



резка
плазмой



резка
кислородом



Головка 3D



вращатель



продолжение
портала



разметка
плазмой



кернение



InkJet



сверление



сменный
стол



фильтра-
вентиляция

СОВЕРШЕННАЯ МЕХАНИКА - СОВЕРШЕННАЯ ДИНАМИКА ВНЕ КОНКУРЕНЦИИ В СВОЕМ КЛАССЕ

- ИДЕАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ РАБОТЫ В 3-Х СМЕННОЙ СИСТЕМЕ, А ТАКЖЕ В ТЯЖЕЛЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ
- СОВРЕМЕННОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ
- РЕЗКА ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ
- УСТРОЙСТВО ПРОВЕРЕННО В БОЛЕЕ ЧЕМ 200 ФИРМАХ В СТРАНЕ И ЗА РУБЕЖОМ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

РАЗРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ

Шафир предназначен для непрерывной работы в самых тяжелых условиях. Устройство владеет механическими и электронными элементами гарантирующими безупречность и высокую производительность при минимальном консервировании. Высокого качества двусторонний синхронизированный продольный привод позволяет достичь высокую динамику параметров устройства.

ПРОЧНОСТЬ

Что бы увеличить жесткость устройства портал выполнен как пример сварочной конструкции которая состоит из двух спаянных с собой закрытых профилей. Такая технология позволяет строение устройства с рабочей шириной до 7000 мм и толщиной резки до 300 мм.

ГОЛОВКА VORTEX 3D

Учитывая солидную конструкцию портала мы можно установить (опция) головку VORTEX 3D плазменной резки. Она позволяет подготовиться к сварочному процессу непосредственно во время вырезания элементов из листа металла. Применение этой современной системы означает полную автоматизацию процесса резки без присутствия мануальной коррекции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ГОЛОВКИ VORTEX 3D :

- Постоянный пункт вращения горелки
- Автоматический отклон головки до 47°
- Возможность изменения снятия фаски в процессе работы
- Вращение головки до $\pm 540^\circ$
- Память углового положения головки
- Автоматический поиск расстояния от резаного материала
- Толщина материала при снятии фаски до 100 мм *
- Электромеханическая противосталкновенная система

КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ

Во время работы используются горелки фирмы HARRIS, гарантирующие низкие расходы при резке пропаном , ацетиленом или природным газом. Клиенты заинтересованные плазменной резкой могут выбрать среди 20 плазменных источников таких фирм как Kjellberg, Hypertherm или Victor Technologies.

ИНТУИТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Современный пульт управления с понятным и простым программным обеспечением позволяет интуитивное обслуживание оператором. Он имеет полный доступ к комплексной базе резаных материалов которая облегчит и автоматизирует работу оператора.

ДИСТАНЦИОННАЯ ДИАГНОСТИКА

Подключение машины к интернету даёт возможность диагностировать дистанционно- через наш сервис. Благодаря этому большинство проблем, связанных с обслуживанием машины можно решить в короткое время.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Привод	двусторонний - серво AC
Ширина резки (при 2 инструментах)	2000 - 7000 мм
Основная рабочая длина	любая длина от 2000 мм
Основная длина рельсового пути	2000 мм
Длина удлинения рельсового пути	20000 мм/мин.
Скорость резки	200 мм (300 мм)
Толщина резки плазменной горелкой	в зависимости от плазменного устройства

*в зависимости от плазменного устройства

производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений



Eckert AS Sp. z o.o.
ul. Pawicka 4c, 59-220 Legnica, Polska
tel. +48 76 852 20 17
fax +48 76 852 20 78
e-mail: eckert@eckert.com.pl
www.eckert.ru

ECKERT®
CUTTING TECHNOLOGY