

НАКС

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00193

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**
(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 2,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-47978463-2011

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).
В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение JIS Z 3211 E4316.

Аттестация проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТП-001-11.

Электроды Nittetsu-16W диаметром 2,6 мм могут использоваться на объектах ОАО «АК «Транснефть» для технических устройств НГДО пп. 1, 2, 4, 5 для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД):

- всех слоев шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности до K54 включительно, диаметром свыше 25 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 3 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.
- корневого слоя шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности K55 - K60 включительно, диаметром от 325 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 6 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00199 от 03.07.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 28.07.2014 г.

Свидетельство действительно до 28.07.2017 г.



Президент НАКС

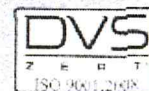
Н.П. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№ АЦСМ-49-00194

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**
(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-47978463-2011

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение JIS Z 3211 E4316.

Аттестация проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-001-11.

Электроды Nittetsu-16W диаметром 3,2 мм могут использоваться на объектах ОАО «АК «Транснефть» для технических устройств НГДО п.п. 1, 2, 4, 5 для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД):

- всех слоев шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности до K54 включительно, диаметром свыше 25 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 3 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.
- корневого слоя шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности K55 - K60 включительно, диаметром от 325 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 6 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00200 от 03.07.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 28.07.2014 г.

Свидетельство действительно до 28.07.2017 г.

Президент НАКС



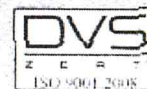
Н.П. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00195

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**

(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-47978463-2011

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями ИД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение JIS Z 3211 E4316.

Аттестация проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-001-11.

Электроды Nittetsu-16W диаметром 4,0 мм могут использоваться на объектах ОАО «АК «Транснефть» для технических устройств НГДО п.п. 1, 2, 4, 5 для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД):
- всех слоев шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности до K54 включительно, диаметром свыше 25 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 3 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.

- корневого слоя шва трубопроводов и ремонтных конструкций, классом прочности K55 - K60 включительно, диаметром от 325 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 6 до 36 мм включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00201 от 03.07.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи **28.07.2014 г.**

Свидетельство действительно до **28.07.2017 г.**

Президент НАКС



Н.П. Алёшин