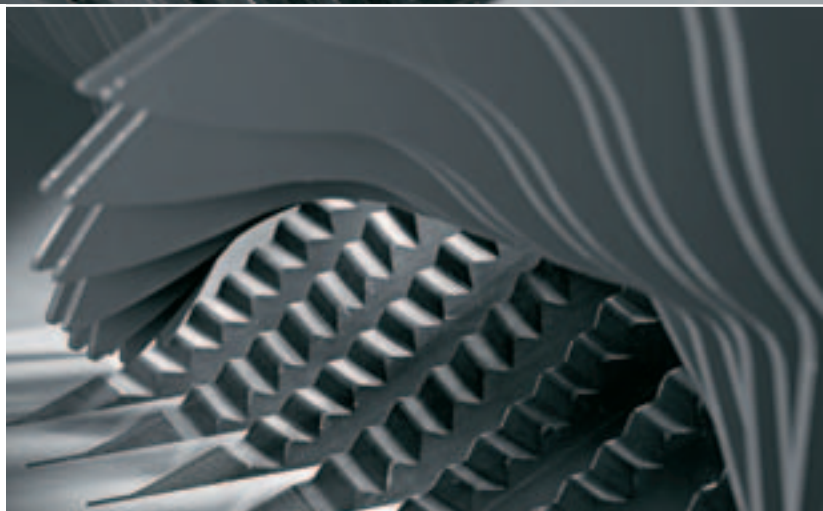
14 ножей, отдельно закрепленных на ножевом брусе, благодаря предварительному натяжению пружин могут избегать посторонних предметов. Остальные ножи при этом продолжают чистую и надежную резку растительного материала, обеспечивая безупречное качество корма.

### Быстрое извлечение ножей.

Весь ножевой брус поворачивается с помощью гидравлической системы прямо из кабины трактора. Также обеспечена возможность удобного монтажа и демонтажа ножей сверху при открытой камере прессования.

### ROTO REVERSE – интегрированная функция заднего хода.

Гидравлическое реверсирование ротора позволяет уверенно работать даже на максимальной производительности. С помощью ROTO REVERSE – можно легко и быстро устранять заторы питающего аппарата прямо из кабины трактора.



ROTO CUT



## Эффективный и надежный.

ROLLANT 340 предназначен для предприятий, которые хотят прессовать сено, солому и сенаж в прочные рулоны, пригодные для транспортировки и длительного хранения. Подборщик шириной 2,10 м чисто подбирает даже большие неравномерные валки.

Высокое качество сенажа и простое управление при распределении или при использовании кормосмесителя обеспечиваются благодаря равномерной нарезке в новом ROLLANT 340 RC с помощью испытанной системы ROTO CUT.

Если часто приходится прессовать короткое и «пышное» сено или очень короткую солому, то ROLLANT 340 R с подающим ротором ROTO FEED – именно то, что нужно.



# Экономичная работа.



## Простое управление.

В кабине трактора располагается наглядный блок управления, с помощью которого водитель может удобно управлять всеми функциями.

## Регулируемая плотность прессования.

Сенаж, солома и сено непрерывно прессуются в плотные рулоны. Гидравлическое давление прессования может быть отрегулировано в зависимости от состояния растительной массы с помощью маховичка.



# Профессиональное уплотнение.



## Великолепная техника.

Прочная конструкция, надежность в эксплуатации – и при всем этом высокая производительность при высокой плотности прессования – вот отличительные черты рулонных пресс-подборщиков CLAAS ROLLANT. 16 чрезвычайно прочных стальных вальцов, оснащенных профилированными складками для активной подачи, прессуют растительный материал в прочные рулоны стабильной формы и обеспечивают надежное вращение рулона даже в очень сухих условиях уборки. Новые мощные прессующие вальцы, установленные в местах максимальной нагрузки камеры прессования, обеспечивают максимальную эксплуатационную надежность при любых условиях. Выбирайте технику ROLLANT для надежной уборки.

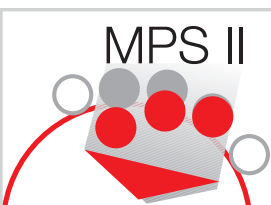
## MPS – для твердых рулонов.

Этот откидной трехвальцовый сегмент в задней дверце ROLLANT дает дополнительное давление. Стальная камера прессования с уникальной системой MPS гарантирует производство тугих рулонов с максимально плотной сердцевиной. В начальной фазе формирования рулона три вальца системы MPS вдавливаются в центр

камеры. С увеличением объема растительной массы они, преодолевая сопротивление мощных пружин, под действием увеличения диаметра рулона, перемещаются вверх. Благодаря меньшему размеру камеры прессования в начале рулона, рулон начинает вращаться раньше благодаря чему уплотнение начинается уже с центра. Эта система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS – доступна только в CLAAS ROLLANT 350 и ROLLANT 375.

## MPS II – лучшее уплотнение.

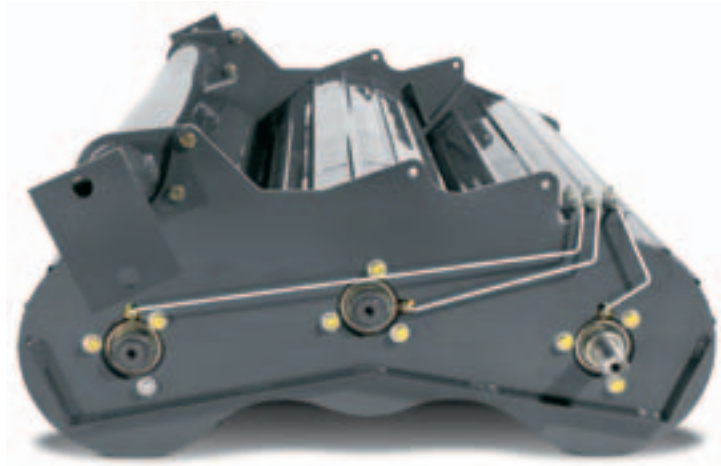
Благодаря дугообразному расположению вальцов рулоны вращаются в камере прессования со сниженным расходом энергии. При помощи 1,3 т MPS II давления уплотнения сердцевины и на 20% больше завершающего давления, т. е. в общей сложности 4,8 т давления для уплотнения рулона, ROLLANT формирует идеально спрессованные рулоны. Результатом использования MPS II стало также снижение необходимой мощности трактора для большей плотности прессования.



MPS II – повышенная плотность. Система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II обеспечивает для ROLLANT 350 дополнительный потенциал прессования благодаря улучшенному уплотнению по центру.

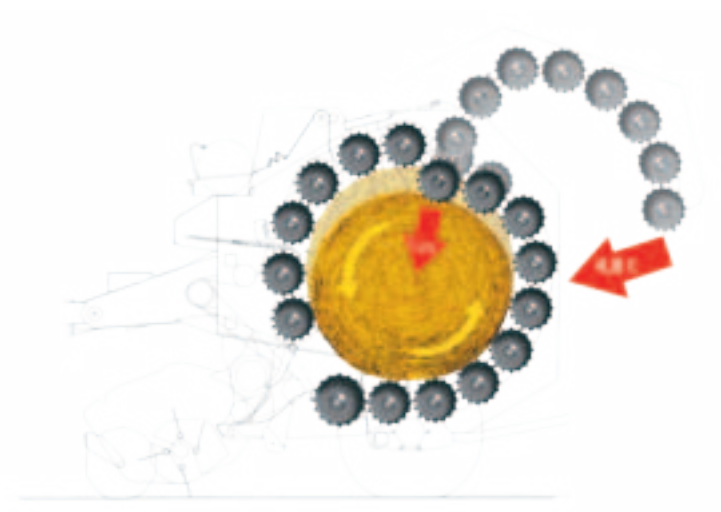






### Гидравлическое управление давлением прессования.

Задняя дверь, контролируемая с помощью манометра, блокируется с помощью гидравлической системы – принцип, испытанный в CLAAS на протяжении десятилетий. Блокировка с помощью гидравлического цилиндра позволяет ей адаптироваться к возрастающему давлению со стороны увеличивающегося рулона, что облегчает ее открывание. Рулон всегда остается в состоянии вращения. Процесс прессования не замедляется и не блокируется.



Приводные цепи пресс-подборщиков ROLLANT рассчитаны на очень высокие нагрузки. Они смазываются автоматически при каждом закрытии задней крышки. Эти приводы обеспечивают высочайшую эксплуатационную надежность.

Система MPS II

# Повышение комфорта.



## Быстрота реакции и комфорт управления – терминал CLAAS STANDARD TERMINAL.

В горячую пору заготовки кормов зачастую важна каждая минута. В таких случаях выручает надежная техника.

С помощью CLAAS STANDARD TERMINAL (CST) вы можете управлять основными функциями с помощью кнопок прямого выбора непосредственно из кабины трактора. Выберите тип обвязывания – сетку или шпагат – и настройте автоматический запуск вязания по своему усмотрению. Также у вас есть возможность ручного запуска обвязывания, например при прессовании остаточного валка.

Механический счетчик рулонов на пресс-подборщике будет всегда держать вас в курсе производительности. Индикация неисправностей на элементах обвязывания с помощью четырех светодиодов. Ваш ROLLANT всегда под вашим контролем.





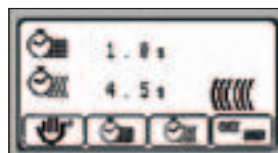
## Еще больше возможностей: CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Частая смена водителей и изменяющиеся погодные условия неизбежны во время сезона. Благодаря терминалу CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) можно запрограммировать пресс-подборщик еще до начала использования на соответствующие условия работы. С одной стороны, вы осуществляете настройку основных функций, которые CST выполняет в любом случае. С другой стороны, во время процесса прессования и обвязывания вы в любой момент можете влиять на то, что происходит за трактором. Кроме того, терминал предоставляет точную информацию о количестве спрессованных рулонов в день, общем количестве рулонов и общем времени работы.



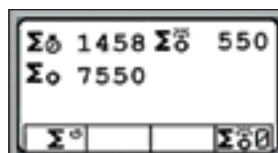
### Рабочее меню:

Контроль и индикация всех функций машины: количество рулонов, обвязка, завершение производства рулона, открытие задней крышки и пр.



### Меню настроек:

Предварительная настройка обвязывания сеткой или шпагатом, установка количества мотков сетки или шпагата, установка скорости обвязывания.



### Меню счетчиков:

Контроль количества рабочих часов, общего количества произведенных рулонов, количество рулонов, произведенных с ROTO CUT в день.



Терминал, подключенный через новый модуль ISOBUS, обеспечивает управление всем пресс-подборщиком.

CLAAS STANDARD TERMINAL  
CLAAS MEDIUM TERMINAL II

# Автоматическое обвязывание: никаких проблем на протяжении всего процесса.

Отличная обвязка для отличных тюков.

ROLLANT предоставляет возможность выбора: использовать шпагат или сетку. Система обвязывания сеткой ROLLATEX значительно экономит время, обвязывание рулонов происходит в полностью автоматическом режиме и длится всего несколько секунд. При этом продуманная система подачи сетки обеспечивает плотность обматывания по всей ширине, надежно связывая в том числе и кромки.

Количество витков обмотки на выбор.

Вы можете легко изменять количество витков в пределах широкого диапазона в зависимости от убираемой культуры, удовлетворяя требованиям заказчика.





### Достаточный запас.

В грузовом отсеке ROLLANT помещается до 14 катушек шпагата. Этого запаса хватит и на длинный успешный рабочий день.

### Экономичный вариант.

Обвязывание шпагатом является хорошо зарекомендовавшим себя методом. Многие предприятия используют именно его. Кроме того шпагат является еще более выгодным, чем сетка.

Высокая безопасность при обвязке сеткой ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO. Она гарантирует высочайшую эксплуатационную надежность и оптимальное перекрытие краев.

Автоматическая обвязка



Кто ежедневно выкладывается в полную силу, тот заслуживает лучшего сервиса.

На профессионализм и надежность команды FIRST CLAAS SERVICE® вы можете рассчитывать буквально в любую минуту. Импортёры и дилеры фирмы CLAAS во всех странах мира несут свою круглосуточную службу с целью обеспечения наших клиентов запасными частями и предоставления им надежного сервисного обслуживания.

**Мы всегда рядом с вами.**

Вы можете быть уверены, что мы всегда сможем доставить в ваше хозяйство нужную деталь, причем это будут фирменные запчасти ORIGINAL CLAAS, отличающиеся высочайшим качеством изготовления, прекрасной работой и долговечностью.

Наш центральный склад запчастей быстро и надежно доставит любую деталь ORIGINAL CLAAS в любой уголок мира. Многочисленные дилеры CLAAS гарантируют, что детали в самый короткий срок придут по адресу – где бы вы ни находились.

**Мы говорим с вами на одном языке.**

Официальные партнеры компании CLAAS во всем мире считаются наиболее компетентными специалистами в вопросах материально-технического обеспечения предприятий. Квалифицированный персонал, оснащенный всем необходимым, они прекрасно представляют себе и специфику работ в вашем хозяйстве, и ваши ожидания, которые вы связываете с их профессионализмом и надежностью.

# ROLLANT

		350 RC	350 RF	340 RC	340 RF	340 R
<b>Сцепное устройство</b>						
Кулачковая муфта		●	●	○	○	○
<b>Подборщик</b>						
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10	1,85
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90	1,90	1,90	1,90	1,65
Система ведения при помощи двух зафиксированных копирующих колес подборщика*		●	●	●	●	●
Система ведения при помощи двух маятниковых копирующих колес подборщика*		○	○	○	○	○
Отбойный щиток		○	○	○	○	○
<b>Подача</b>						
Ротор		ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED	Граблина
Число ножей		14	–	14	–	–
ROTO REVERSE		○	○	○	–	–
<b>Камера прессования</b>						
MPS		●	●	–	–	–
Выталкиватель тюков*		●	●	●	●	●
Обвязка сеткой или шпагатом		●	●	●	●	●
Автоматическая система смазки цепи		●	●	●	●	●
<b>Размеры камеры прессования</b>						
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметр	м	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
<b>Терминал управления</b>						
CLAAS STANDARD TERMINAL (CST) *		●	●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)*		○	○	○	○	○
<b>Шины</b>						
Шины 11.5/80 R 15.3 8 PR		●	●	●	●	●
Шины 15.0/55 R 17 10 PR		○	○	○	○	○
Шины 19.0/45 R 17 10 PR		○	○	○	○	○
<b>Габариты и вес</b>						
Длина	м	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70
Ширина	м	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Высота	м	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
Вес, кг	кг	2990	2865	2810	2685	2685

● Серийная комплектация ○ Опция – Недоступно \* в зависимости от страны



11.5/80 R 15.3 8 PR



15.0/55 R 17 10 PR



19.0/45 R 17 10 PR

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.



CLAAS KGaA mbH  
Postfach 1163  
33416 Harsewinkel  
Deutschland  
Tel. +49 (0)52 47 12-0  
claas.com  
623015000713 AN DC 0913 / 00 0256 152 2