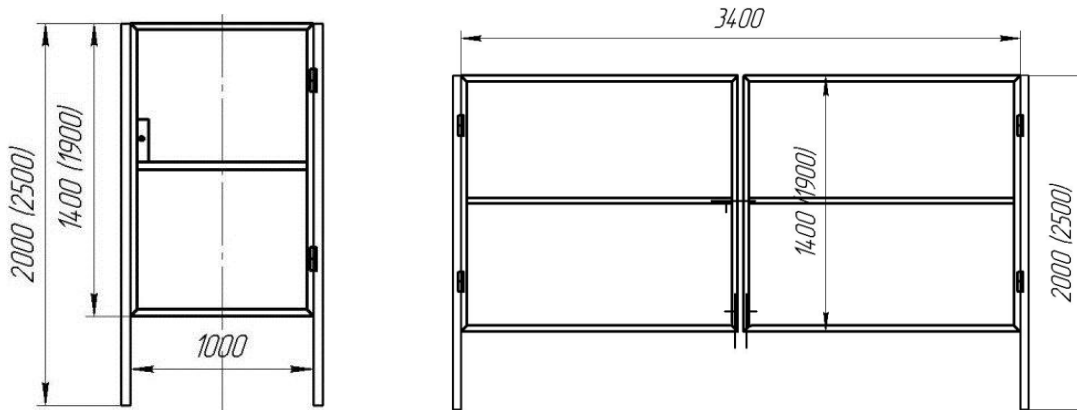


Рекомендации по установке ворот и калитки



Каркас калитки ;

Каркас ворот

1. Выбор высоты каркаса ворот и калитки.

Предприятие «Скайпрофиль» предлагает следующие варианты каркасов калиток и ворот:

- с высотой створок 1400 мм – могут быть использованы для заполнения металлическими профильными листами или металлическим штакетником высотой 1500-1800мм,
- с высотой створок 1900 мм – используются для заполнения профильными листами или штакетником высотой 2000-2400 мм.

Кроме того, каркасы калиток имеют варианты правого и левого расположения петель створок в зависимости от стороны открывания(см.рис.1)

2. Разметка территории.

Разметка места для установки ворот и калитки осуществляется одновременно с разметкой забора. При разметке расположения ворот и калитки следует учитывать расстояние между столбами: для калитки 1000 мм, для ворот 3400 мм. **Расстояние между столбами должно быть строго выдержано, поскольку в противном случае правильно собрать каркасы не представляется возможным.**

3. Установка столбов.

В соответствие с предварительной разметкой выкапываются ямы под столбы для забора.

При установке столбов для калитки следует обратить внимание на установку столба с петлей. В зависимости от стороны открывания калитки столб ставится по представленной на рисунке схеме (рис.1).



ис.1 а) калитка открывается наружу участка



ис.1 б) калитка открывается внутрь участка



При установке столбов для ворот следует обратить внимание на установку столбов с петлей. В зависимости от стороны открывания ворот столбы ставятся по представленной на рисунке схеме (рис.2).



ис.2 а) ворота открываются наружу участка

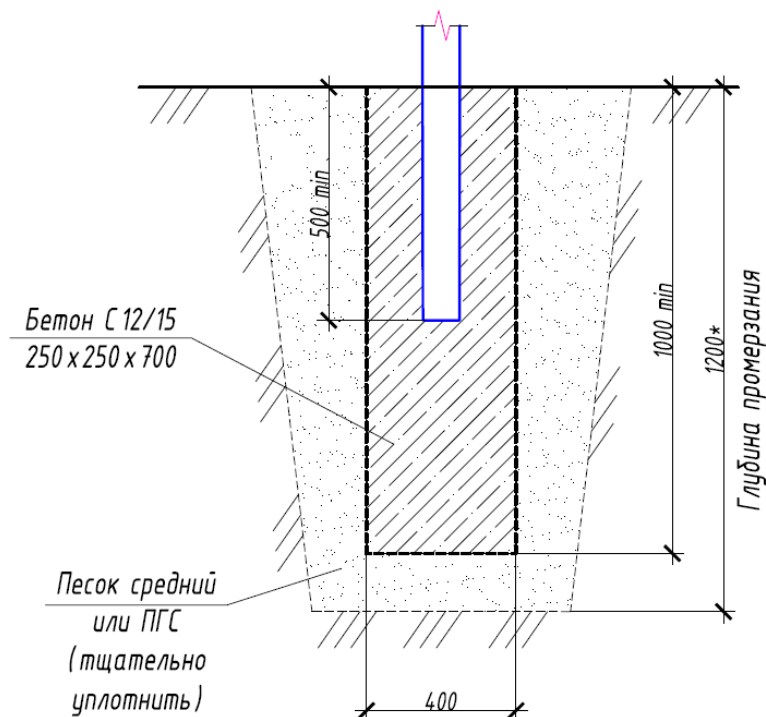


ис.2 б) ворота открываются внутрь участка



Подготовка ямы для столбов в зависимости от типа почвы:

а) Для пучинистых грунтов необходимо произвести специальную подготовку мест установки столбов. Для этого выкапывается яма 800x800x1200 мм (рис.3). Глубина ямы под столб должна быть не менее глубины промерзания грунта (для Республики Беларусь глубина промерзания грунта составляет 1000-1200 мм). В яму засыпается и тщательно утрамбовывается песок средней фракции или ПГС. Засыпанная яма обильно поливается водой. При нормальных погодных условиях через 48 часов можно приступать к бурению ручным (механическим) буром либо выкапыванию с помощью лопаты отверстия для бетонирования столба. Минимальная рекомендуемая глубина заложения фундамента под столб – 1000мм.



*Размеры для справок

Рис.3

б) Для песчаных грунтов глубина заложения фундамента не менее 1000 мм без дополнительной подготовки.

в) На площадках с асфальтовым и гравийным покрытием глубина заложения фундамента не менее 700 мм.

Процесс заливки столба бетоном происходит в следующей очередности (рис.3):

- в яму для бетонирования столба заливается необходимый слой бетона (рис.3);
- устанавливается столб. В яму вокруг столба заливается бетон, производится его уплотнение. Вертикальность установки каждого столба проверяется с помощью строительного уровня или отвеса,
- столбы фиксируются в строго вертикальном положении деревянными упорами, растяжками или с помощью другого подручного материала,
- после застывания бетона на все столбы надеваются специальные полимерные заглушки.

Для фундамента под столб рекомендуется использовать бетон марки С12/15 с фракцией щебня (или ПГС) не более 2см. Для полного застывания бетона необходимо от 48 до 72 часов.

В процессе установки столбов необходимо строго контролировать расстояние между столбами и высоту столбов над уровнем грунта. Расстояние между столбами для калитки должно быть 1000 мм, для ворот - 3400 мм.

4. Монтрование каркаса и крепление профилированного листа.

4.1 Монтаж каркаса калитки и крепление профилированного листа

- после того как раствор в фундаменте столба застынет на столб навесить каркас створки калитки;
- обрезать профилированный лист в размер. При этом необходимо обратить внимание, что в зоне ручки замка у профилированного листа должна быть плоская площадка достаточного размера для установки накладки на ручку калитки (рис.4).

При обрезке края профилированного листа используют высечные ножницы либо ножницы по металлу. Использование угловой шлифовальной машинки категорически запрещено (при резке оцинкованного металла абразивным кругом происходит выгорание цинкового покрытия, что снижает долговечность изделия).

- подрезать профилированный лист в местах, где он соприкасается с завесами калитки;
- приставить подготовленный профилированный лист к каркасу калитки и выровнять с помощью строительного уровня или отвеса. - между поверхностью земли и профилированным листом рекомендуется соблюдать зазор не менее 50 мм.

- прикрепить профилированный лист саморезами к каркасу калитки в каждую волну;
- при помощи электродрели со сверлом и лобзика проделать необходимые отверстия в профилированном листе для установки накладки замка;
- установить замок в каркас калитки;
- покрасить каркас калитки в цвет профнастила, используемого для забора.
- в завершение устанавливается торцевая фасадная планка на верхнюю кромку профилированного листа. Крепление планки осуществляется в выступающее ребро профилированного листа с помощью вытяжных алюминиевых заклепок с шагом через три волны.

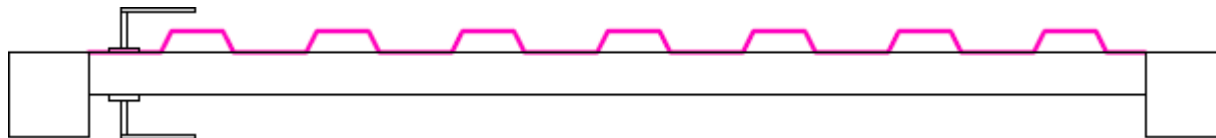


Рис.4

4.2 Монтаж каркаса ворот и крепление профилированного листа

Последовательность сборки каркаса ворот:

- после того как раствор в фундаменте столба застынет на столб навесить створки каркаса ворот;
- к каркасу прикрепить стопор (антиветер) и внутренний засов;
- приставить первый лист профилированного листа к краю створки ворот и выровнять с помощью строительного уровня или отвеса. Стоит учитывать то, что между поверхностью земли и профилированным листом рекомендуется соблюдать зазор не менее 50 мм.
- прикрепить профилированный лист саморезами к каркасу створки ворот через волну;
- следующий профилированный лист обрезать в размер, необходимый для заполнения оставшейся части створки ворот. Стоит учитывать то, что стыковка профилированных листов происходит внахлест на одну волну. При обрезании края профилированного листа используют высечные ножницы либо ножницы по металлу. Использование угловой шлифовальной машинки категорически запрещено (при резке оцинкованного металла абразивным кругом происходит выгорание цинкового покрытия, что снижает долговечность изделия).
- приставить обрезанный в необходимый размер профилированный лист к каркасу ворот и выровнять с помощью строительного уровня или отвеса. Стыковка профилированных листов происходит внахлест на одну волну.
- прикрепить профилированный лист саморезами к каркасу створки ворот через волну;
- в завершение устанавливается торцевая фасадная планка на верхнюю кромку профилированного листа. Крепление планки осуществляется в выступающее ребро профилированного листа с помощью вытяжных алюминиевых заклепок с шагом через три волны.