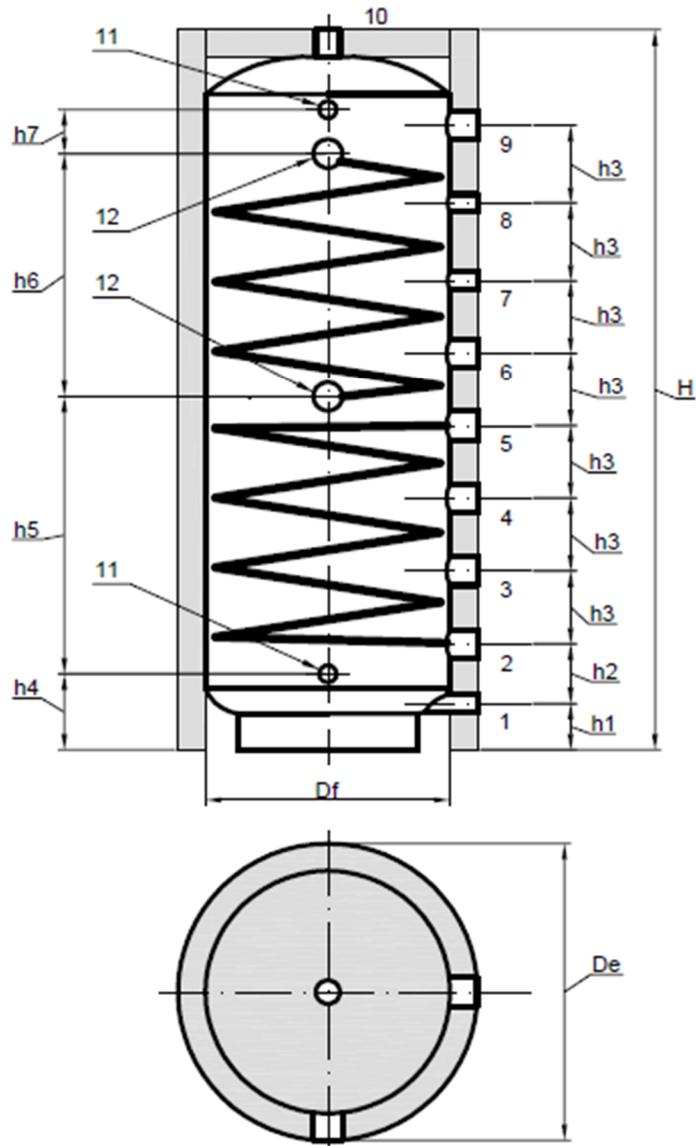




Паспорт на бак серии HFWT
DUO – 500, 750, 1000, 1200,
1500 литров

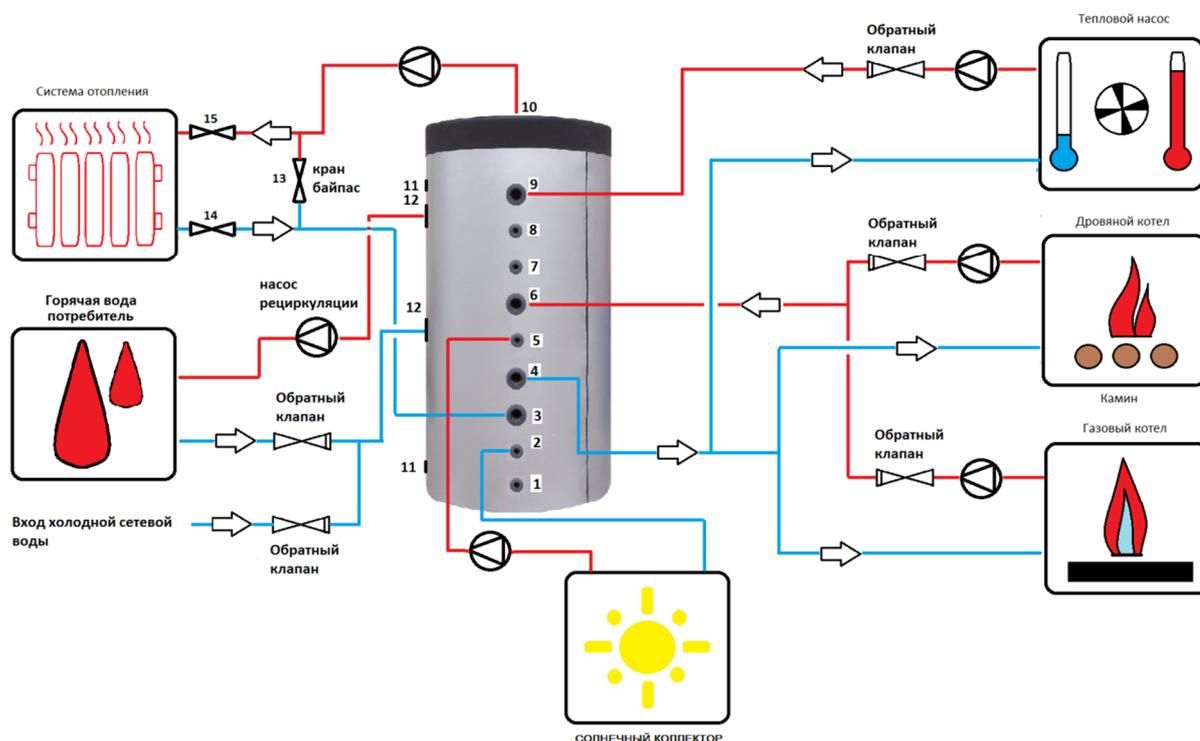
для систем отопления и
горячего водоснабжения с
дополнительным источником
в виде солнечного коллектора

Схема бака серии HFWT DUO



Объем, л	Df, мм	De, мм	H, мм	h1, мм	h2, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h7, мм	h8, мм
300	500	700	1650	125	110	155	155	175	75	1050	75
500	650	850	1650	125	110	155	155	175	75	1050	75
750	790	990	1680	125	110	155	155	175	75	1050	75
1000	790	990	2120	125	110	235	220	175	535	1050	75
1200	950	1150	1860	180	150	155	155	270	365	760	75
1500	950	1150	2050	180	150	190	190	270	615	760	75

Принципиальная схема работы бак серии HFWT



Описание:

- 1 – Сливное отверстие с внутренней резьбой 15 мм
- 2 – Обратный поток теплоносителя от бака к солнечному коллектору. Отверстие с внутренней резьбой 15 мм (змеевик)
- 3 – Обратный поток теплоносителя из системы отопления. Отверстие с внутренней резьбой 40 мм
- 4 – Обратный поток теплоносителя источника тепла. Отверстие с внутренней резьбой 40 мм
- 5 – Подающий поток теплоносителя от солнечного коллектора. Отверстие с внутренней резьбой 15 мм (змеевик)
- 6 – Подающий поток от высокопотенциального источника тепла, такого как газовый или дровяной котел (в том случае если он имеется и совмещается с низкотемпературным источником тепла таким как тепловой насос) . Если же система моно валентна (или би валентна, но с двумя высокотемпературными источниками) то подачу подключают к отверстию №9 . Диаметр отверстия 40 мм внутренняя резьба.
- 7,8 – отверстие для подключения приборов КИП (манометр, термометр и т.д.). Диаметр отверстия 15 мм – внутренняя резьба
- 9 – Подающий поток от источника тепла. Отверстие с внутренней резьбой 40 мм
- 10 – Подающий поток на систему отопления из бака. Отверстие с внутренней резьбой 40 мм
- 11 – Гильза под установку датчиков температуры. Внутренний диаметр 8 мм
- 12 – нижний – вход холодной сетевой воды в бак. 25 мм наружная резьба (нержавейка)
- 12 – верхний – выход горячей сетевой воды на потребителя. 25 мм наружная резьба (нержавейка)

Таблица характеристик бака

		HFWT DUO-500	HFWT DUO-750	HFWT DUO-1000	HFWT DUO-1200	HFWT DUO-1500
Объем, л		500	750	1000	1200	1500
Площадь теплообменника, м2						
Верхнего, м2		4,51	5,2	5,8	5,8	5,8
Нижнего, м2		2,1	2,7	2,7	2,9	3,2
Объем теплообменника, л						
Верхнего, л		25,08	28,91	32,24	32,24	32,24
Нижнего, л		11,76	15,12	15,12	17,32	18,9
Максимальное давление, bar						
Бак, bar		6	6	6	6	6
Теплообменник, bar		16	16	16	16	16
Максимальная температура, С						
Бак, С		85	85	85	85	85
Теплообменник, С		110	110	110	110	110
Мощность теплообменника, кВт						
Верхнего при 70/10/45 С	кВт	73,96	85,28	95,12	95,12	95,12
Нижнего при 70/10/45 С	кВт	32,1	42,4	42,4	45,5	50,7
Производительность теплообменника л/час						
Верхнего при 70/10/45 С	л/час	1804	2080	2320	2320	2320
Нижнего при 70/10/45 С	л/час	855	1088	1088	1235	1355
Материал теплообменника						
Верхнего		AISI 304, 316				
Нижнего		-	-	-	-	-
Масса, кг		174	199	240,2	288,7	321,9
Потери энергии за сутки кВт/ч за 24 часа		1,27	1,38	1,45	1,52	1,61
Все измерения мощности и производительности производились при потоке в 2,5 м3 в час.						
Замер потерь по энергии производился при окружающей температуре 22 градуса Цельсия и без произведения разбора из ёмкости						

Правила эксплуатации и рекомендации.

- При круглогодичном использовании бака, в момент перехода на летний период когда у вас нет необходимости в отоплении, вы можете оставить бак для горячего водоснабжения от вашего котла или теплового насоса, настроив при этом систему на поддержание температуры в баке на необходимом вам уровне. При этом вы должны перекрыть кран номер 14 и 15, и открыть кран номер 13 на байпасе, тем самым вы оставите циркуляцию по малому контуру (циркуляционный насос системы отопления при этом режиме работы должен оставаться задействованным, если вы хотите получать ГВС в полном объеме). Если вам не требуется ГВС в большом объеме, то вы можете выключить циркуляционный насос системы отопления. В этом случае вы будете получать по 50-100 литров горячей воды за одно открытие крана (с интервалом открытия в пару минут). Связано это с тем, что при отсутствии циркуляции в баке, при максимальной нагрузке на разбор по ГВС, ближайшие водяные слои прилегающие к теплообменнику, очень быстро отдают свое тепло, в то время как остальной объем бака все еще в горячем состоянии. Таким образом что бы ГВС всегда был в полном объеме, в баке должна быть циркуляция.

- Для экономии электроэнергии, мы рекомендуем вам устанавливать временные реле на ваши циркуляционные насосы, либо иную стороннюю автоматику для управления циркуляцией. Это позволит вам экономить, например в ночные часы когда вы не пользуетесь ГВС, или в часы и дни отсутствия вас в доме.

На выше представленной монтажной схеме бака, изображена система ГВС с рециркуляцией, если же вам необходима, система без рециркуляции, то просто уберите из схемы обратную ветку и один обратный клапан.

Обратный клапан должен устанавливаться в обязательном порядке, для предотвращения перекачивания горячей воды в холодную!!!

При необходимости установки нескольких баков ГВС в каскад, вы можете обратиться за схемой монтажа к нашим специалистам написав письмо на следующий адрес :

s-tank.ivenec@mail.ru

- Так же хотим обратить ваше внимание, на то что, нельзя нагревать бак до очень высоких температур от +65 и выше при использовании его для нужд ГВС, так как вы можете обжечь кожу такой через чур нагретой водой. Если же все таки вам нужно нагревать бак до таких температур, то установите группу подмеса на подающей и обратной ветке разбора ГВС, и выберите нужную вам температуру ГВС (по санитарным нормам ГВС от 55 до 60 градусов, комфортной для человека считается вода от 39 до 45 градусов)

- Подключение солнечного коллектора осуществляется к отверстиям № 2 и 5. Обратите внимание на правильность подбора солнечных коллекторов по мощности! Так как мощность теплообменников ограничена! (мощность теплообменника указана в таблице с характеристиками на предыдущей странице)

Меры предосторожности

При подключении к баку солнечных коллекторов необходимо учитывать то что при перегреве контура солнечного коллектора должна срабатывать автоматика на выключение циркуляци!

Так же система должна быть оснащена группой безопасности на этом контуре!

В зависимости от объема вашего контура ГВС не забудьте установить расширительный бак (10% от объема контура) и группу безопасности (на 6 бар) на этот контур, так как система является закрытой!!!

Теплообменник контура ГВС выполнен из высококачественной нержавеющей стали марок AISI 304 и AISI 316 L.

С такой системой вы не будете думать о замене магниевых анодов каждые 0,5- 1 год.

Бак серии **HFWT** предназначен для использования в системах отопления с возможностью получения ГВС. Так же бак позволяет строить много валентные системы отопления связывая в себе сколько угодно количество источников тепла.

1.2 Тепло аккумуляционная ёмкость рассчитана на рабочую температуру с использованием воды и водно- гликолевых, а так же спиртовых растворов от +2 до +90 градусов Цельсия

1.3 Все модели данной серии обладают следующими конструктивными особенностями:

А) баки сделаны из прочной высококачественной стали и по своей конструкции рассчитаны на многолетнюю эксплуатацию.

Б) Внешняя сторона бака окрашена термостойкой краской способной выдерживать динамические изменения температуры

В) Нижняя опора бака выполнена по принципу кольцевой опоры, позволяющей равномерно распределять вес бака на поверхность пола и обеспечить устойчивость.

Г) Все баки оснащены подводящими и отводящими штуцерами выполненными из бесшовной толстостенной трубы.

2. Размещение и монтаж

2.1 Место установки бака необходимо выбрать так, что бы предохранить его от ударов, производственной вибрации, воздействия атмосферных осадков (устанавливается только внутри помещений). Любой удар или механическое воздействие могут привести к нарушению теплоизоляционного материала, а так же к нарушению герметичности и как следствие выхода из строя бака!

2.2 Монтаж бака производится квалифицированными специалистами и лицами имеющими аттестат либо лицензию на выполнение работ связанных с инсталляцией систем отопления!

2.3. Бак не должен размещаться в не посредственной близости от открытого огня, либо прикасаться изоляцией самого котла, инсталирующая организация при монтаже системы отопления с баком, должна обеспечить соблюдение норм пожарной безопасности при эксплуатации!

3. Выбор бака

3.1 Выбор бака осуществляется индивидуально по параметрам системы отопления , либо согласно проектной документации.

3.2 Производитель сохраняет за собой право на технические изменения в соответствии с ТУ.

4. Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аккумуляционных ёмкостей S-TANK серии HFWT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи.

4.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия изготовителя.

4.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил установки и эксплуатации, а так же при наличии механических повреждений.

4.4 Не гарантийным будет признан случай, если:

- система отопления с использованием бака была заполнена не раствором дистиллированной воды либо специально подготовленным раствором для заправки систем отопления с соответствующим сертификатом качества. (для баков предназначенных для систем отопления)
- в случае использования бака в системах отопления с наличием воздуха в сети. (для баков предназначенных для систем отопления)
- в случае если бак использовался в системе отопления и ГВС не оснащенной соответствующей группой безопасности для сброса избыточного давления.
- в случае использования бака в агрессивных средах
- в случае не качественного монтажа
- в случае отсутствия расширительного бака для закрытой системы отопления , необходимого объема (10% от объема системы)

Отдел технического контроля

Контроль качества на наличие дефектов выполнил специалист ОТК – Губский М.Н.

Изделие без серийной нумерации.

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Название _____ и _____ адрес _____ торгующей
организации _____

М.П.

Предприятие изготовитель:

СООО “С-ТЭНК”, РБ, Минская область

Воложинский р-н, г.п. Ивенец, ул. 17- ого Сентября д. 72

Тел. +375172929898, +375296325040

