



VII

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



СОДЕРЖАНИЕ

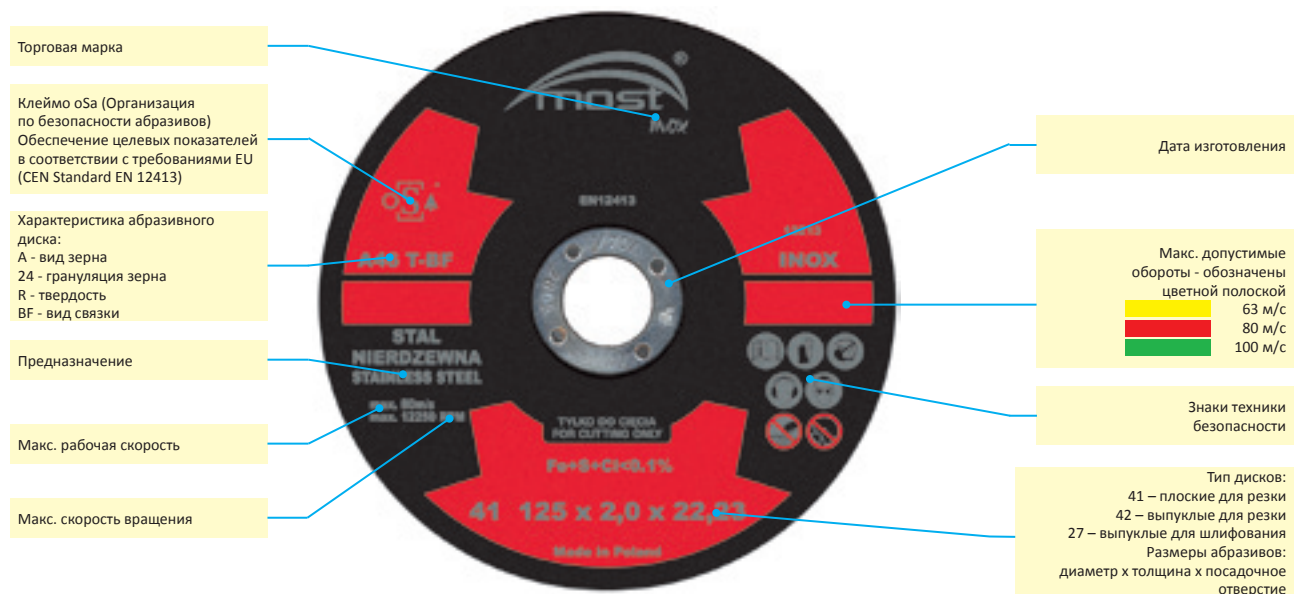
1. Диски для резки и шлифовки	106
2. Лепестковые абразивные диски для шлифовки	113
3. Керамические абразивные круги	117
4. Шлифовальные насыпные материалы	118
5. Щётки для очистки MOST	130
6. Твердосплавные борфрезы	134

1. ДИСКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВКИ

Преимущества дисков марки MOST:

- Современная технология производства – разработана в результате лабораторных опытов и маркетинговых исследований.
- Тщательно подобранные базовые материалы для производственного процесса.
- Контроль качества на каждом этапе производства: на этапах подготовки, придания формы, прессовки.
- Высокая и постоянная производительность.

Обозначения абразивных инструментов



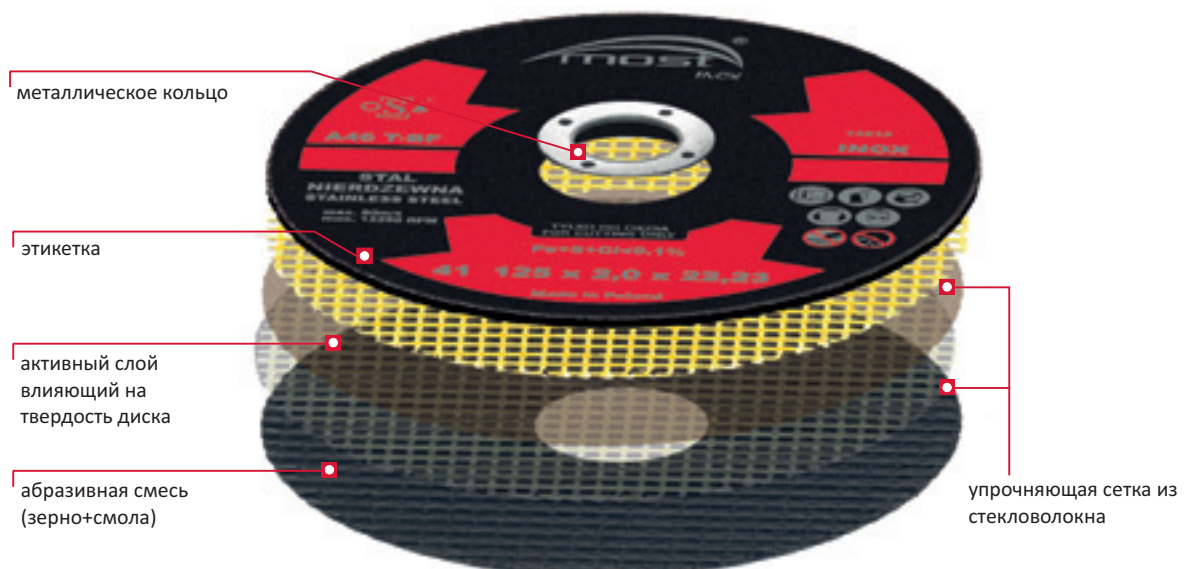
Безопасное использование абразивных материалов

При работе с использованием абразивных кругов MOST соблюдайте меры безопасности и гигиены труда. Продукты этой группы обозначены соответствующими знаками техники безопасности труда.

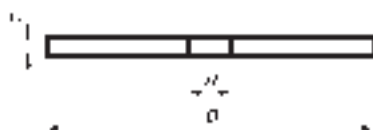
Знаки техники безопасности

- перед началом работы надо ознакомиться с инструкцией по использованию шлифовального оборудования и диска
- во время работы пользуйтесь защитными перчатками
- во время работы пользуйтесь средствами для защиты дыхательных путей
- во время работы пользуйтесь защитными наушниками
- во время работ пользуйтесь защитными очками
- диск только для резки, не использовать для шлифования
- не используйте поврежденные диски
- не для ручной шлифовки

Конструкция абразивов



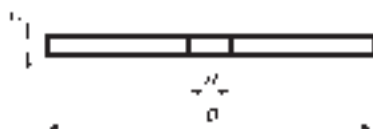
Отрезные диски для черной стали тип 41 MOST SPEED



- предназначение: черная сталь,
- диск отрезной, плоский, очень тонкий,
- для листовой стали и тонкостенных профилей,
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A46RBF SPEED			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 315100
115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 315160
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 325100
125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 325160
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 325150
180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 380160

Отрезные диски, плоский тип 41 MOST STANDARD



- предназначение: черная сталь,
- диск отрезной, плоский
- универсальный для листовой стали, прутков, профилей и т. п.,
- средней твердости, с высокой скоростью резки
- выгодное соотношение цена/качество
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A36RBF STANDARD			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 011500
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 111500
125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 012500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 125000
150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 015000
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 16 150000
180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 018000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 180000
230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 023000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 230000
Технические характеристики A24RBF STANDARD			
300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 300000
350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 350000
400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 400000

Отрезные диски для черной стали тип 42 MOST STANDARD

- отрезной диск, выпуклый
- предназначение: черная сталь
- универсальный для листовой стали, прутков, профилей и т. п.
- средней твердости, с высокой скоростью резки
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A24RBF STANDARD			
Размер DxУxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 20 115000
125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 20 125000
150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 20 150000
180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 20 180000
230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 20 230000



Шлифовальные диски для черной стали тип 27 MOST STANDARD

- шлифовальный диск
- предназначение: черная сталь
- универсальный, для черновой обработки стали, для обдирочной обработки кромок, зачистки сварочных швов
- твердый, отличается особо длительным сроком использования, скоростью обработки
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A24RBF STANDARD			
Размер DxУxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 115000
125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 125000
125 x 8,0 x 22	12 250	10	94 21 125001
150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 150000
180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 180000
180 x 8,0 x 22	8500	10	94 21 180001
230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 230000
230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 230001



Отрезные диски, плоский тип 41 MOST PROFESSIONAL



- диск отрезной, плоский
- предназначение: черная сталь
- высокая производительность, для листовой стали, профилей, труб
- твёрдый, отличается особо длительным сроком использования и скоростью резки
- высокое качество по наилучшей цене, для требовательных клиентов
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A24SBF PRO			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 511500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 512500
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 16 515000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 518000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 523000
300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 530000
350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 535000
400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 540000

Отрезные диски, выпуклый тип 42 MOST PROFESSIONAL



- диск отрезной, выпуклый
- предназначение: черная сталь
- универсальный абразив для листовой стали, профилей, труб и д. р.
- твёрдый, отличается особо длительным сроком использования и скоростью резки
- высокое качество по наилучшей цене, для требовательных клиентов
- макс. рабочая скорость 80 м/с

Технические характеристики A30SBF PRO			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 20 311500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 20 312500
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 20 315000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 20 318000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 20 323000

Шлифовальные диски тип 27 MOST PROFESSIONAL

- диск шлифовальный,
- предназначение: черная сталь,
- профессиональные, для судостроительной промышленности, для черновой обработки стали, для обдирочной обработки кромок, зачистки сварочных швов,
- очень твердый, отличается особо длительным сроком использования, быстро удаляет обрабатываемый материал,
- усилен дополнительной сеткой и более толстый,
- высокое качество по наилучшей цене, для требовательных клиентов,
- макс. рабочая скорость 80 м/с.



Технические характеристики A24SBF PRO			
Размер DxУxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 6,8 x 22	13 300	10	94 21 311500
125 x 6,8 x 22	12 250	10	94 21 312500
125 x 8,0 x 22	10 200	10	94 21 312501
150 x 6,8 x 22	10 200	10	94 21 315001
180 x 6,8 x 22	8 500	10	94 21 318000
180 x 8,0 x 22	8 500	10	94 21 318001
230 x 6,8 x 22	6 650	10	94 21 323000
230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 323001

Отрезные диски плоский тип 42 MOST FUTURA TURBO

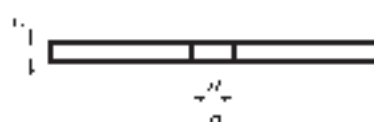
- диск отрезной,
- предназначение: нержавеющая сталь,
- очень тонкий отрезной диск,
- для листов и тонкостенных профилей,
- очень износостойкий, твердый диск устойчивый к высокой скорости резки,
- макс. рабочая скорость 80 м/с.



Технические характеристики A60T-BF			
Размер DxУxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 812510
125 x 1,6 x 22		25	94 14 812516
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 815016
230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 823000

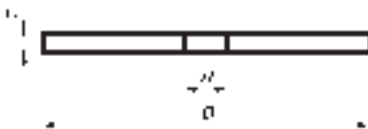
Отрезной диск для железнодорожных рельсов MOST FUTURA TRACK SLICER

- плоский отрезной диск,
- предназначение: для резки железнодорожных и трамвайных рельсов,
- макс. рабочая скорость 100 м/с.



Технические характеристики A44R-BF			
Размер DxТxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
356 x 4,0 x 32	5 500	10	94 14 735600

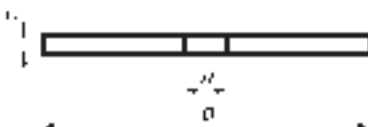
Ультратонкие отрезные диски для резки нержавеющей стали тип 41 MOST TURBO INOX



- предназначение: нержавеющая сталь и черная сталь,
- очень тонкий отрезной диск,
- для листового металла и тонкостенных профилей,
- твёрдый, отличается особо длительным сроком использования и скоростью резки,
- не содержит железосерных соединений ($Fe + S + CL < 0,1\%$),
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики A60TBF INOX TURBO			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 115100
115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 115160
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 125100
125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 125160
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 150160
180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 180160

Отрезные диски для резки нержавеющей стали тип 41 MOST INOX



- отрезной диск,
- предназначение: нержавеющая сталь,
- для листовой стали, профилей, труб и д. р.,
- твёрдый, отличается особо длительным сроком использования и скоростью резки,
- не содержит железосерных соединений ($Fe + S + CL < 0,1\%$),
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики A36TBF INOX			
Размер DxTxH (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 711500
125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 712500
150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 715000
180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 718000
230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 723000

Шлифовальные диск тип 27 MOST INOX

- шлифовальный диск,
- предназначение: нержавеющая сталь,
- для обдирочной обработки кромок, зачистки сварочных швов,
- средней твердости, быстро удаляет обрабатываемый материал,
- не содержит железосерных соединений (Fe + S + CL <0,1%),
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

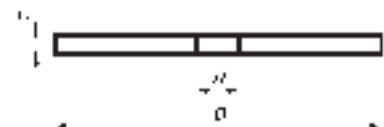


Технические характеристики A30RBF INOX

Размер DxУxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 411500
125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 412500
150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 415000
180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 418000
230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 423000

Отрезные диски, плоский тип 41 MOST STONE

- отрезной диск,
- предназначение: камень, бетон,
- для брусчатки, кирпича, мягкого камня,
- макс. рабочая скорость 80 м/с.



Технические характеристики C30RBF STONE

Размер DxТxН (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 16 611500
125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 16 612500
150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 16 615000
180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 16 618000
230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 16 623000

2. ЛЕПЕСТКОВЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ

Лепестковые абразивные диски для шлифовки тип 29 MOST FUTURA LAM

■ Лепестковые диски MOST LAM FUTURA обладают производительностью трех- четырех стандартных шлифовальных дисков. Дополнительно позволяют экономить время для замены диска.



Новая, запатентованная форма шлифовальных лепестковых дисков:

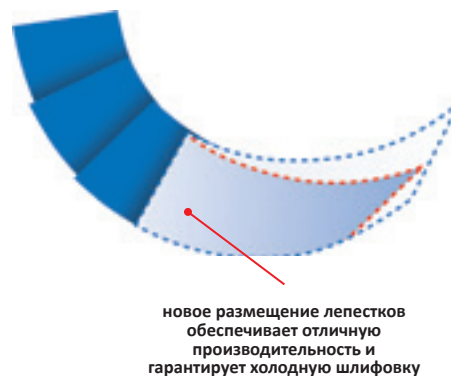
- больше активно шлифующих абразивных зерен,
- высокоэффективная обработка,
- высокая прочность,
- прочная подкладка из стекловолокна,
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Предназначение:

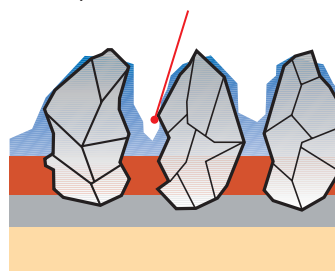
- конструкционная сталь,
- нержавеющая сталь,
- легированная сталь,
- алюминий.

Идеально для:

- обработки сварочных швов,
- выравнивания поверхности,
- очистки.



высококачественное абразивное полотно немецкой фирмы VSM содержит абразивные зерна покрытые специальным активным слоем



Технические характеристики			
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу
FUTURA 115X22 мм			
40	13 300	10	94 17 311504
60	13 300	10	94 17 311506
FUTURA 125X22 мм			
40	12 250	10	94 17 312504
60	12 250	10	94 17 312506

Эластичные лепестковые диски MOST FUTURA LAM FLEX

■ Продуманная альтернатива для фибровых дисков.

Почувствуйте разницу по сравнению со стандартными лепестковыми и фибровыми дисками:

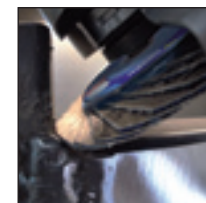
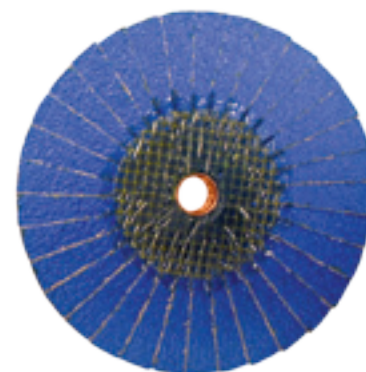
- продуктивность ок. 30-ти стандартных фибровых дисков
- экономия времени на замену дисков.

Преимущества:

- большая эластичность, благодаря широкому расположению лепестков, позволяет шлифовать плоские поверхности
- выносливость и долговечность
- широкие поля лепестков без основы
- полное использование лепестков до слоя подкладки
- простая замена, накручивается непосредственно на резьбу шлифовальной машинки M14
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Идеально для:

- шлифовки в углах и стыковых соединениях (диск приспосабливается к контуру обрабатываемого элемента)
- шлифовки плоских поверхностей (функционирует как фибровые диски).



Технические характеристики			
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Винт	Номер по каталогу
FUTURA FLEX ø 115 мм			
40	13 300	M14	94 17 411504
60	13 300	M14	94 17 411506
FUTURA FLEX ø 125 мм			
40	12 250	M14	94 17 412504
60	12 250	M14	94 17 412506



Лепестковые шлифовальные диски MOST LAM Ceramic Pro



- предназначение; чёрная сталь, нержавеющая сталь, титан,
- лепестковые диски с керамическим зерном,
- уникальная разработка гарантирует проплевывание воздуха во время шлифовки популярны особенно при шлифовке маленьких поверхностей,
- срок использования намного дольше чем у стандартного диска,
- популярны при обработке маленьких поверхностей,
- срок использования намного дольше по сравнению со стандартным диском,
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики				
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу тип 29	Номер по каталогу тип 27
CERAMIC PRO 115x22 мм				
40	13 300	10	94 17 211504	94 17 211505
60	13 300	10	94 17 211506	94 17 211507
80	13 300	10	94 17 211508	94 17 211509
120	13 300	10	94 17 211512	94 17 211513
CERAMIC PRO 125x22 мм				
40	12 250	10	94 17 212504	94 17 212505
60	12 250	10	94 17 212506	94 17 212507
80	12 250	10	94 17 212508	94 17 212509
120	12 250	10	94 17 212512	94 17 212513
CERAMIC PRO 180x22 мм				
40	8 500	10	94 17 218504	94 17 218005
60	8 500	10	94 17 218506	94 17 218007
80	8 500	10	94 17 218508	94 17 218009
120	8 500	10	94 17 218512	94 17 218013

Лепестковые шлифовальные диски MOST LAM Red Line Zirconium



- предназначение: черная сталь, нержавеющая сталь
- лепестковые диски с циркониевым зерном
- идеально подходит для обработки сварочных швов и напусков
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики				
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу тип 29	Номер по каталогу тип 27
RED LINE ZIRCONIUM 115x22 мм				
40	13 300	10	94 17 111504	94 17 111514
60	13 300	10	94 17 111506	94 17 111516
80	13 300	10	94 17 111508	94 17 111518
120	13 300	10	94 17 111512	94 17 111522
RED LINE ZIRCONIUM 125x22 мм				
40	12 250	10	94 17 112504	94 17 112514
60	12 250	10	94 17 112506	94 17 112516
80	12 250	10	94 17 112508	94 17 112518
120	12 250	10	94 17 112512	94 17 112522
RED LINE ZIRCONIUM 180x22 мм				
40	8 500	10	94 17 118004	94 17 118014
60	8 500	10	94 17 118006	94 17 118016
80	8 500	10	94 17 118108	94 17 118018
120	8 500	10	94 17 118012	94 17 118022

Лепестковые шлифовальные диски для обычной стали MOST LAM Standard Corundum

- предназначение: черная сталь
- лепестковые диски с корундовым зерном (TAF, NORTON)
- универсален для обработки сварочных швов и поверхности после сварки
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики				
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу тип 29	Номер по каталогу тип 27
STANDARD CORUNDUM 115x22 мм				
40	13 300	10	94 18 115040	94 18 115041
60	13 300	10	94 18 115060	94 18 115061
80	13 300	10	94 18 115080	94 18 115081
120	13 300	10	94 18 115120	94 18 115121
STANDARD CORUNDUM 125x22 мм				
40	12 250	10	94 18 125040	94 18 125041
60	12 250	10	94 18 125060	94 18 125061
80	12 250	10	94 18 125080	94 18 125081
120	12 250	10	94 18 125120	94 18 125121
STANDARD CORUNDUM 180x22 мм				
40	8 500	10	94 18 180040	94 18 180041
60	8 500	10	94 18 180060	94 18 180061
80	8 500	10	94 18 180080	94 18 180081
120	8 500	10	94 18 18 0120	94 18 180121



Лепестковые шлифовальные диски для стали обычной и нержавеющей MOST LAM Standard Zirconium

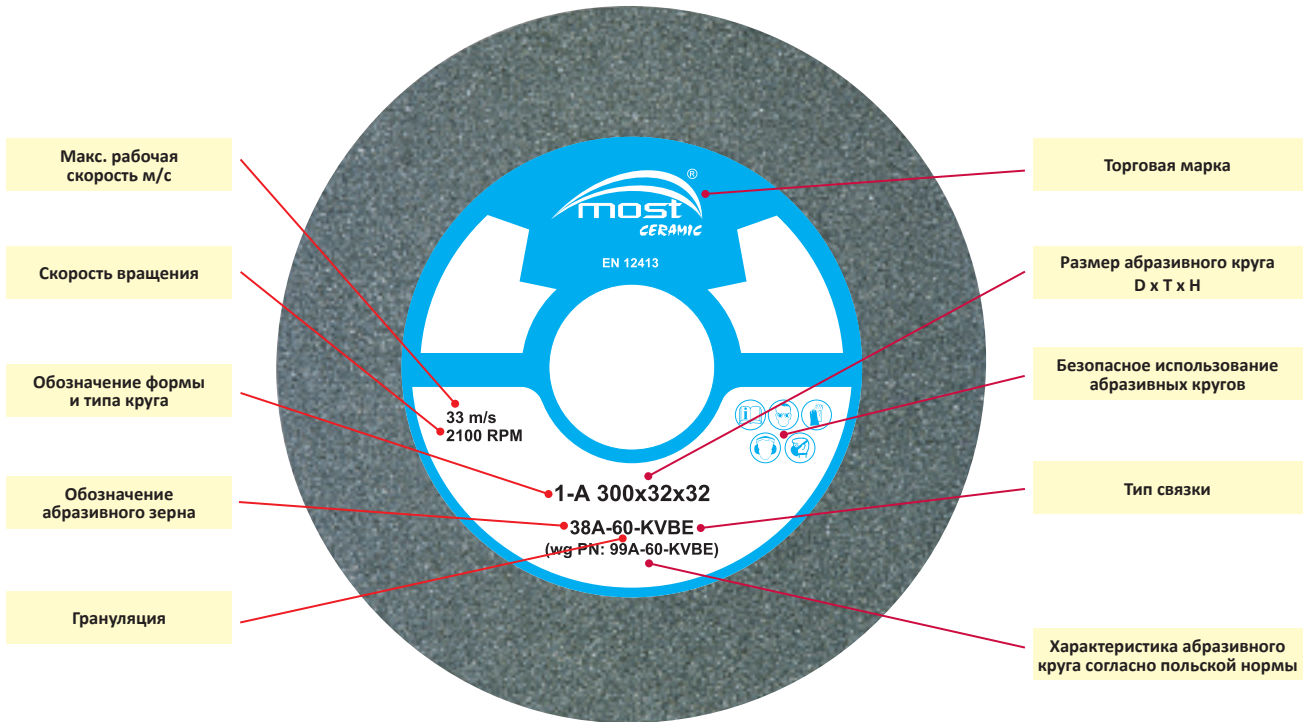
- предназначение: черная сталь, нержавеющая сталь
- лепестковые диски с циркониевым зерном (TAF, NORTON)
- универсален для обработки сварочных швов и поверхности после сварки
- макс. рабочая скорость 80 м/с.

Технические характеристики				
Грануляция	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Номер по каталогу тип 29	Номер по каталогу тип 27
STANDARD ZIRCONIUM 115x22 мм				
40	13 300	10	94 19 115040	94 19 115041
60	13 300	10	94 19 115060	94 19 115061
80	13 300	10	94 19 115080	94 19 115081
120	13 300	10	94 19 115120	94 19 115121
STANDARD ZIRCONIUM 125x22 мм				
40	12 250	10	94 19 125040	94 19 125041
60	12 250	10	94 19 125060	94 19 125061
80	12 250	10	94 19 125080	94 19 125081
120	12 250	10	94 19 125120	94 19 125121
STANDARD ZIRCONIUM 180x22 мм				
40	8 500	10	94 19 180040	94 19 180041
60	8 500	10	94 19 180060	94 19 180061
80	8 500	10	94 19 180080	94 19 180081
120	8 500	10	94 19 180120	94 19 180121

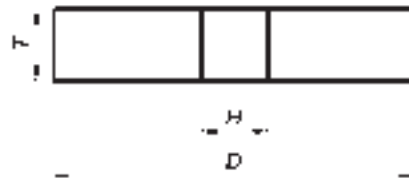


3. КЕРАМИЧЕСКИЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

Обозначения абразивных инструментов



- окружная скорость 33 м/с



Описание	
Norton	PN-84/m-59100
A – электрокорунд благородный 38	95A
A – электрокорунд обычный 37	99A
C – карбид кремния черный	98C

No размера шлифовального зерна		
Крупное	Среднее	Мелкое
8	30	70
10	36	80
12	40	90
14	46	100
16	54	120
20	60	150
24		180

Вид крепления	
V	V, VBE, VK
B	B3, B7H

Технические характеристики			
Размер D x T x H (мм)	Характеристика	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу
Размер 1 вид А – электрокорунд обычный			
150 x 20 x 20	A60KVBE	33	92 20 152000
200 x 20 x 32	A60KVBE	33	92 20 202000
200 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 202500
250 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 252500
300 x 32 x 32	A60KVBE	33	92 20 303200
Размер 1 вид 38 А – электрокорунд благородный			
150 x 20 x 20	38A60KVBE	33	92 20 152001
200 x 20 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202001
200 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202501
250 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 252501
300 x 32 x 32	38A60KVBE	33	92 20 303201
Размер 1 вид 37 С- карбид кремния черный			
150 x 20 x 20	37C60KVК	33	92 20 152002
200 x 20 x 32	37C60KVК	33	92 20 202002
200 x 25 x 32	37C60KVК	33	92 20 202502
250 x 25 x 32	37C60KVК	33	92 20 252502
300 x 32 x 32	37C60KVК	33	92 20 303202

4. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НАСЫПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шлифовальные материалы из прессованной фибры MOST FUTURA PRESS

■ Новое поколение шлифовальных материалов сделанных из прессованной шлифовальной фибры. Идеально подходят для шлифования или полировки угловых швов и плоских элементов, для очистки, удаления цветов побежалости, придания поверхностям соответствующей фактуры.

Особенно рекомендуется для легированных и нержавеющей сталей, черной стали, искусственных материалов, титана, кевлара и т. п.

Использование 5 разных уровней прессования волокна (2 SF, 4 SF, 6 SF, 8AM, 10 AC) позволило получить инновационные материалы для разных видов шлифовально-полировальной обработки.

Наиболее легкие дважды прессованные волокна соединены с наиболее мелким абразивным зерном, что позволяет получить мягкое и идеальное для конечной обработки поверхности волокно.

Самые мощные 10-тикратно прессованные волокна соединены с наиболее крупным абразивным зерном (Грубый), что в эфekte дает эластичное и твердое волокно для более агрессивных работ по шлифовке и конечной обработке.

Доступны в качестве дисков 125 и 150 мм толщиной 3 и 6 мм (для работы боковой стороной диска) и в качестве дисков 125 мм на смолистой основе (для работы плоскостью диска).



Технические характеристики											
Описание	Размер			Градуация	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу					
	Внешний диам. (мм)	Толщина (мм)	Отверстие (мм)								
MOST FUTURA PRESS Угловая шлифмашина со сменной скоростью	125	3	22	6SF	7600	94 17 611233					
				8 AM		94 17 611234					
				10 AC		94 17 611235					
				2 SF		94 17 611261					
				4 SF		94 17 611262					
		6		6 SF		94 17 611263					
				8 AM		94 17 611264					
				10 AC		94 17 611265					
				MOST FUTURA PRESS Например для станка UKC - 3R Suhner		150	3	25	6 SF	6000	94 17 611533
									8 AM		94 17 611534
10 AC	94 17 611535										
2 SF	94 17 611561										
4 SF	94 17 611562										
6	6 SF	94 17 611563									
	8 AM	94 17 611564									
	10 AC	94 17 611565									
	MOST FUTURA PRESS Угловая шлифмашина со сменной скоростью	125	6		22		2 SF		7600		94 17 631261
							4 SF				94 17 631262
6 SF				94 17 631263							
8 AM				94 17 631264							
10 AC				94 17 631265							

Нейлоновое очищающее волокно MOST FUTURA CLEAN

■ Сделана из синтетического волокна, смолы и шлифующего зерна.

Идеально подходит для очистки сварочных швов, удаления окалины, цветов побежалости, малярных покрытий, ржавчины, эпоксидных слоев и защитных слоев PCV.

Идеально подходит для удаления цветов побежалости после сварки нержавеющей стали.

Доступны в виде дисков на стержне, а также в виде дисков для угловых шлифовальных машинок.

Технические характеристики					
Описание	Размер			Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу
	Внешний диам. (мм)	Толщина (мм)	Винт (мм)		
MOST FUTURA CLEAN с отверстием	1100	13	Ø13	6000	94 17 651000
	125			5000	94 17 651250
	150			4000	94 17 651500
Стержень закрепления			стержень 6		94 17 659006
			стержень 8		94 17 659008
MOST FUTURA CLEAN со стержнем	100	13	стержень 6	6000	94 17 661000
	125			5000	94 17 661250
	150			4000	94 17 661500
MOST FUTURA CLEAN на подкладке	115	13	Ø22	7600	94 17 671150
	125			7600	94 17 671250



Лепестковые абразивные круги Стержневые круги MOST PT



Технические характеристики						
Размер (мм)	P40	P60	P80	P120	P150	P180
Макс. скорость (об./мин.) 38 200 / Оптимальная скорость (об./мин.) 27 500 / Упаковка 20 (шт.)						
25x15x6	96 01 121504	96 01 121506	96 01 121508	96 01 121512	96 01 121515	96 01 121518
25x20x6	96 01 122004	96 01 122006	96 01 122008	96 01 122012	96 01 122015	96 01 122018
25x25x6	96 01 122504	96 01 122506	96 01 122508	96 01 122512	96 01 122515	96 01 122518
Макс. скорость (об./мин.) 31 800 / Оптимальная скорость (об./мин.) 22 900 / Упаковка 20 (шт.)						
30x15x6	96 01 131504	96 01 131506	96 01 131508	96 01 131512	96 01 131515	96 01 131518
30x20x6	96 01 132004	96 01 132006	96 01 132008	96 01 132012	96 01 132015	96 01 132018
30x30x6	96 01 133004	96 01 133006	96 01 133008	96 01 133012	96 01 133015	96 01 133018
Макс. скорость (об./мин.) 23 800 / Оптимальная скорость (об./мин.) 17 100 / Упаковка 20 (шт.)						
40x15x6	96 01 141504	96 01 141506	96 01 141508	96 01 141512	96 01 141515	96 01 141518
40x20x6	96 01 142004	96 01 142006	96 01 142008	96 01 142012	96 01 142015	96 01 142018
40x30x6	96 01 143004	96 01 143006	96 01 143008	96 01 143012	96 01 143015	96 01 143018
Макс. скорость (об./мин.) 19 000 / Оптимальная скорость (об./мин.) 13 700 / Упаковка 20 (шт.)						
50x20x6	96 01 152004	96 01 152006	96 01 152008	96 01 152012	96 01 152015	96 01 152018
50x30x6	96 01 153004	96 01 153006	96 01 153008	96 01 153012	96 01 153015	96 01 153018
Макс. скорость (об./мин.) 16 100 / Оптимальная скорость (об./мин.) 11 500 / Упаковка 20 (шт.)						
60x20x6	96 01 162004	96 01 162006	96 01 162008	96 01 162012	96 01 162015	96 01 162018
60x30x6	96 01 163004	96 01 163006	96 01 163008	96 01 163012	96 01 163015	96 01 163018
60x40x6	96 01 164004	96 01 164006	96 01 164008	96 01 164012	96 01 164015	96 01 164018
60x50x6	96 01 165004	96 01 165006	96 01 165008	96 01 165012	96 01 165015	96 01 165018
Макс. скорость (об./мин.) 11 800 / Оптимальная скорость (об./мин.) 8 600 / Упаковка 20 (шт.)						
80x20x6	96 01 182004	96 01 182006	96 01 182008	96 01 182012	96 01 182015	96 01 182018
80x30x6	96 01 183004	96 01 183006	96 01 183008	96 01 183012	96 01 183015	96 01 183018
80x40x6	96 01 184004	96 01 184006	96 01 184008	96 01 184012	96 01 184015	96 01 184018
80x50x6	96 01 185004	96 01 185006	96 01 185008	96 01 185012	96 01 185015	96 01 185018

Насадочные круги с отверстием MOST PO



Технические характеристики							
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция					
		P40	P60	P80	P120	P150	P180
165x25x44	5200	96 01 416504	96 01 416506	96 01 416508	96 01 416512	96 01 416515	96 01 416518
165x50x44		96 01 416604	96 01 416606	96 01 416608	96 01 416612	96 01 416615	96 01 416618

Лепестковые абразивные круги Валки (матовая обработка) для станков MOST WP

Технические характеристики						
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция				
		P40	P60	P80	P100	P120
100x50x19	5700	96 01 699504	96 01 699506	96 01 699508	96 01 699510	96 01 699512
100x100x19		96 01 699904	96 01 699906	96 01 699906	96 01 699910	96 01 699912



Лепестковые валки стержневые из шлифовального волокна Стержневые MOST WT

Технические характеристики							
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Упаковка (шт.)	Грануляция				
			Грубый	Средний	Тонкий	Супертонкий	Ультратонкий
30x30x6	22900	20	96 01 230300	96 01 230301	96 01 230302	96 01 230303	96 01 230304
40x20x6	17100		96 01 240200	96 01 240201	96 01 240202	96 01 240203	96 01 240204
40x30x6	17100		96 01 240300	96 01 240301	96 01 240302	96 01 240303	96 01 240304
60x30x6	11500		96 01 260300	96 01 260301	96 01 260302	96 01 260303	96 01 260304
60x50x6	11500		96 01 260500	96 01 260501	96 01 260502	96 01 260503	96 01 260504
80x50x6	8600	10	96 01 280500	96 01 280501	96 01 280502	96 01 280503	96 01 280504
100x50x6	6900		96 01 299500	96 01 299501	96 01 299502	96 01 299503	96 01 299504



Лепестковые шлифовальные насадки из шлифовального волокна Насадочные круги с отверстием MOST WO

Технические характеристики						
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция				
		Грубый	Средний	Тонкий	Супертонкий	Ультратонкий
165x50x44	3700	96 01 516500	96 01 516501	96 01 516502	96 01 516503	96 01 516503



Валики (матовая обработка) MOST



Технические характеристики						
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция				
		Грубый	Средний	Тонкий	Супертонкий	Ультратонкий
100x50x19	5700	96 01 799500	96 01 799502	96 01 799504	96 01 799991	96 01 799993
100x100x19		96 01 799501	96 01 799503	96 01 799990	96 01 799992	96 01 799994

Лепестковые насадки из шлифовального волокна расположенные послойно с абразивным полотном Стержневые MOST WPT



Технические характеристики					
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция			
		Грубый/Р80	Средний/Р120	Тонкий/Р180	Супертонкий/Р320
30x30x6	22900	96 01 333008	96 01 333012	96 01 333018	96 01 333032
40x20x6	17100	96 01 342008	96 01 342012	96 01 342018	96 01 342032
40x30x6	17100	96 01 343008	96 01 343012	96 01 343018	96 01 343032
60x30x6	11500	96 01 363008	96 01 363012	96 01 363018	96 01 363032
60x50x6	11500	96 01 365008	96 01 365012	96 01 365018	96 01 365032
80x50x6	8600	96 01 385008	96 01 385012	96 01 385018	96 01 385032
100x50x6	6900	96 01 395008	96 01 395012	96 01 395018	96 01 395032

Валики (матовая обработка) MOST



Технические характеристики					
Размер (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Грануляция			
		Грубый/Р80	Средний/Р120	Тонкий/Р180	Супертонкий/Р320
100x50x19	5700	96 01 899508	96 01 899518	96 01 899908	96 01 899918
100x100x19		96 01 899512	96 01 899532	96 01 899912	96 01 899932

Бесконечные ленты MOST

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных станков GRIT



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
75 x 2000 мм для шлифовальных станков GRIT: GX 75 / GX 75 2H, GI 75 / GI 75 2H GIS	MOST Corundum (электрокорундное полотно – коричневый цвет)	36	9M 07 503601
		40	9M 07 504001
		60	9M 07 506001
		80	9M 07 508001
		120	9M 07 512001
		180	9M 07 518001
		240	9M 07 524001
		320	9M 07 532001
	MOST Zirconium (циркониевое полотно – синий цвет)	400	9M 07 540001
		36	9M 07 503611
		40	9M 07 504011
		60	9M 07 506011
	MOST Zirconium HD (высокопрочное циркониевое полотно - зеленый цвет)	80	9M 07 508011
		120	9M 07 512011
		36	9M 07 503621
		40	9M 07 504021
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	60	9M 07 506021
		80	9M 07 508021
		120	9M 07 512021
		36	9M 07 503631
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	40	9M 07 504031
		60	9M 07 506031
		80	9M 07 508031
		120	9M 07 512031
A100		9M 07 503641	
75 x 2250 мм для шлифовальных станков GRIT: GXR 75	MOST Corundum (электрокорундное полотно – коричневый цвет)	A65	9M 07 504041
		A45	9M 07 506041
		A30	9M 07 508041
		A16	9M 07 512041
		36	9M 07 503602
		40	9M 07 504002
		60	9M 07 506002
		80	9M 07 508002
	120	9M 07 512002	
	MOST Zirconium HD (высокопрочное циркониевое полотно - зеленый цвет)	180	9M 07 518002
		240	9M 07 524002
		320	9M 07 532002
		400	9M 07 540002
	MOST Zirconium (циркониевое полотно – синий цвет)	36	9M 07 503612
		40	9M 07 504012
		60	9M 07 506012
		80	9M 07 508012
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	120	9M 07 512012
		36	9M 07 503622
		40	9M 07 504022
		60	9M 07 506022
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	80	9M 07 508022
		120	9M 07 512022
		36	9M 07 503632
40		9M 07 504032	
MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	60	9M 07 506032	
	80	9M 07 508032	
	120	9M 07 512032	
	A100	9M 07 503642	
	A65	9M 07 504042	
	A45	9M 07 506042	
	A30	9M 07 508042	
	A16	9M 07 512042	

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных станков GRIT



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
75 x 3000 мм для шлифовальных станков GRIT: GICS - Centerless	MOST Corundum (электрокорундное полотно – коричневый цвет)	36	9M 07 503603
		40	9M 07 504003
		60	9M 07 506003
		80	9M 07 508003
		120	9M 07 512003
		180	9M 07 518003
		240	9M 07 524003
		320	9M 07 532003
	MOST Zirconium (циркониевое полотно – синий цвет)	400	9M 07 540003
		36	9M 07 503613
		40	9M 07 504013
		60	9M 07 506013
	MOST Zirconium HD (высокопрочное циркониевое полотно - зеленый цвет)	80	9M 07 508013
		120	9M 07 512013
		36	9M 07 503623
		40	9M 07 504023
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	60	9M 07 506023
		80	9M 07 508023
		120	9M 07 512023
		36	9M 07 503633
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	40	9M 07 504033
		60	9M 07 506033
		80	9M 07 508033
		120	9M 07 512033
A100		9M 07 503643	
150 x 2000 мм для шлифовальных станков GRIT: GI 150 / GI 150 2H GIL	MOST Corundum (электрокорундное полотно – коричневый цвет)	A65	9M 07 504043
		A45	9M 07 506043
		A30	9M 07 508043
		A16	9M 07 512043
		36	9M 15 003601
		40	9M 15 004001
		60	9M 15 006001
		80	9M 15 008001
	MOST Zirconium (циркониевое полотно – синий цвет)	120	9M 15 012001
		180	9M 15 018001
		240	9M 15 024001
		320	9M 15 032001
	MOST Zirconium HD (высокопрочное циркониевое полотно - зеленый цвет)	400	9M 15 040001
		36	9M 15 003611
		40	9M 15 004011
		60	9M 15 006011
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	80	9M 15 008011
		120	9M 15 012011
		36	9M 15 003621
		40	9M 15 004021
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	60	9M 15 006021
		80	9M 15 008021
		120	9M 15 012021
		36	9M 15 003631
MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	40	9M 15 004031	
	60	9M 15 006031	
	80	9M 15 008031	
	120	9M 15 012031	
	A100	9M 15 003641	
MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	A65	9M 15 004041	
	A45	9M 15 006041	
	A30	9M 15 008041	
	A16	9M 15 012041	

Шлифовальные материалы

www.rywal.eu



Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных станков GRIT



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
150 x 2250 мм для шлифовальных станков GRIT: GIR	MOST Corundum (электрокорундное полотно – коричневый цвет)	36	9M 15 003602
		40	9M 15 004002
		60	9M 15 006002
		80	9M 15 008002
		120	9M 15 012002
		180	9M 15 018002
		240	9M 15 024002
		320	9M 15 032002
		400	9M 15 040002
	MOST Zirconium (циркониевое полотно – синий цвет)	36	9M 15 003612
		40	9M 15 004012
		60	9M 15 006012
		80	9M 15 008012
	MOST Zirconium HD (высокопрочное циркониевое полотно - зеленый цвет)	120	9M 15 012012
		36	9M 15 003622
		40	9M 15 004022
		60	9M 15 006022
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	80	9M 15 008022
		120	9M 15 012022
		36	9M 15 003632
40		9M 15 004032	
MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	60	9M 15 006032	
	80	9M 15 008032	
	120	9M 15 012032	
	A100	9M 15 003642	
	A65	9M 15 004042	
		A45	9M 15 006042
		A30	9M 15 008042
		A16	9M 15 012042

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных станков GRIT



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
75 x 2000 мм для шлифовальных станков GRIT: GX 75 / GX 75 2H, GI 75 / GI 75 2H GIS	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 07 500161
		Средний	9M 07 500261
		Супертонкий	9M 07 500361
		Супертонкий	9M 07 500461
		Ультратонкий	9M 07 500561
	MOST FELT (войлок)		9M 07 500071
75 x 2250 мм для шлифовальных станков GRIT: GXR 75	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 07 500162
		Средний	9M 07 500262
		Супертонкий	9M 07 500362
		Супертонкий	9M 07 500462
	Ультратонкий	9M 07 500562	
MOST FELT (войлок)		9M 07 500072	
75 x 3000 мм для шлифовальных станков GRIT: GIC	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 07 500163
		Средний	9M 07 500263
		Супертонкий	9M 07 500363
		Супертонкий	9M 07 500463
	Ультратонкий	9M 07 500563	
MOST FELT (войлок)		9M 07 500072	

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных станков GRIT



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
150 x 2000 мм для шлифовальных станков GRIT: GI 150 / GI 150 2H GIL	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 15 000161
		Средний	9M 15 000261
		Супертонкий	9M 15 000361
		Супертонкий	9M 15 000461
		Ультратонкий	9M 15 000561
	MOST FELT (войлок)		9M 15 000071
150 x 2250 мм для шлифовальных станков GRIT: GIR	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 15 000162
		Средний	9M 15 000262
		Супертонкий	9M 15 000362
		Супертонкий	9M 15 000462
		Ультратонкий	9M 15 000562
	MOST FELT (войлок)		9M 15 000072

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных установок SUHNER



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
3 x 520 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120	40	9M 00 304016
		60	9M 00 306016
		80	9M 00 308016
		120	9M 00 312016
6 x 520 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120	40	9M 00 604016
		60	9M 00 606016
		80	9M 00 608016
		120	9M 00 612016
12 x 520 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120	40	9M 01 204016
		60	9M 01 206016
		80	9M 01 208016
		120	9M 01 212016
19 x 520 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120 Corundum - грануляция > 120	40	9M 01 904016
		60	9M 01 906016
		80	9M 01 908016
		120	9M 01 912016
		180	9M 01 918016
		240	9M 01 924016
		320	9M 01 932016
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	40	9M 01 940016
		60	9M 01 906036
		80	9M 01 908036
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	120	9M 01 912036
		A100	9M 03 010046
		A65	9M 03 006546
A45		9M 03 004546	
A30		9M 03 003046	
A16		9M 03 001646	
40		9M 03 004017	
30 x 533 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120 Corundum - грануляция > 120	60	9M 03 006017
		80	9M 03 008017
		120	9M 03 012017
		180	9M 03 018017
		240	9M 03 024017
		320	9M 03 032017
		400	9M 03 040017



Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных установок SUHNER



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
30 x 533 мм	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	40	9M 03 004037
		60	9M 03 006037
		80	9M 03 008037
		120	9M 03 012037
		A100	9M 03 010047
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	A65	9M 03 006547
		A45	9M 03 004547
		A30	9M 03 003047
		A16	9M 03 001647
		30 x 610 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120 Corundum - грануляция > 120
60	9M 03 006018		
80	9M 03 008018		
120	9M 03 012018		
180	9M 03 018018		
240	9M 03 024018		
MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	320		9M 03 032018
	400		9M 03 040018
	40		9M 03 004038
	60		9M 03 006038
MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	80	9M 03 008038	
	120	9M 03 012038	
	A100	9M 03 010048	
	A65	9M 03 006548	
	A45	9M 03 004548	
	A30	9M 03 003048	
50 x 450 мм	MOST Premium Zirconium - грануляция 40-120 Corundum - грануляция > 120	A16	9M 03 001648
		40	9M 05 004019
		60	9M 05 006019
		80	9M 05 008019
		120	9M 05 012019
		180	9M 05 018019
		240	9M 05 024019
		320	9M 05 032019
		400	9M 05 040019
	MOST Ceramic (высокопрочное керамическое полотно - оранжевый цвет)	40	9M 05 004039
		60	9M 05 006039
		80	9M 05 008039
	MOST TZ (полотно типа Trizact – серый цвет)	120	9M 05 012039
		A100	9M 05 010049
		A65	9M 05 006549
		A45	9M 05 004549
		A30	9M 05 003049
		A16	9M 05 001649

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных установок SUHNER



Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
6 x 520 мм	MOST FVV HD (фибра Heavy - Duty)	Грубый	9M 00 600166
		Средний	9M 00 600266
		Супертонкий	9M 00 600366
		Супертонкий	9M 00 600466
		Ультратонкий	9M 00 600566
	MOST FELT (войлок)		9M 00 600076
12 x 520 мм	MOST FVV HD (фибра Heavy - Duty)	Грубый	9M 01 200166
		Средний	9M 01 200266
		Супертонкий	9M 01 200366
		Супертонкий	9M 01 200466
		Ультратонкий	9M 01 200566
	MOST FELT (войлок)		9M 01 200076

Бесконечные ленты из абразивного полотна для шлифовальных установок SUHNER



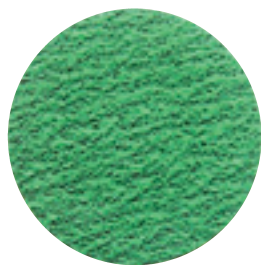
Размер	Описание	Грануляция	Номер по каталогу
19 x 520 мм	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 01 900166
		Средний	9M 01 900266
		Супертонкий	9M 01 900366
		Супертонкий	9M 01 900466
		Ультратонкий	9M 01 900566
	MOST FELT (войлок)		9M 01 900076
30 x 533 мм	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 03 000167
		Средний	9M 03 000267
		Супертонкий	9M 03 000367
		Супертонкий	9M 03 000467
		Ультратонкий	9M 03 000567
	MOST FELT (войлок)		9M 03 000077
30 x 610 мм	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 03 000168
		Средний	9M 03 000268
		Супертонкий	9M 03 000368
		Супертонкий	9M 03 000468
		Ультратонкий	9M 03 000568
	MOST FELT (войлок)		9M 03 000078
50 x 450 мм	MOST FVV HD (3M типа Heavy – Duty)	Грубый	9M 05 000169
		Средний	9M 05 000269
		Супертонкий	9M 05 000369
		Супертонкий	9M 05 000469
		Ультратонкий	9M 05 000569
	MOST FELT (войлок)		9M 05 000079

Абразивные инструменты системы ROLOC

- система быстросменных шлифовальных дисков ROLOC соединяющихся пластмассовой резьбой с тарелкой
- широкая гамма шлифовальных материалов делает возможность соответствующего подбора инструментов на каждом этапе обработки (от черновой до финишной обработки)
- небольшой диаметр дисков облегчает шлифовку и не требует очень мощных шлифовальных станков
- лёгкие и удобные шлифовальные пневматические машинки для системы ROLOC облегчают шлифование и шлифовку в труднодоступных местах



Агрессивный ROLOC из абразивного полотна



Технические характеристики						
Описание	Характеристика	Внешний диам. (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу	Грануляция	Упаковка (шт.)
Диск ROLOC Ø50 MOST Zirconium	Быстросменные диски с насыпом цирконовым и охлаждением	50	25 000	9M 00 115003	P36	50
				9M 00 115004	P40	
				9M 00 115006	P60	
				9M 00 115008	P80	
Диск ROLOC Ø75 MOST Zirconium	Для шлифования стали, нержавеющей стали, алюминия, никелевых сплавов	75	18 000	9M 00 115012	P120	25
				9M 00 117503	P36	
				9M 00 117504	P40	
				9M 00 117506	P60	
	Зеленый цвет			9M 00 117508	P80	
				9M 00 117512	P120	

Технические характеристики						
Описание	Характеристика	Внешний диам. (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу	Грануляция	Упаковка (шт.)
Диск ROLOC Ø50 MOST Ceramic	Быстросменные диски с насыпом цирконовым и охлаждением	50	25 000	9M 00 125004	P40	50
				9M 00 125006	P60	
				9M 00 125008	P80	
				9M 00 125012	P120	
Диск ROLOC Ø75 MOST Ceramic	Для шлифования стали, нержавеющей стали, алюминия, никелевых сплавов	75	18 000	9M 00 127504	P40	25
				9M 00 127506	P60	
				9M 00 127508	P80	
				9M 00 127512	P120	
	Оранжевый цвет			9M 00 117508	P80	
				9M 00 117512	P120	

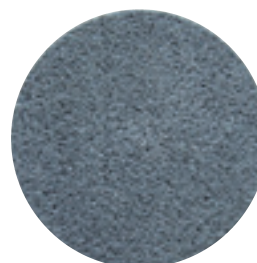
Диски ROLOC из абразивного волокна



Технические характеристики						
Описание	Характеристика	Внешний диам. (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу	Грануляция	Упаковка (шт.)
Диск ROLOC ϕ 50 MOST FVV HD (волокно)	Быстросменные диски из абразивного волокна тип HD для шлифования, сатинирования и полировки	50	25 000	9M 00 105001	A CRS	50
				9M 00 105002	A MED.	
				9M 00 105003	A VFN	
				9M 00 105004	A SFN	
Диск ROLOC ϕ 75 MOST FVV HD (волокно)	Для шлифования стали, нержавеющей стали, алюминия, титана	75	18 000	9M 00 107501	A CRS	25
				9M 00 107502	A MED.	
				9M 00 107503	A VFN	
				9M 00 107504	A SFN	



Технические характеристики						
Описание	Характеристика	Внешний диам. (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу	Грануляция	Упаковка (шт.)
Диск ROLOC ϕ 50 MOST Press (спрессованное волокно)	Быстросменные диски из абразивного волокна тип HD для шлифования, сатинирования и полировки	50	22 000	9M 00 145001	2SF	50
				9M 00 145002	2AM	
				9M 00 145003	3SF	
				9M 00 145004	6AM	
				9M 00 145005	8AC	
Диск ROLOC ϕ 75 MOST Press (спрессованное волокно)	Для шлифования стали, нержавеющей стали, алюминия, титана Толщина 6мм	75	15 000	9M 00 147501	2SF	25
				9M 00 147502	2AM	
				9M 00 147503	3SF	
				9M 00 147504	6AM	
				9M 00 147505	8AC	



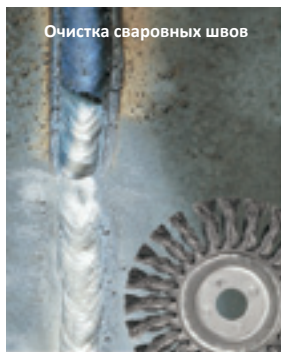
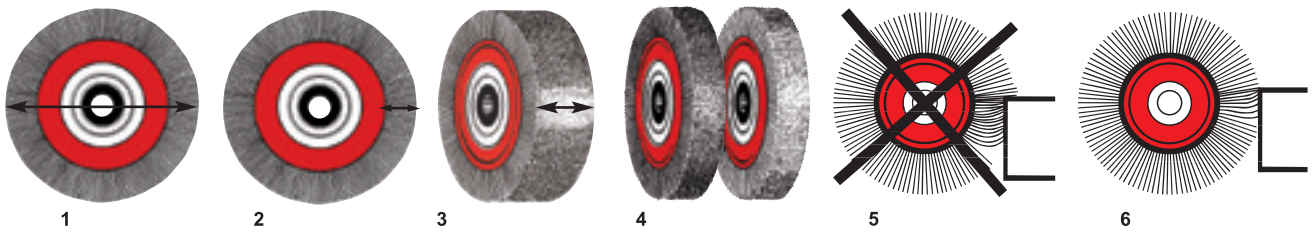
Аксессуары

Технические характеристики					
Описание	Характеристика	Внешний диам. (мм)	Скорость вращения (об./мин)	Номер по каталогу	
Оправка ROLOC ϕ 50	Тарелка со стрежнем 6 мм и резьбой 1/4"	50	25 000	9M 00 100001	
Оправка ROLOC ϕ 75		75	18 000	9M 00 100002	
Адаптер M14 для оправки ROLOC	Позволяет прикрутить оправки к шлифовальной машине с резьбой M14	-	-	9M 00 100003	



5. ЩЁТКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ MOST

■ RYWAL-RHC- предлагает высококачественные щетки, чтобы обеспечить наилучшие технологические решения и индивидуальный подход к клиенту.



Очистка сварных швов



Удаление ржавчины



Вырубка

1. Диаметр дисковой щётки

Большой диаметр диска дает лучшие результаты и высокую эффективность. Большие диаметры (около 450 мм) считаются самыми эффективными для щёток с ворсом из неметаллических материалов. Размеры для мобильных инструментов не должны быть больше 7", независимо от того, из какого материала сделан ворс.

2. Длина ворса

Длина волоса измеряется от оси диска или плоскости поверхности диска. Короткие волосы дают жёсткость щётки, щётка вырезает материал быстро. Длинный ворс дает эластичность щётки, которая нужна при работе с неравномерными поверхностями.

3. Ширина щётки

Ширина щётки определяет контактную ширину поверхности материала. Многорядные щётки или отдельные ворсинки укрепленные на цилиндре имеют большую абразивную поверхность и вызывают необходимость использовать больше мощности.

4. Плотность щётки

Плотность щётки определяет количество концов волоса на квадратный сантиметр. Щётки с большой толщиной ворса используются для работы на небольших поверхностях и для работы требующей быстрой очистки. Щётки с маленькой плотностью ворса дают большую эластичность.

5.+ 6. Скорость вращения и нажим на поверхность

Максимальные допустимые скорости, в каталоге выражены количеством оборотов на минуту (rpm) -это гарантия безопасности использования щёток. Идеальная рабочая скорость существенно ниже границы скорости безопасности. Чем ниже скорость и нажим, тем дольше работоспособность щётки и меньше расход энергии.

В случае работ требующих большого нажима, рекомендуем использовать более толстые, жёсткие щётки.

Виды щёток и режимы работы

Недостатки	Рекомендованные коррекции
Слишком слабый эффект матования	Повышение скорости через: а) Повышение диаметра щётки, б) Увеличение вращения/мин Применение короткого волоса Увеличение диаметра ворса (нр. вместо проволоки 0,30 использовать 0,35 или вместо 120 использовать 180)
Слишком сильный эффект матования	Уменьшение скорости через уменьшение а) диаметра щётки б) скорости вращения Повышение длины ворса Уменьшение диаметра щётки (нр. вместо 0,35 использовать 0,30 или вместо 180 использовать 120)
Щётка переходит на противоположную поверхность	Уменьшение длины ворса Проверка позиции щётки на поверхности, на которой проводится работа
Слишком неровная и грубая отделка	Уменьшение длины ворса Уменьшение диаметра или зернистости Повышение скорости вращений
Слишком неровная и гладкая отделка	Повышение длины ворса Повышение диаметра или зернистости волоса Уменьшение скорости вращений

Торцевые щётки MOST из волнистой проволоки, резьба M14

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,30		
Ø 60 мм	93 38 613161	12500
Ø 75 мм	93 38 613162	12500
Ø 80 мм	93 38 613163	8500
Ø 100 мм	93 38 613164	8500



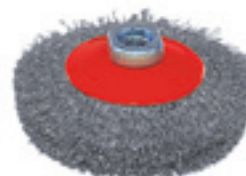
Торцевые щётки MOST из сплетенной проволоки, резьба M14

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,50		
Ø 65 мм	93 38 608151	12500
Ø 75 мм	93 38 608152	11500
Ø 80 мм	93 38 608153	8500



Конусные щётки MOST из волнистой проволоки, резьба M14

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,30		
Ø 100x16 мм	93 38 512161	12500



Конусные щётки MOST из сплетенной проволоки, резьба M14

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,50		
Ø 115x13 мм	93 38 632151	12500
Ø 125x13 мм	93 38 632152	12500



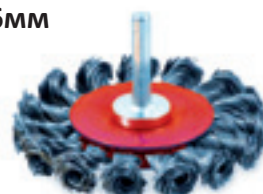
Радиальные щётки MOST из волнистой проволоки на стержне 6мм

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,30		
Ø 50x7 мм	93 38 600221	4500
Ø 63x9 мм	93 38 600321	4500
Ø 75x10 мм	93 38 600421	4500
Ø 100 мм	93 38 600521	4500



Радиальные щётки MOST из сплетенной проволоки на стержне 6мм

Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,50		
Ø 75x12 мм	93 38 611151	20000



Радиальные щётки MOST из волнистой проволоки, с отверстием 32мм + адаптеры



Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,30		
Ø 150x25 мм	93 38 544162	6000
Ø 200x25 мм	93 38 566162	4500
Ø 250x25 мм	93 38 576162	3000

Радиальные щётки MOST из сплетенной проволоки, с отверстием 22мм



Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу	Макс. обр/мин
Стальная проволока 0,50		
Ø 115 мм	93 38 631150	12500
Ø 125 мм	93 38 631151	12500

Ручные щётки



Характеристика	Номер по каталогу
Стальная проволока 0,35 (основа деревянная)	
2 рядная	93 38 152132
4 рядная	93 38 152134
5 рядная	93 38 152135
Нержавеющая проволока 0,35 (основа деревянная)	
2 рядная	93 38 152332
4 рядная	93 38 152334
5 рядная	93 38 152335



Характеристика	Номер по каталогу
Стальная проволока 0,30 (красная, пластмассовая основа)	
Универсальная 265/140	93 38 462291
Стальная проволока 0,30 (зелёная пластмассовая основа)	
Универсальная 265/140	93 38 462391

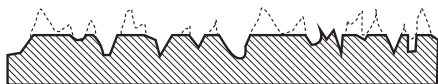


Характеристика	Номер по каталогу
Стальная проволока 0,35 (красная и желтая, пластмассовая основа)	
Специальная 2-рядная	93 38 462162

Комплект для полировки материалов из нержавеющей стали, латуни, пластических масс

1. Предварительная полировка

После шлифовки (зернистость мин. 280) предварительная полировка является самым важным этапом работы, который существенно влияет на окончательный результат. Сталь и нержавеющая сталь полируется с помощью сизалевой щетки и полировальной пасты; для полировки цветных металлов используется коричневая полировальная паста.



Поверхность после предварительной полировки

2. Основная полировка

Во время основной полировки устраняются следы всех предыдущих работ. На этом этапе используются высококачественные твердые щетки Notiflex®.

Преимущества: отсутствие ниток, бахромы, необходима меньшая сила нажима, ниже температура и на 30% меньше пасты по сравнению с обычными щетками.

Сталь и нержавеющую сталь полируется с помощью белой пасты, для полировки металлов нежелезных и цветных металлов используется коричневая полировальная паста.



Поверхность после основной полировки

3. Полировка до блеска

Используется мягкая полировальная щетка Notiflex®, легкий нажим и мелкая голубая паста (для всех металлов).



Notiflex® 925 (soft) поверхность после полировки до блеска

Материал	Шаг 1 предварительная полировка	Шаг 2 основная полировка	Шаг 3 полировка до блеска, Notiflex® 925 (soft)
Сталь	полировальная паста, белая		полировальная паста, голубая
Металлы нежелезные	полировальная паста, коричневая		не касается

В качестве приводного устройства можно использовать дрели, гибкие валы, угловые шлифовальные машины, установки стационарного типа и мобильного типа

Комплект для сатинирования

Для материалов:

- сталь
- нержавеющая сталь
- металлы нежелезные
- пластические массы

Рабочие скорости:

Для щеток можно использовать дрель, гибкие валы, полировальные угловые машины. Рабочая скорость около 15-20 м/с.

Состав комплекта:

- 1 диск из нетканого материала Coarse,
- 1 диск из нетканого материала Fine,
- 1 диск из нетканого материала Super Fine,
- держатель Ø6 мм

Номер по каталогу: 93 34 600004



Состав комплекта:

- 2 полировальных круга Sisal,
- 2 полировальных круга Notiflex hard,
- 2 полировальных круга Notiflex soft,
- полировальная паста (3 вида),
- держатель Ø6 мм

Номер по каталогу

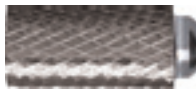
93 34 600010



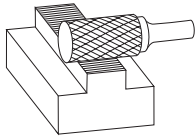
6. ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

Твердосплавные борфрезы

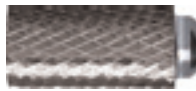
- Стандартно доступны с режущими кромками типа D (двойная резка).
- Другие типы зубьев и размеры доступны по запросу.



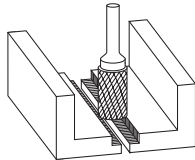
Форма А (ZYA) Цилиндр с гладким торцом



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Цилиндр с гладким торцом Форма А (ZYA)	A 0820D	8x20x6	94 85 100820
	A 1020D	10x20x6	94 85 101020
	A 1225D	12x25x6	94 85 101225



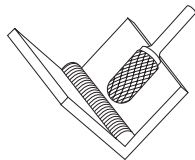
Форма В (ZYA) Цилиндр с торцовыми зубьями



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Цилиндр с торцовыми зубьями Форма В (ZYA)	B 0820D	8x20x6	94 85 010820
	B 1020D	10x20x6	94 85 011020
	B 1225D	12x25x6	94 85 011225



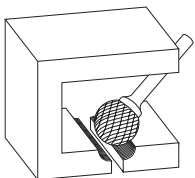
Форма С (WRC) Цилиндр со сферическим концом



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Цилиндр со сферическим концом Форма С (WRC)	C 0820D	8x20x6	94 85 020820
	C 1020D	10x20x6	94 85 021020
	C 1225D	12x25x6	94 85 021225
	C 1225D	12x25x8	94 85 221225



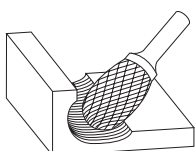
Форма D (KUD) Сферический торец



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Сферический торец Форма D (KUD)	D 0605D	6x5,4x6	94 85 030605
	D 0806D	8x7,2x6	94 85 030806
	D 1009D	10x9x6	94 85 031009
	D 1210D	12x10,8x6	94 85 031210



Форма Е (TRE) Овальный торец

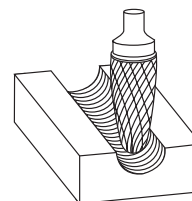


Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Овальный торец Форма Е (TRE)	E 0813D	8x13x6	94 85 040813
	E 1016D	10x16x6	94 85 041016
	E 1220D	12x22x6	94 85 041220

Форма F (RBF) Парабола с закругленной головкой



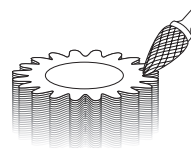
Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Парабола с закругленной головкой Форма F (RBF)	F 0620D	6x19x6	94 85 050620
	F 0820D	8x20x6	94 85 050820
	F 1020D	10x20x6	94 85 051020
	F 1225D	12x25x6	94 85 051225
	F 1225D	12x25x8	94 85 251225



Форма G (SPG) Парабола с заостренной головкой



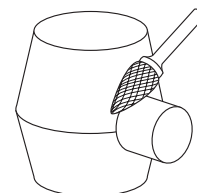
Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Парабола с заостренной головкой Форма G (SPG)	G 0820D	8x20x6	94 85 060820
	G 1020D	10x20x6	94 85 061020
	G 1225D	12x25x6	94 85 061225



Форма H Язычок пламени



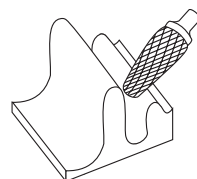
Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Язычок пламени	H 0820D	8x20x6	94 85 070820
	H 1020D	10x20x6	94 85 071020
	H 1232D	12x32x6	94 85 071232



Форма L (KEL) Конические закругленные торцы



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Конические закругленные торцы Форма L (KEL)	L 0822D	8x22x6	94 85 080822
	L 1025D	10x20x6	94 85 081025
	L 1230D	12x30x6	94 85 081230
	L 1230D	12x30x8	94 85 281230



Форма M (SKM) Конические торцы



Форма	Описание	Внешний диам. (мм)	Номер по каталогу
Конические торцы Форма M (SKM)	M 0620D	6x19x6	94 85 090620
	M 0820D	8x20x6	94 85 090820
	M 1020D	10x20x6	94 85 091020
	M 1225D	12x25x6	94 85 091225

