

## НОТ MIG-29

### Полуавтомат сварочный

**Арт. 010284**

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8.

К аппарату подключаются одновременно 3 горелки, процессор запоминает настройки каждой, при нажатии на гашетку, настройки автоматически активируются с одновременным переключением на нужный баллон газа. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- 3 постоянно подключенные горелки, включая SPOOL GUN.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Благодаря низкому начальному току (15А) аппарат идеален для работы с тонкими листами кузова автомобиля.
- Оснащен местом для установки газовых баллонов (2x4 м<sup>3</sup>).
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» прихватки с регулируемым диаметром точки.
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим) для каждой горелки.

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041226	Набор расходных материалов для 150-А горелок сталь/алюминий (26 шт.)
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом 2 шт.
4. Горелка SPOOL GUN прямой подачи, катушки Ø100 мм
5. Траверса для подвешивания горелок

50/60Hz	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm	
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконки	Иконки	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I2 max)			
400V	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—	✓	✓	✓	400	0,6/0,8 0,8/1,0	2x0,8	110A	150A 25%	—	60x90x90 72kg	—