



резка
плазмой



резка водяной
струей



разметка
плазмой



кернение



вращатель

ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ ВОДОЙ И СКОРОСТЬ РЕЗКИ ПЛАЗМОЙ ОБЪЕДИНЕННЫЕ В ОДНОЙ МАШИНЕ

- УВЕЛИЧЕНИЕ СКОРОСТИ РЕЗКИ ДАЖЕ В 100 РАЗ
ПО СРАВНЕНИЮ С ВОДЯНОЙ РЕЗКОЙ
- СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СРЕДСТВ ДАЖЕ НА 70%
- ЭКОНОМИЯ ПРОСТРАНСТВА В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЦЕХЕ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ ВОДОЙ ИЛИ СКОРОСТЬ РЕЗКИ ПЛАЗМОЙ?

Наконец-то не нужно выбирать между точностью воды и скоростью плазмы, потому что эти две технологии удалось в совершенстве соединить в одном устройстве. Вырезая деталь с использованием двух разных технологий, мы получаем все преимущества каждой из них. Высокая скорость плазменной резки дает нам в сочетании с резкой струей воды большую производительность и высокое качество. Сочетание этих технологий значительно сокращает время обработки и снижает стоимость выработки деталей. Благодаря осуществлению программного обеспечения, машина для резки Waterjet COMBO может в полной мере автоматически переключаться между двумя инструментами во время резки установленного элемента.

БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО

Безупречное качество края детали обычно связывается с резанием струей воды. Постоянные работы над усовершенствованием плазменной резки позволили получить приближенных по качеству параметры благодаря внедрению технологии High Definition. Ее основное преимущество заключается в применении вращающихся газов, которые сужают плазменную дугу. Пучок более сосредоточен, благодаря чему края разрезаемой детали менее скошены. Дополнительно, во время процесса резки возникает меньше шлака, а деталь быстрее и точнее вырезана. При технологии HD применяется охлаждение жидкостью, что обеспечивает долгую работу тех деталей, которые изнашиваются быстрее.

ЭКОНОМИЯ

Одна из дополнительных деталей в оборудовании машины – современный насос с давлением 6000 бар влияет на скорость резки, которая растет на 250%, толщина материалов на 200% по сравнению с о скоростями при насосах с рабочим давлением до 4150 бар. Количество изнашиваемого абразива уменьшается на около 30%, а полученное качество поверхности резки сравнимо с качеством поверхности, достигнутой при шлифовке.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимущества этой машины особенно выделяются при резки материалов проводящих электрический ток. Окружность вырезается быстро при помощи плазменной горелки, зато элементы требующие высокой точности - водной головкой.

ШИРОКАЯ СФЕРА МАТЕРИАЛОВ

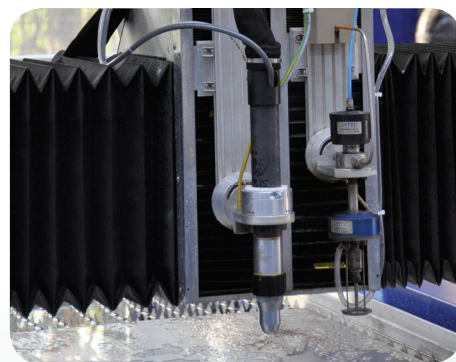
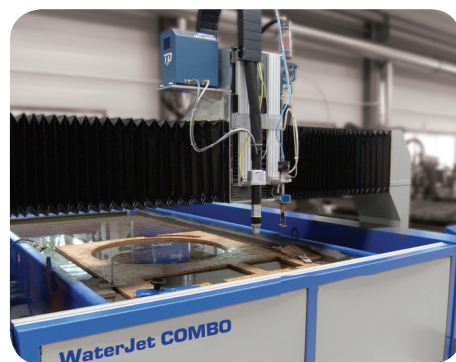
Плазменная горелка предназначена для резки материалов проводящих электрический ток, зато водной головкой мы можем резать в принципе каждый материал напр. металлы, камни, искусственные материалы, стекло или древесина.

ЭКОЛОГИЯ

Применение водного стола делает возможным резку элементов под водой. В этом случае плазма исключает появление пыли и загрязнений, а также одновременно ограничивает шум. Эти факты позволяют утверждать, что резак имеет экологические преимущества.



ВРЕМЯ РЕЗКИ COMBO короче на 6 часов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Привод	двусторонний - серво АС
Ширина резки	1500 - 6000 мм
Основная рабочая длина	1000 - 12000 мм
Толщина резки водяной струей	0,5-150 мм (250 мм)
Толщина резки плазмой	зависит от параметров плазмы
Скорость перемещения	макс. 25000 мм/мин.
Насос высокого давления	3800 бар (6000 возможность бар)

производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений



Eckert AS Sp. z o.o.
ul. Pawicka 4c, 59-220 Legnica, Polska
tel. +48 76 852 20 17
fax +48 76 852 20 78
e-mail: eckert@eckert.com.pl
www.eckert.ru

ECKERT®
CUTTING TECHNOLOGY