RedHotDot www.redhotdot.ru

NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003

Полуавтоматический инверторный сварочный аппарат с технологией импульсной сварки. Аппарат идеален для работы с алюминиевыми сплавами, листами малой толщины. Благодаря широкому диапазону сварочного тока и применению новейших технологий, может использоваться в автосервисах и цехах промышленного производства.

- Технология SYNERGIC.
- Технология PULSE и PULSE in PULSE.
- Специальные программы для сварки-пайки и сварки различных видов стали.
- Оснащён большим цветным дисплеем с диагональю 145 мм для более удобной работы.
- Аппарат идеально, без деформации сваривает тонкие листы алюминия, заваривает зазоры, выполняет сложные вертикальные и потолочные швы.
- Автоматическая регулировка скорости подачи проволоки и силы тока.
- Возможность настройки параметров всего цикла сварки (продувка, hot start, нарастание, затухание, отжиг, продувка).
- Возможность плавной ручной настройки тока и скорости подачи проволоки.
- Возможность оснащения аппарата системой жидкостного охлаждения горелки.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары	
Артикул	**Описание**
040922	Горелка сталь 250-А, 1.0 мм, 4 метра
040953	Горелка алюминий 350-А, 1.2 мм, 4 метра
043817	Кабель массы 4 метра, 35/50
033931	Тележка для полуавтомата PULSMIG с площадкой под баллон

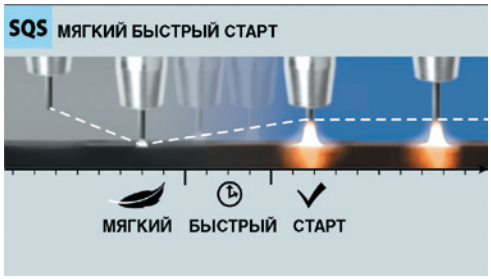
Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель питания

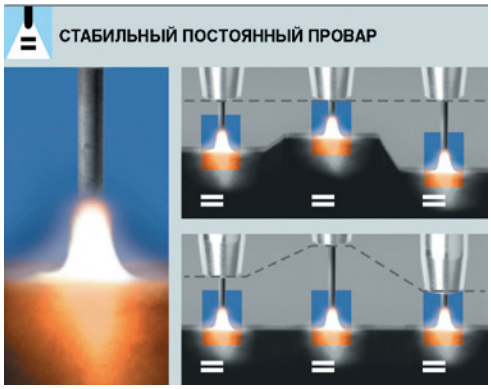
3 50/60Hz	AM A	min→max	Ø mm GAS	Ø mm NO GAS	Ø mm 100	Ø mm 200	Ø mm 300	Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C) I_A (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	Uo	cm	
400V	16	15 ▽ 270	0,6 ▽ 1,2	—		✓	✓		0,8/1,2	опция	190A	150A 25%	95V	38x52x64 37kg	12,5 kVa

NN PULSEMIG 270
Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003

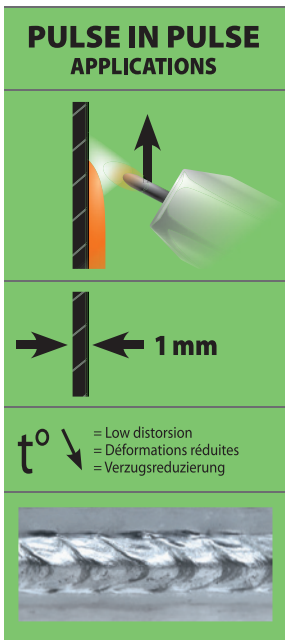


Продвинутая программа старта. Продувка газа и корректная скорость проволоки перед началом сварки.

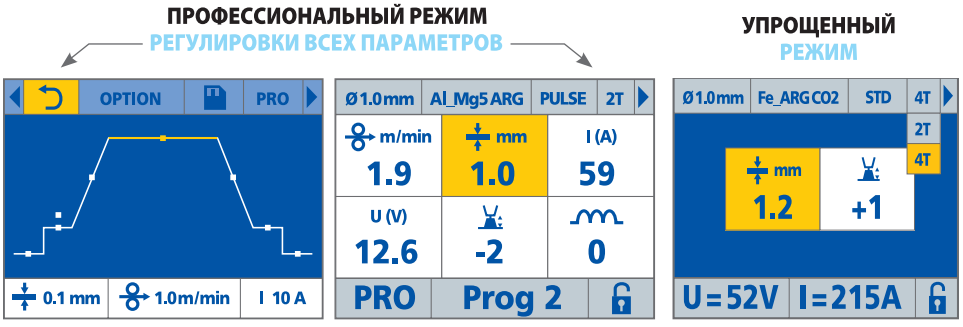


Автоматическая стабилизация длины дуги. Позволяет выполнять качественные швы в труднодоступных местах.

Регулируемая частота тока. Изменяет упругость дуги.



Режим импульсной подачи тока – снижает температуру шва.
Сварка листового металла, потолочных и вертикальных швов, заваривание зазоров.



Простая и быстрая настройка благодаря комплексному синергетическому режиму